

LAMPIRAN 1

POPULASI PENELITIAN

Populasi adalah keseluruhan objek penelitian yang dapat terdiri dari manusia, benda, tumbuhan, gejala, nilai tes atau peristiwa sebagai sumber data yang memiliki karakteristik tertentu dalam suatu penelitian (Wasito, 1995 : 49). Dalam penelitian ini yang menjadi populasi adalah rata-rata jumlah produksi dan jumlah produk cacat dalam proses pengemasan tahun 2004, yaitu :

1. Populasi jumlah produksi sebesar 4.168.132 botol.
2. Populasi jumlah produk cacat dalam proses pengemasan 6.644 botol.

LAMPIRAN 2

PENYEBAB KERUSAKAN

Klasifikasi Penyebab Kerusakan pada Proses Pengemasan Sirup Glory pada UD.

Subur Jaya Semarang pada Bulan Desember 2005.

Jenis Kerusakan	Penyebab Kerusakan			
	Mesin	Manusia	Jumlah	Persentase
Meleset	24 5,67 %	84 19,81 %	108	25,47 %
Tidak rapat	56 13,21 %	236 55,67 %	292	68,87 %
Pecah	8 1,89 %	16 3,78 %	24	5,66 %
Jumlah	128 20,77 %	296 79,26 %	424	100 %

Berdasarkan data di atas tampak bahwa kerusakan terbanyak disebabkan oleh faktor manusia (*human error*) sebesar 20,77%.

LAMPIRAN 3

PROSES PENGEMASAN

Berdasarkan survey selama 5 (lima) hari untuk mengetahui waktu terjadinya penyimpangan dalam proses pengemasan adalah sebagai berikut :

Hari Waktu	Hari 1		Hari 2		Hari 3		Hari 4		Hari 5	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
10'	L		L		L		L		L	
20'	L		L		P-1		P-1		L	
30'	P-2		P-1		L		L		P-2	
40'	L		L		L		L		L	
50'	P-2		L		P-2		L		P-1	
60'		L	P-3			L	P-3		L	
70'		L		L		L		L	L	
80'		L		L		L		P-2		L
90'		P-2		L		P-2		L		P-1
100'		L		P-2		L		P-1		P-2
110'		L		L		L		L		L
120'		P-3	L			P-1		L		L
130'	L		L		L		L			P-1
140'	L		P-1		P-2		P-1			P-2
150'	P-2		L		L		P-1		L	
160'	P-1		L		L		L		L	
170'	L		P-2		L		L		P-3	
180'	P-1		L		P-3		P-2		P-1	
190	L			L	L			L	L	
200'		L		L	P-1			L	P-1	
210		P-1		P-2		L		L		L
220'		L		P-1		L		P-2		L
230		P-2		L		P-2		P-1		P-1
240		L		P-3		L		L		P-3
250'	L			P-1		L	L			
260'	L		L		L		P-2			
270'	P-1		L		L		P-1			
280'	L		P-3		L		P-1			
290'			L		P-4		L			
300'										

Keterangan : L = Lolos Uji

P = Penyimpangan

Dari hasil survey diatas dapat dilihat untuk peluang waktu dalam kurun waktu 20 menit lebih efektif, karena dalam waktu tersebut jarang ditemukan penyimpangan dalam proses pengemasan. Sehingga waktu bergantian dalam proses penutupan botol yang biasanya dilakukan setiap satu jam sekali sangatlah tidak efektif. Untuk itu diharapkan untuk kedua pekerja tersebut melakukan pergantian selama dua puluh menit sekali.

Pernyataan Keaslian Skripsi

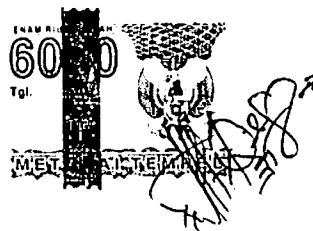
Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

NAMA : PRI TATUM NEVADA
NIM : 00.30.0330
FAKULTAS : EKONOMI
JURUSAN : MANAJEMEN
JUDUL SKRIPSI : OPTIMALISASI PENGEMASAN SIRUP GLORY
PADA UD. SUBUR JAYA SEMARANG

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri, apabila di kemudian hari ditemukan adanya bukti plagiasi, manipulasi atau pemalsuan data maupun bentuk-bentuk kecurangan lain, saya bersedia untuk menerima sanksi dari Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Soegijapranata Semarang.

Semarang, 10 Februari 2006

60
Tgl.
MET. SISTEMAS

A handwritten signature in black ink is written over a rectangular stamp. The stamp contains the text '60' at the top, 'Tgl.' below it, and 'MET. SISTEMAS' at the bottom. The signature is written in a cursive style, crossing the lines of the stamp.

Pri Tatum Nevada

CATATAN KONSULTASI

MATERI	TGL	KETERANGAN	PARAF PEMBIMBING
Kelengkapan Ujian Kata Pengantar Daftar Isi Lampiran Daftar Pustaka	I	Acc ujian	FLB
	II		
	III		
	IV		
	V		
	VI		



BUKU KONSULTASI SKRIPSI



NAMA : PBI Tatam Nevadri

NIM : 00.30.0330

JUDUL : Analisis Pengendalian Mutu
Sirup Glory Pada UD. Subur
Jaya Semarang

PERIODE :

Dosen Pembimbing : Bp. Thomas Indradjaja, SE, MM

Dosen Wali : Bp. Vincent Didiek, PhD

UD. SUBUR JAYA
Jln. WR. Supratman No. 47 Semarang

SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan di bawah ini Pimpinan Perusahaan Sirup Glory UD. Subur Jaya Semarang, menerangkan :

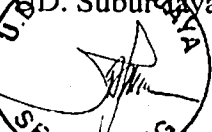
Nama : PRI TATUM NEVADA
NIM : 00.30.0330
Fakultas : Ekonomi
Jurusan : Manajemen
Universitas : Universitas Katolik Soegijapranata Semarang

Menerangkan bahwa nama tersebut di atas benar-benar telah melakukan penelitian di Perusahaan Sirup Glory UD. Subur Jaya Semarang, guna membuat skripsi dengan judul "Analisis Optimalisasi Pengemasan Sirup Glory pada UD. Subur Jaya Semarang".

Demikian surat keterangan kami buat guna menjadi periksa bagi pihak yang berkepentingan.

Semarang, 10 Februari 2006

Pimpinan Perusahaan

UD. SUBUR JAYA
UD. Subur Jaya

SEMARANG
Adhi Siswoyo