

SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan di bawah ini, kami pimpinan perusahaan **CV. IMMANUEL UTAMA, SEMARANG**. Dengan ini menyatakan bahwa mahasiswa Universitas Katolik Soegijapranata Semarang:

Nama : **Hendri Purwanto**
NIM : **99.30.3905**
Fakultas : **Ekonomi**
Jurusan : **Manajemen**

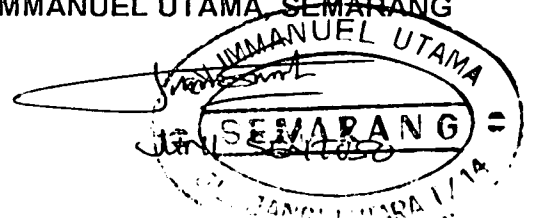
Bahwa mahasiswa tersebut telah selesai melakukan penelitian pada perusahaan **CV. IMMANUEL UTAMA, SEMARANG** dalam rangka penyusunan laporan skripsi sebagai salah satu syarat untuk memenuhi persyaratan ujian dan mencapai gelar S - 1 dengan judul:

“PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PENJAHITAN DAN PENGOBRASAN UNDERWEAR WANITA MICHELLE DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA CV. IMMANUEL UTAMA, SEMARANG”.

Demikian surat keterangan ini dibuat agar dapat dipergunakan seperlunya.

Semarang, Oktober 2005

CV, IMMANUEL UTAMA, SEMARANG





LAMPIRAN 1
PANDUAN WAWANCARA
PADA
CV. IMMANUEL UTAMA

PANDUAN WAWANCARA PADA CV. IMMANUEL UTAMA SEMARANG

1. *Material* (bahan baku)

- a. Bahan baku yang digunakan untuk membuat *underwear* wanita Michelle
- b. Jenis-jenis bahan baku yang dapat digunakan untuk membuat *underwear* wanita Michelle
- c. Sumber bahan baku perusahaan atau pemasok bahan baku perusahaan

2. *Method* (metode kerja)

- a. Jalannya proses produksi *underwear* wanita Michelle
- b. Waktu yang diperlukan dalam proses produksi pembuatan *underwear* wanita Michelle.

3. *Machine* (mesin)

- a. Jenis mesin dan fungsinya
- b. Jenis peralatan dan fungsinya
- c. Kapasitas masing-masing mesin yang digunakan dalam setiap proses produksi *underwear* wanita Michelle
- d. Lamanya mesin digunakan dalam setiap proses produksi *underwear* wanita Michelle

4. *Man* (manusia)

- a. Jumlah tenaga kerja pada CV. IMMANUEL UTAMA SEMARANG
- b. Jam kerja per hari, berapa shift, jam istirahat tenaga kerja pada CV. IMMANUEL UTAMA SEMARANG
- c. Pendidikan tenaga kerja pada CV. IMMANUEL UTAMA SEMARANG
- d. Sejarah berdirinya CV. IMMANUEL UTAMA SEMARANG
- e. Struktur organisasi CV. IMMANUEL UTAMA SEMARANG

5. *Etc* (lain – lain)

- a. Jenis – jenis kerusakan produk
- b. Ciri – ciri atau karakteristik produk baik (sesuai dengan standar perusahaan)

- c. Standar toleransi yang ditetapkan perusahaan terhadap produk cacat perusahaan
- d. Hal – hal yang dapat menyebabkan produk cacat *underwear* wanita Michellie
- e. Dukungan lingkungan sekitar perusahaan
- f. Pengukuran yang dilakukan perusahaan pada setiap proses produksinya
- g. Data jumlah produk setiap harinya
- h. Data jumlah produk cacat yang dihasilkan per harinya



