

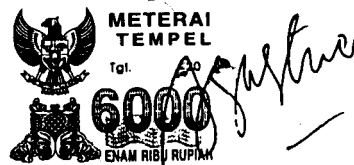
## PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Agustine Paramita  
Nim : 98.30.3538  
Fakultas : Ekonomi  
Jurusan : Manajemen  
Judul : Analisis Line Balancing Pada Perusahaan  
Sepatu U.D Shinta Semarang

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah hasil karya sendiri. Apabila dikemudian hari ditemukan adanya bukti plagiasi, manipulasi dan /atau bentuk-bentuk kecurangan yang lain, saya bersedia untuk menerima sanksi dalam bentuk apapun dari Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Soegijapranata.

Semarang, 8 Agustus 2003



Agustine Paramita

# LAMPIRAN

**Tabel 1**  
**Data Observasi**

<b>WorkStation</b>	<b>Elemen Kerja</b>	<b>Waktu (menit)</b>	<b>Waktu (detik)</b>
1	Pembentukan pola	1 : 10	70
2	Pemotongan pola	1 : 12	72
3	Penjahitan	2 : 35	155
4	Penghalusan sol	2 : 05	125
5	Penyatuan bodi sepatu pada pola dan pemberian label	2 : 06	126
6	Pengovenan	0 : 30	30
7	Pemasangan <i>accessories</i>	2 : 00	120
8	Pembersihan dan pengkilatan	2 : 00	120
9	Pengemasan	0 : 22	22
	<b>ΣCT =</b>	<b>14</b>	<b>840</b>

**Tabel 2****Data waktu mengganggu per siklus**

<b>WC</b>	<b>Batas atas / WC</b>	<b>Waktu kerja / WC</b>	<b>WM / Siklus</b>
1	2 : 35	1 : 10	1 : 25
2	2 : 35	1 : 12	1 : 23
3	2 : 35	2 : 35	0
4	2 : 35	2 : 05	0 : 30
5	2 : 35	2 : 06	0 : 29
6	2 : 35	0 : 30	2 : 05
7	2 : 35	2 : 00	0 : 35
8	2 : 35	2 : 00	0 : 35
9	2 : 35	0 : 22	2 : 13
		<b><math>\Sigma</math>WM / Siklus =</b>	<b>9 : 15</b>

**Tabel 3**  
**Data Waktu 6 Workstation**

<b>Work Station</b>	<b>Element Kerja</b>	<b>Waktu (menit)</b>	<b>Waktu (detik)</b>
1	Pembentukan Pola Pemotongan Pola	1 : 10	70
		1 : 12	72
		<b>2 : 22</b>	<b>142</b>
2	Penjahitan	2 : 35	155
		<b>2 : 35</b>	<b>155</b>
3	Penghalusan sol	2 : 05	125
		<b>2 : 05</b>	<b>125</b>
4	Penyatuan Bodi Sepatu pada Pola dan Pemberian Label Dasar	2 : 06	126
		<b>2 : 06</b>	<b>126</b>
5	Pengovenan Pemasangan <i>accessories</i>	0 : 30	30
		2 : 00	120
		<b>2 : 30</b>	<b>150</b>
6	Pembersihan dan pengkilatan Pengemasan	2 : 00	120
		0 : 22	22
		<b>2 : 22</b>	<b>142</b>
<b>ΣCT =</b>		<b>14 : 00</b>	<b>840</b>

