

LAMPIRAN

Lampiran I

Perhitungan Down Time Losses Periode I -- II

Periode	Jenis Mesin	Waktu (Menit)			Down Time (menit)
		Penyetelan	Penyesuaian	Kerusakan	
I	Mesin Ozonator	45	5	145	195
	Injektor	46	7	139	192
	Cup Snap	50	5	182	237
	Sunny Cup	55	5	210	270
	Compresor	41	8	200	249
II	Mesin Ozonator	62	8	129	199
	Injektor	50	7	145	202
	Cup Snap	63	12	192	267
	Sunny Cup	50	6	205	261
	Compresor	44	8	175	227

Sumber : data sekunder yang diolah

Lampiran 2

Perhitungan Speed Losses Periode I – II

Periode	Jenis Mesin	Waktu (Menit)				Speed Losses (menit)
		Pelumasan	Pembersihan	Pengecekan	Kekosongan	
I	Mesin Ozonator	35	65	47	-	147
	Injektor	25	30	71	-	126
	Cup Snap	30	45	53	-	128
	Sunny Cup	30	45	40	35	150
	Compresor	50	75	15	-	140
II	Mesin Ozonator	40	65	51	-	156
	Injektor	25	25	75	-	125
	Cup Snap	35	45	52	-	132
	Sunny Cup	30	35	43	30	138
	Compresor	55	75	15	-	145

Sumber : Data sekunder yang diolah

Lampiran 3

Perhitungan Waktu Operasi dan Waktu Operasi Netto Periode I – II

Periode	Jenis Mesin	Waktu Operasi	Speed Losses	Waktu Operasi Netto
I	Mesin Ozonator	2205	147	2352
	Injector	2208	126	2334
	Cup Snap	2163	128	2291
	Sunny Cup	2130	150	2280
	Compressor	2151	140	2291
	Rata-rata	2171,4		
II	Mesin Ozonator	2201	156	2357
	Injector	2198	125	2323
	Cup Snap	2133	132	2265
	Sunny Cup	2139	138	2277
	Compressor	2173	145	2318
	Rata-rata	2168,8		

Lampiran 4

Analisis Availability Periode I-II

Periode I

$$\begin{aligned} \text{Mesin ozonator} &= \frac{2205}{2400} \times 100\% \\ &= 91,88\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Injektor} &= \frac{2208}{2400} \times 100\% \\ &= 92\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Cup Snap} &= \frac{2163}{2400} \times 100\% \\ &= 90,13\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Sunny cup} &= \frac{2130}{2400} \times 100\% \\ &= 88,75\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Compresor} &= \frac{2151}{2400} \times 100\% \\ &= 89,63\% \end{aligned}$$

periode II

$$\begin{aligned} \text{Mesin ozonator} &= \frac{2201}{2400} \times 100\% \\ &= 91,71\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Injektor} &= \frac{2198}{2400} \times 100\% \\ &= 91,58\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Cup Snap} &= \frac{2133}{2400} \times 100\% \\ &= 88,88\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Sunny cup} &= \frac{2139}{2400} \times 100\% \\ &= 89,13\% \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Compresor} &= \frac{2173}{2400} \times 100\% \\ &= 90,54\% \end{aligned}$$

Lampiran 5

Analisis Efisiensi Performa

Periode I

$$\begin{aligned} \text{Efisiensi Performa} &= \frac{0,024 \text{ menit / unit} \times 84871 \text{ unit}}{2171,4} \times 100\% \\ &= 93,81\% \end{aligned}$$

Periode II

$$\begin{aligned} \text{Efisiensi Performa} &= \frac{0,024 \text{ menit / unit} \times 82086 \text{ unit}}{2168,8} \times 100\% \\ &= 90,84\% \end{aligned}$$

Lampiran 6

Produksi Selama 2 Periode

Periode	Waktu (hari)	Ades Galon	Vica Galon	Ades 250 ml	Vica 220 ml
I	1	1885	188	7152	4895
	2	1857	190	7155	4903
	3	1893	179	7093	5006
	4	1799	205	7063	4937
	5	1904	191	6908	5007
	6	1994	176	7394	4897
Total		11332	1129	42765	29645
II	1	2118	237	2003	8859
	2	2092	251	2003	9380
	3	1987	266	1798	9907
	4	2138	203	1892	9438
	5	2004	237	2003	9502
	6	2160	301	2070	9237
Total		42144	1495	11769	56323