LAMPIRAN 2

**KONVERSI HASIL BEBAS
CACAT KE NILAI SIGMA DAN
DPMO**



Konversi Hasil Bebas Cacat ke Nilai Sigma dan DPMO

Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO
6,68	0,00	933.193	16,11	0,51	838.913	31,56	1,02	684.386
6,81	0,01	931.888	16,35	0,52	836.457	31,92	1,03	680.822
6,94	0,02	930.563	16,60	0,53	833.977	32,28	1,04	677.242
7,08	0,03	929.219	16,85	0,54	831.472	32,64	1,05	673.645
7,21	0,04	927.855	17,11	0,55	828.944	33,00	1,06	670.031
7,35	0,05	926.471	17,36	0,56	826.391	33,36	1,07	666.402
7,49	0,06	925.066	17,62	0,57	823.814	33,72	1,08	662.757
7,64	0,07	923.641	17,88	0,58	821.214	34,09	1,09	659.097
7,78	0,08	922.196	18,14	0,59	818.589	34,46	1,10	655.422
7,93	0,09	920.730	18,41	0,60	815.940	34,83	1,11	651.732
8,08	0,10	919.243	18,67	0,61	813.267	35,20	1,12	648.027
8,23	0,11	917.736	18,94	0,62	810.570	35,57	1,13	644.309
8,38	0,12	916.207	19,22	0,63	807.850	35,94	1,14	640.576
8,53	0,13	914.656	19,49	0,64	805.106	36,32	1,15	636.831
8,69	0,14	913.085	19,77	0,65	802.338	36,69	1,16	633.072
8,85	0,15	911.492	20,05	0,66	799.546	37,07	1,17	629.300
9,01	0,16	909.877	20,33	0,67	796.731	37,45	1,18	625.516
9,18	0,17	908.241	20,61	0,68	793.892	37,83	1,19	621.719
9,34	0,18	906.582	20,90	0,69	791.030	38,21	1,20	617.911
9,51	0,19	904.902	21,19	0,70	788.145	38,59	1,21	614.092
9,68	0,20	903.199	21,48	0,71	785.236	38,97	1,22	610.261
9,85	0,21	901.475	21,77	0,72	782.305	39,36	1,23	606.420
10,03	0,22	899.727	22,07	0,73	779.350	39,74	1,24	602.568
10,20	0,23	897.958	22,36	0,74	776.373	40,13	1,25	598.706
10,38	0,24	896.165	22,66	0,75	773.373	40,52	1,26	594.835
10,57	0,25	894.350	22,97	0,76	770.350	40,90	1,27	590.954
10,75	0,26	892.512	23,27	0,77	767.305	41,29	1,28	587.064
10,93	0,27	890.651	23,58	0,78	764.238	41,68	1,29	583.166
11,12	0,28	888.767	23,89	0,79	761.148	42,07	1,30	579.260
11,31	0,29	886.860	24,20	0,80	758.036	42,47	1,31	575.345
11,51	0,30	884.930	24,51	0,81	754.903	42,86	1,32	571.424
11,70	0,31	882.977	24,83	0,82	751.748	43,25	1,33	567.495
11,90	0,32	881.000	25,14	0,83	748.571	43,64	1,34	563.559
12,10	0,33	878.999	25,46	0,84	745.373	44,04	1,35	559.618
12,30	0,34	876.976	25,78	0,85	742.154	44,43	1,36	555.670
12,51	0,35	874.928	26,11	0,86	738.914	44,83	1,37	551.717
12,71	0,36	872.857	26,43	0,87	735.653	45,22	1,38	547.758
12,92	0,37	870.762	26,76	0,88	732.371	45,62	1,39	543.795
13,14	0,38	868.643	27,09	0,89	729.069	46,02	1,40	539.828
13,35	0,39	866.500	27,43	0,90	725.747	46,41	1,41	535.856
13,57	0,40	864.334	27,76	0,91	722.405	46,81	1,42	531.881
13,79	0,41	862.143	28,10	0,92	719.043	47,21	1,43	527.903
14,01	0,42	859.929	28,43	0,93	715.661	47,61	1,44	523.922
14,23	0,43	857.690	28,77	0,94	712.260	48,01	1,45	519.939
14,46	0,44	855.428	29,12	0,95	708.840	48,40	1,46	515.953
14,69	0,45	853.141	29,46	0,96	705.402	48,80	1,47	511.967
14,92	0,46	850.830	29,81	0,97	701.944	49,20	1,48	507.978
15,15	0,47	848.495	30,15	0,98	698.468	49,60	1,49	503.989
15,39	0,48	846.136	30,50	0,99	694.974	50,00	1,50	500.000
15,62	0,49	843.752	30,85	1,00	691.462	50,40	1,51	496.011
15,87	0,50	841.345	31,21	1,01	687.933	50,80	1,52	492.022

Sumber: nilai-nilai dibangkitkan menggunakan program oleh: Vincent Gaspersz (2002)