**Tabel 4**

**Data Waktu Mengganggu 6 workstation**

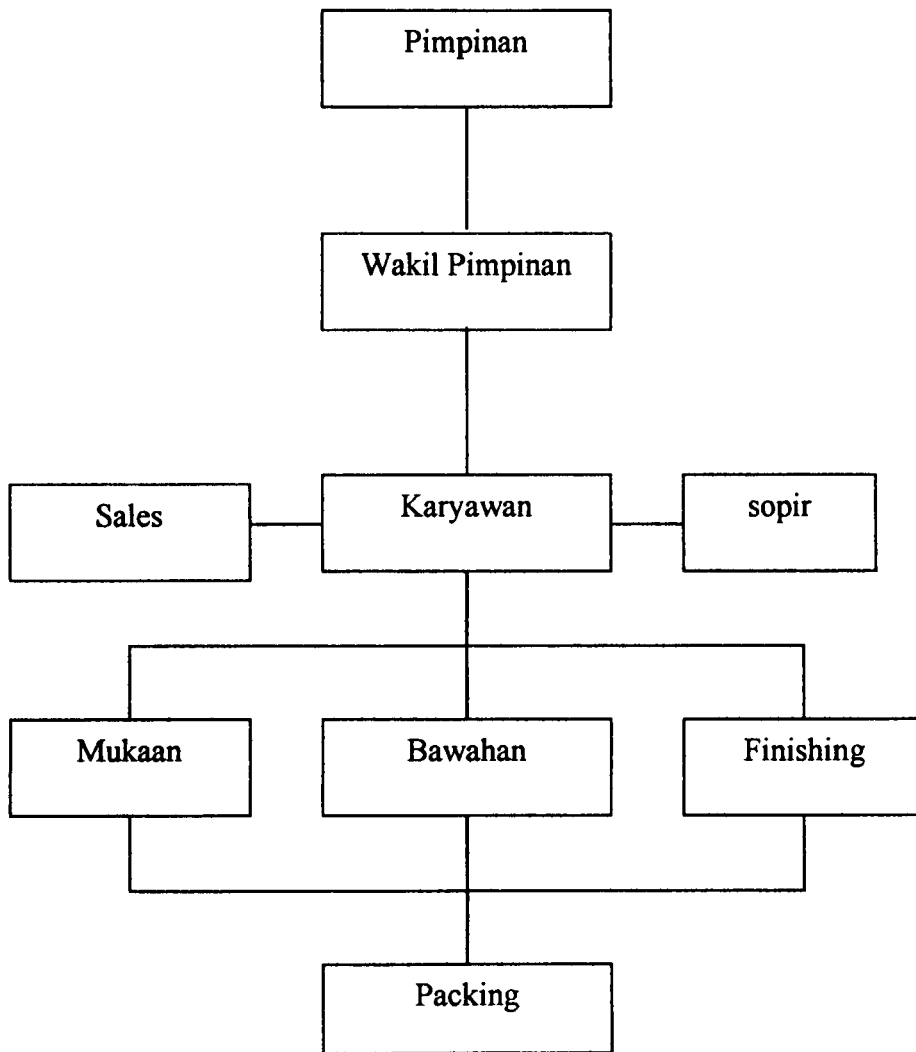
<b>N aktual</b>	<b>Batas atas waktu / WC</b>	<b>Waktu kerja / WC</b>	<b>Waktu mengganggu/ siklus</b>
I	2 : 35	2 : 22	0 : 13
II	2 : 35	2 : 35	0
III	2 : 35	2 : 05	0 : 30
IV	2 : 35	2 : 06	0 : 29
V	2 : 35	2 : 30	0 : 05
VI	2 : 35	2 : 22	0 : 13
		<b>ΣWM</b>	<b>1 : 30</b>

**Tabel 5**  
**Jumlah Tenaga Kerja Pada**  
**Perusahaan Sepatu U.D Shinta**

<b>Keterangan</b>	<b>Jumlah tenaga kerja</b>
Pimpinan	1
Wakil Pimpinan	1
Karyawan :	
Sopir	2
Sales	5
Mukaan	12
Bawahan	7
Finishing	7
Packing	2

Sumber : U.D Shinta Semarang

**Gambar 1**  
**Struktur Organisasi**  
**Perusahaan Sepatu U.D Shinta**  
**Semarang**



Sumber : U.D Shinta Semarang



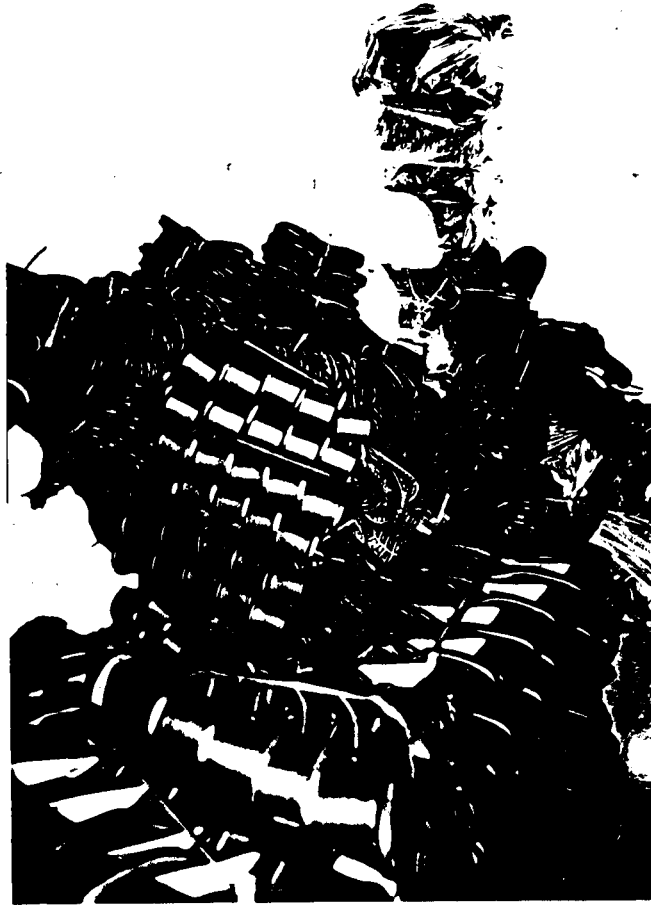
Gambar 2  
Ruang Pabrik dan Layout Produk