Sumber : Bagian produksi PT. Ades Alfindo Putrasetia Tbk. Semarang

Lampiran 7

Analisis Tingkat Mutu Produk

Periode I

$$\begin{aligned}\text{Tingkat Mutu Produk} &= \frac{84871 - 2440}{84871} \times 100\% \\ &= 97,13\%\end{aligned}$$

Periode II

$$\begin{aligned}\text{Tingkat Mutu Produk} &= \frac{82086 - 1661}{82086} \times 100\% \\ &= 97,98\%\end{aligned}$$

Lampiran 8

Data Mesin-mesin Produksi PT. AdeS Alfindo Putrasetia Tbk. Semarang

Jenis Mesin	Pembelian	Dioperasikan	Umur Ekonomis	Kerusakan / Penggantian
Mesin Ozonator	22 Maret 1984	6 Agustus 1984	35 tahun	Kebocoran aquator karbon
Injector	3 April 1984	6 Agustus 1984	35 tahun	-
Cup Snap	16 Februari 1984	6 Agustus 1984	35 tahun	<ul style="list-style-type: none"> • Gear box • Silinder • Biring • Selang
Sunny Cup	9 Mei 1984	6 Agustus 1984	35 tahun	<ul style="list-style-type: none"> • Baket rantai • Srenoid volve • Treaming • Hitter catred
Compressor	14 Desember 1998	3 Februari 1999	15 tahun	Filter

Sumber : PT. AdeS Alfindo Putrasetia Tbk. Semarang

T. AdeS ALFINDO PUTRASETIA, Tbk.

ntor Pusat : Jl. K.H.M. Mansyur No. 34, Jakarta 100001, Phone : (021) 6317446 (12 Lines), Fax. : (021) 6313427
ntor & Pabrik : Jl. Pudak Payung No. 1 Semarang, Phone : (024) 7475054, 7475056, 7475062, 7475068 Fax. : (024) 7475074

SURAT KETERANGAN 004/PKI/AAPS/X/02


Yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa :

Nama : Alexander Agung P.S
NIM : 98.30.3640
Fakultas : Ekonomi Jurusan Manajemen
UNIKA SOEGIYO PRANOTO Semarang.

Telah melaksanakan Observasi / Penelitian di PT. AdeS ALFINDO PUTRASETIA Tbk Semarang mulai tanggal 1 April sampai dengan tanggal 31 Mei 2002, untuk melengkapi tugas akhir / Skripsi.

Demikian Surat Keterangan ini dibuat untuk dapat digunakan sebagaimana mestinya .

Semarang, 2 Oktober 2002


PT. ADE S ALFINDO PUTRASETIA
SEMARANG

Coen Havidz Ganevianto, SE
Personalia



PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : ALEXANDER AGUNG P.S.

NIM : 98.30.3640

Fakultas : Ekonomi

Jurusan : Manajemen

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri. Apabila di kemudian hari ditemukan adanya bukti plagiasi, manipulasi dan atau pemalsuan data maupun bentuk-bentuk kecurangan yang lain, saya bersedia untuk menerima sanksi dari fakultas Ekonomi Universitas Katolik Soegijapranata Semarang.

Semarang, Oktober 2002



(Alexander Agung P.S)



BUKU KONSULTASI SKRIPSI



NAMA : Alexander Agung

N I M : 98.30.3640

JUDUL :
ANALISIS EFEKTIVITAS PERALATAN
MESIN PRODUKSI PADA PT. ADES
ALFINDO PUTRASETIA TBK. SEMARANG

PERIODE : 2002 - 2003

Dosen Pembimbing : I. Ibu Eva

II. -

Dosen Wali : Ibu Ika

**JURUSAN MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI UNIKA SOEGIJAPRANATA
SEMARANG**