**Konversi Hasil Bebas Cacat ke Nilai Sigma dan DPMO
(Lanjutan)**

Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO
51,20	1,53	488.033	70,54	2,04	294.598	85,31	2,55	146.859
51,60	1,54	484.047	70,88	2,05	291.160	85,54	2,56	144.572
51,99	1,55	480.061	71,23	2,06	287.740	85,77	2,57	142.310
52,39	1,56	476.078	71,57	2,07	284.339	85,99	2,58	140.071
52,79	1,57	472.097	71,90	2,08	280.957	86,21	2,59	137.857
53,19	1,58	468.119	72,24	2,09	277.595	86,43	2,60	135.666
53,59	1,59	464.144	72,57	2,10	274.253	86,65	2,61	133.500
53,98	1,60	460.172	72,91	2,11	270.931	86,86	2,62	131.357
54,38	1,61	456.205	73,24	2,12	267.629	87,08	2,63	129.238
54,78	1,62	452.242	73,57	2,13	264.347	87,29	2,64	127.143
55,17	1,63	448.283	73,89	2,14	261.086	87,49	2,65	125.072
55,57	1,64	444.330	74,22	2,15	257.846	87,70	2,66	123.024
55,96	1,65	440.382	74,54	2,16	254.627	87,90	2,67	121.001
56,36	1,66	436.441	74,86	2,17	251.429	88,10	2,68	119.000
56,75	1,67	432.505	75,17	2,18	248.252	88,30	2,69	117.023
57,14	1,68	428.576	75,49	2,19	245.097	88,49	2,70	115.070
57,53	1,69	424.655	75,80	2,20	241.964	88,69	2,71	113.140
57,93	1,70	420.740	76,11	2,21	238.852	88,88	2,72	111.233
58,32	1,71	416.834	76,42	2,22	235.762	89,07	2,73	109.349
58,71	1,72	412.936	76,73	2,23	232.695	89,25	2,74	107.488
59,10	1,73	409.046	77,04	2,24	229.650	89,44	2,75	105.650
59,48	1,74	405.165	77,34	2,25	226.627	89,62	2,76	103.835
59,87	1,75	401.294	77,64	2,26	223.627	89,80	2,77	102.042
60,26	1,76	397.432	77,94	2,27	220.650	89,97	2,78	100.273
60,64	1,77	393.580	78,23	2,28	217.695	90,15	2,79	98.525
61,03	1,78	389.739	78,52	2,29	214.764	90,32	2,80	96.801
61,41	1,79	385.908	78,81	2,30	211.855	90,49	2,81	95.098
61,79	1,80	382.089	79,10	2,31	208.970	90,66	2,82	93.418
62,17	1,81	378.281	79,39	2,32	206.108	90,82	2,83	91.759
62,55	1,82	374.484	79,67	2,33	203.269	90,99	2,84	90.123
62,93	1,83	370.700	79,95	2,34	200.454	91,15	2,85	88.508
63,31	1,84	366.928	80,23	2,35	197.662	91,31	2,86	86.915
63,68	1,85	363.169	80,51	2,36	194.894	91,47	2,87	85.344
64,06	1,86	359.424	80,79	2,37	192.150	91,62	2,88	83.793
64,43	1,87	355.691	81,06	2,38	189.430	91,77	2,89	82.264
64,80	1,88	351.973	81,33	2,39	186.733	91,92	2,90	80.757
65,17	1,89	348.268	81,59	2,40	184.060	92,07	2,91	79.270
65,54	1,90	344.578	81,86	2,41	181.411	92,22	2,92	77.804
65,91	1,91	340.903	82,12	2,42	178.786	92,36	2,93	76.359
66,28	1,92	337.243	82,38	2,43	176.186	92,51	2,94	74.934
66,64	1,93	333.598	82,64	2,44	173.609	92,65	2,95	73.529
67,00	1,94	329.969	82,89	2,45	171.056	92,79	2,96	72.145
67,36	1,95	326.355	83,15	2,46	168.528	92,92	2,97	70.781
67,72	1,96	322.758	83,40	2,47	166.023	93,06	2,98	69.437
68,08	1,97	319.178	83,65	2,48	163.543	93,19	2,99	68.112
68,44	1,98	315.614	83,89	2,49	161.087	93,32	3,00	66.807
68,79	1,99	312.067	84,13	2,50	158.655	93,45	3,01	65.522
69,15	2,00	308.538	84,38	2,51	156.248	93,57	3,02	64.256
69,50	2,01	305.026	84,61	2,52	153.864	93,70	3,03	63.008
69,85	2,02	301.532	84,85	2,53	151.505	93,82	3,04	61.780
70,19	2,03	298.056	85,08	2,54	149.170	93,94	3,05	60.571