Ruang gudang



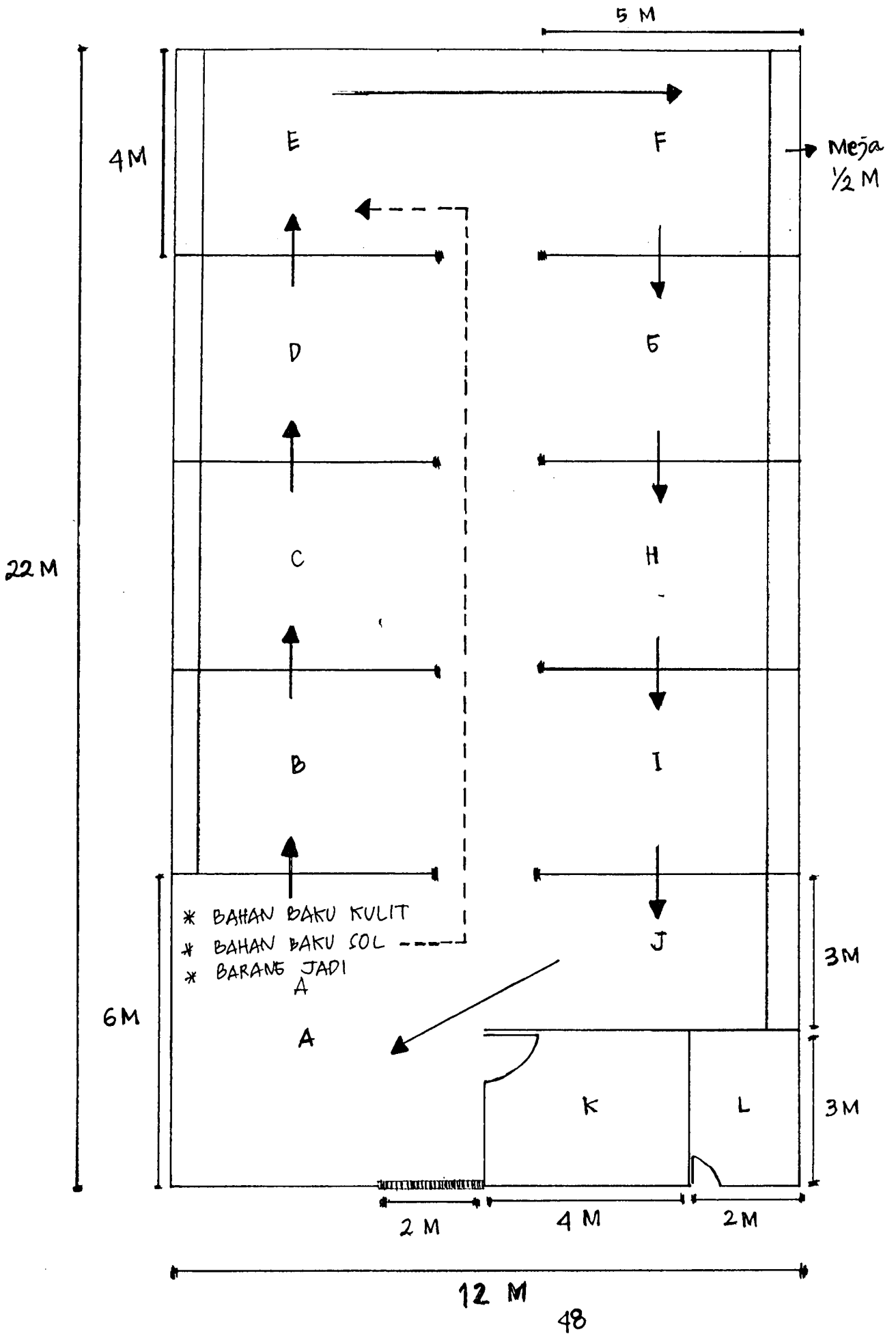
Ruang persediaan bahan baku



Ruang persediaan bahan baku

# LAYOUT SEBELUM ANALISIS LINE BALANCING

SKALA 1 : 100



# LAYOUT SETELAH ANALISIS LINE BALANCING

SKALA 1 : 100