Sumber: nilai-nilai dibangkitkan menggunakan program oleh: Vincent Gaspersz (2002)

**Konversi Hasil Bebas Cacat ke Nilai Sigma dan DPMO
(Lanjutan)**

Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO
94,06	3,06	59.380	98,08	3,57	19.226	99,51	4,08	4.940
94,18	3,07	58.208	98,12	3,58	18.763	99,52	4,09	4.799
94,29	3,08	57.053	98,17	3,59	18.309	99,53	4,10	4.661
94,41	3,09	55.917	98,21	3,60	17.864	99,55	4,11	4.527
94,52	3,10	54.799	98,26	3,61	17.429	99,56	4,12	4.397
94,63	3,11	53.699	98,30	3,62	17.003	99,57	4,13	4.269
94,74	3,12	52.616	98,34	3,63	16.586	99,59	4,14	4.145
94,84	3,13	51.551	98,38	3,64	16.177	99,60	4,15	4.025
94,95	3,14	50.503	98,42	3,65	15.778	99,61	4,16	3.907
95,05	3,15	49.471	98,46	3,66	15.386	99,62	4,17	3.793
95,15	3,16	48.457	98,50	3,67	15.003	99,63	4,18	3.681
95,25	3,17	47.460	98,54	3,68	14.629	99,64	4,19	3.573
95,35	3,18	46.479	98,57	3,69	14.262	99,65	4,20	3.467
95,45	3,19	45.514	98,61	3,70	13.903	99,66	4,21	3.364
95,54	3,20	44.565	98,64	3,71	13.553	99,67	4,22	3.264
95,64	3,21	43.633	98,68	3,72	13.209	99,68	4,23	3.167
95,73	3,22	42.716	98,71	3,73	12.874	99,69	4,24	3.072
95,82	3,23	41.815	98,75	3,74	12.545	99,70	4,25	2.980
95,91	3,24	40.929	98,78	3,75	12.224	99,71	4,26	2.890
95,99	3,25	40.059	98,81	3,76	11.911	99,72	4,27	2.803
96,08	3,26	39.204	98,84	3,77	11.604	99,73	4,28	2.718
96,16	3,27	38.364	98,87	3,78	11.304	99,74	4,29	2.635
96,25	3,28	37.538	98,90	3,79	11.011	99,74	4,30	2.555
96,33	3,29	36.727	98,93	3,80	10.724	99,75	4,31	2.477
96,41	3,30	35.930	98,96	3,81	10.444	99,76	4,32	2.401
96,49	3,31	35.148	98,98	3,82	10.170	99,77	4,33	2.327
96,56	3,32	34.379	99,01	3,83	9.903	99,77	4,34	2.256
96,64	3,33	33.625	99,04	3,84	9.642	99,78	4,35	2.186
96,71	3,34	32.884	99,06	3,85	9.387	99,79	4,36	2.118
96,78	3,35	32.157	99,09	3,86	9.137	99,79	4,37	2.052
96,86	3,36	31.443	99,11	3,87	8.894	99,80	4,38	1.988
96,93	3,37	30.742	99,13	3,88	8.656	99,81	4,39	1.926
96,99	3,38	30.054	99,16	3,89	8.424	99,81	4,40	1.866
97,06	3,39	29.379	99,18	3,90	8.198	99,82	4,41	1.807
97,13	3,40	28.716	99,20	3,91	7.976	99,83	4,42	1.750
97,19	3,41	28.067	99,22	3,92	7.760	99,83	4,43	1.695
97,26	3,42	27.429	99,25	3,93	7.549	99,84	4,44	1.641
97,32	3,43	26.803	99,27	3,94	7.344	99,84	4,45	1.589
97,38	3,44	26.190	99,29	3,95	7.143	99,85	4,46	1.538
97,44	3,45	25.588	99,31	3,96	6.947	99,85	4,47	1.489
97,50	3,46	24.998	99,32	3,97	6.756	99,86	4,48	1.441
97,56	3,47	24.419	99,34	3,98	6.569	99,86	4,49	1.395
97,61	3,48	23.852	99,36	3,99	6.387	99,87	4,50	1.350
97,67	3,49	23.295	99,38	4,00	6.210	99,87	4,51	1.306
97,73	3,50	22.750	99,40	4,01	6.037	99,87	4,52	1.264
97,78	3,51	22.216	99,41	4,02	5.868	99,88	4,53	1.223
97,83	3,52	21.692	99,43	4,03	5.703	99,88	4,54	1.183
97,88	3,53	21.178	99,45	4,04	5.543	99,89	4,55	1.144
97,93	3,54	20.675	99,46	4,05	5.386	99,89	4,56	1.107
97,98	3,55	20.182	99,48	4,06	5.234	99,89	4,57	1.070
98,03	3,56	19.699	99,49	4,07	5.085	99,90	4,58	1.035

Sumber: nilai-nilai dibangkitkan menggunakan program oleh: Vincent Gaspersz (2002)

**Konversi Hasil Bebas Cacat ke Nilai Sigma dan DPMO
(Lanjutan)**

Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO	Hasil (%)	Sigma	DPMO
99,90	4,59	1.001	99,9841	5,10	159	99,9980	5,61	20
99,90	4,60	968	99,9847	5,11	153	99,9981	5,62	19
99,91	4,61	936	99,9853	5,12	147	99,9982	5,63	18
99,91	4,62	904	99,9858	5,13	142	99,9983	5,64	17
99,91	4,63	874	99,9864	5,14	136	99,9983	5,65	17
99,92	4,64	845	99,9869	5,15	131	99,9984	5,66	16
99,92	4,65	816	99,9874	5,16	126	99,9985	5,67	15
99,92	4,66	789	99,9879	5,17	121	99,9985	5,68	15
99,92	4,67	762	99,9883	5,18	117	99,9986	5,69	14
99,93	4,68	736	99,9888	5,19	112	99,9987	5,70	13
99,93	4,69	711	99,9892	5,20	108	99,9987	5,71	13
99,93	4,70	687	99,9896	5,21	104	99,9988	5,72	12
99,93	4,71	664	99,9900	5,22	100	99,9988	5,73	12
99,94	4,72	641	99,9904	5,23	96	99,9989	5,74	11
99,94	4,73	619	99,9908	5,24	92	99,9989	5,75	11
99,94	4,74	598	99,9912	5,25	88	99,9990	5,76	10
99,94	4,75	577	99,9915	5,26	85	99,9990	5,77	10
99,94	4,76	557	99,9918	5,27	82	99,9991	5,78	9
99,95	4,77	538	99,9922	5,28	78	99,9991	5,79	9
99,95	4,78	519	99,9925	5,29	75	99,9991	5,80	9
99,95	4,79	501	99,9928	5,30	72	99,9992	5,81	8
99,95	4,80	483	99,9930	5,31	70	99,9992	5,82	8
99,95	4,81	467	99,9933	5,32	67	99,9993	5,83	7
99,96	4,82	450	99,9936	5,33	64	99,9993	5,84	7
99,96	4,83	434	99,9938	5,34	62	99,9993	5,85	7
99,96	4,84	419	99,9941	5,35	59	99,9993	5,86	7
99,96	4,85	404	99,9943	5,36	57	99,9994	5,87	6
99,96	4,86	390	99,9946	5,37	54	99,9994	5,88	6
99,96	4,87	376	99,9948	5,38	52	99,9994	5,89	6
99,96	4,88	362	99,9950	5,39	50	99,9995	5,90	5
99,97	4,89	350	99,9952	5,40	48	99,9995	5,91	5
99,97	4,90	337	99,9954	5,41	46	99,9995	5,92	5
99,97	4,91	325	99,9956	5,42	44	99,9995	5,93	5
99,97	4,92	313	99,9958	5,43	42	99,9995	5,94	5
99,97	4,93	302	99,9959	5,44	41	99,9996	5,95	4
99,97	4,94	291	99,9961	5,45	39	99,9996	5,96	4
99,97	4,95	280	99,9963	5,46	37	99,9996	5,97	4
99,97	4,96	270	99,9964	5,47	36	99,9996	5,98	4
99,97	4,97	260	99,9966	5,48	34	99,9996	5,99	4
99,97	4,98	251	99,9967	5,49	33	99,9997	6,00	3
99,976	4,99	242	99,9968	5,50	32			
99,977	5,00	233	99,9970	5,51	30			
99,978	5,01	224	99,9971	5,52	29			
99,978	5,02	216	99,9972	5,53	28			
99,979	5,03	208	99,9973	5,54	27			
99,980	5,04	200	99,9974	5,55	26			
99,981	5,05	193	99,9975	5,56	25			
99,982	5,06	185	99,9976	5,57	24			
99,982	5,07	179	99,9977	5,58	23			
99,983	5,08	172	99,9978	5,59	22			
99,984	5,09	165	99,9979	5,60	21			

Catatan: Tabel ini mencakup pergeseran 1,5-Sigma untuk semua nilai Z

Sumber: nilai-nilai dibangkitkan menggunakan program oleh: Vincent Gasperz (2002)

LAMPIRAN 3

LEMBAR ACC





JURUSAN MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI UNIKA SOEGIJAPRANATA
Jl. Pawiyatan Luhur IV/1 Bendan Duwur Semarang – 50234
Telp. (024) 8441555 psw. 140

BERITA ACARA REVIEW USULAN PENELITIAN (PRA SKRIPSI)

Pada hari ini JUM'AT tanggal 23 bulan DESEMBER , tahun 2005

Telah diadakan review usulan penelitian :

NAMA : HENDRI PURWANTO
NIM : 99.30.3905
PEMBIMBING : Dr. RUSTINA UNTARI
JUDUL : PENGENDALIAN KUALITAS PROSES UNDERWEAR WANITA MICHELLE
DNG MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PD CV. IMMANUEL UTAMA
SEMARANG
TIM REVIEWER : 1. VERONICA KUSDIARTINI,SE.MSI.
2. BAYU PRESTIANTO,SE.MM.
3. Dr. RUSTINA UNTARI

Berdasarkan hasil review, perlu / ~~tidak perlu~~ adanya perbaikan (saran-saran perbaikan terlampir).

Semarang, 23 DESEMBER 2005

REVIEWER I

VERONICA KUSDIARTINI,SE.MSI.

REVIEWER II

BAYU PRESTIANTO,SE.MM.

PEMBIMBING

Dr. RUSTINA:UNTARI

LEMBAR CATATAN REVISI USULAN PENELITIAN (PRA-SKRIPSI)

N A M A : HENDRI PURWANTO

N I M : 99.30.3905

Revisi Yang Harus Dilakukan :

- ◆ Judul Penelitian : Proses penyalitan & pengobrasan!
- ◆ Latar Belakang : Dasar pemilihan pemotongan & penyalitan & pengobrasan! Dpt dilampirkan dan tambahan. Dan pem. Underwear wnt. DPMO pada VG
- ◆ Perumusan Masalah
- ◆ Tujuan Penelitian : Manfaat = \ominus Biaya
- ◆ Tinjauan Pustaka
- ◆ Metode Penelitian : DO \rightarrow metode (bab III), Prinsip ca dikonfirmasi lagi. Metode pengumpuln Data, Ishikawa (kon di sesuaikan)

Semarang, 23 DESEMBER 2005

REVIEWER I

VERONICA KUSDIARTINI, SE. MSI.

REVIEWER II

BAYU PRESTIANTO, SE. MM.

Mengetahui,
PEMBIMBING

Dr. RUSTINA UNTARI



JURUSAN MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI UNIKA SOEGIJAPRANATA
Jl. Pawiyatan Luhur IV/1 Bendan Duwur Semarang – 50234
Telp. (024) 8441555 psw. 140

LEMBAR PENILAIAN USULAN PENELITIAN PRA-SKRIPSI

NAMA : HENDRI PURWANTO
NIM : 99.30.3905
PEMBIMBING : Dr. RUSTINA UNTARI
JUDUL : PENGENDALIAN KUALITAS PROSES UNDERWEAR WANITA MICHELLE
DNG MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PD CV. IMMANUEL UTAMA
SEMARANG

PENILAIAN USULAN PENELITIAN (PRA SKRIPSI)*

KETERANGAN	SANGAT KURANG	KURANG	CUKUP	BAIK	SANGAT BAIK
Lata: Belakang				✓	
Perumusan Masalah				✓	
Tujuan Penelitian				✓	
Landasan Teori				✓	
Hipotesis				✓	
Metode Penelitian				✓	

Keterangan : *Berilah tanda ✓ pada kolom yang tersedia

REVIEWER I

VERONICA KUSDIARTINI, SE.MSI.

REVIEWER II

BAYU PRESTIANTO, SE.MM.

PEMBIMBING

Dr. RUSTINA UNTARI



BUKU KONSULTASI SKRIPSI

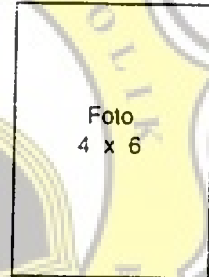
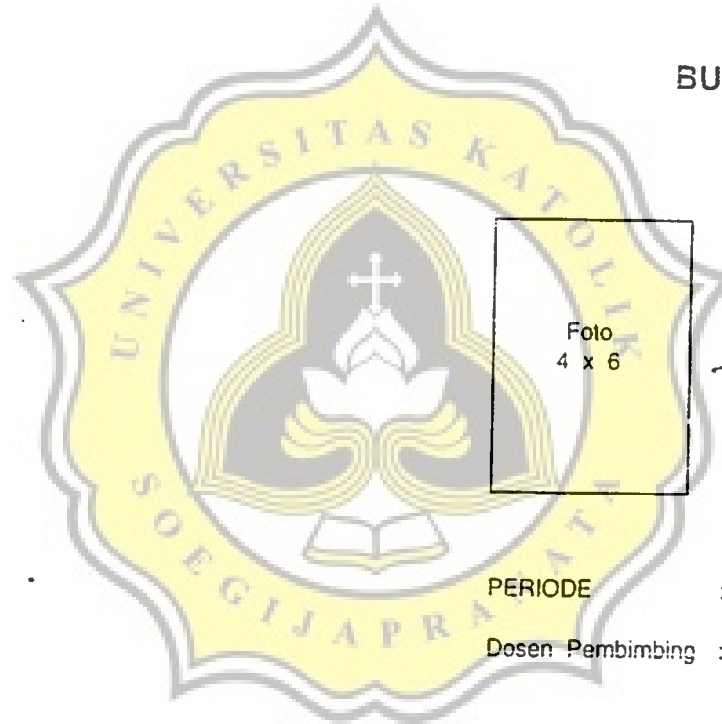


Foto
4 x 6

NAMA : Hendri Puwanto

NIM : 99 30 3905

JUDUL :

Pengendalian Kualitas Proses Penjualan dan Pengemasan Underwear Wanita Michelle Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada CV. IMMAUEL UTAMA SEMARANG

PERIODE : 2005 / 2006

Dosen Pembimbing : Dr. Rostina Utari, SE, Msc

Dosen Wali : Drs Leo P. Gunawan MSi

JURUSAN MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI UNIKA SOEGIJAPRANATA
SEMARANG

CATATAN KONSULTASI



MATERI	TGL.	KETERANGAN	PARAF PEMBIMBING
Pembahasan topik I Penelitian & data pendukung / prasuvey	I	dirkt Bimbingan diperbaiki	<i>[Signature]</i>
	II	yg di lakukan peneliti ? apakah ? usulan metode	<i>[Signature]</i>
	III	Argumen & G, hrs kuat.	<i>[Signature]</i>
	IV 2/03 10	-----	<i>[Signature]</i>
	V	Brual metodologi	<i>[Signature]</i>
	VI	Di cek tersebut data	<i>[Signature]</i>

CATATAN KONSULTASI

MATERI	TGL.	KETERANGAN	PARAF PEMBIMBING
Latar Belakang Penelitian Perumusan Masalah Tujuan & Manfaat	I		
	13/08 /10		
	III		
	IV 30/08 /11	Bab IV diperbaiki.	
	V 2/08 /02	Bab Kesimpulan diperbaiki.	
	VI 7/08 /02	Bab 4/ujian.	

CATATAN KONSULTASI

MATERI	TGL.	KETERANGAN	PARAF PEMBIMBING
Landasan Teori Kerangka Pikir Definisi Operasional	I		
	II		
	III		
	IV		
	V		
	VI		