

SKRIPSI

PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG TAPIOKA PADA UD. MAHKOTA INDAH KALIWUNGU KENDAL

Diajukan sebagai satu syarat untuk menyelesaikan Program Sarjana (S1)
Pada Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Soegijapranata
Semarang




Oleh :

Nama : ROSA MAYASARI
N I M : 00.30.0208
Jurusan : MANAJEMEN

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS KATOLIK SOEGIJAPRANATA**

SEMARANG

2006

NO. DAFTAR :	2566 / s / em / C ₁
TGL. :	10 / 7 ' 06
DIKOR :	

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI

N a m a : Rosa Mayasari
NIM : 00.30.0208
Jurusan : Manajemen
Fakultas : Ekonomi
Dosen Pembimbing : Veronica Kusdiartini, SE. MSi
Judul Skripsi : **PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
TEPUNG TAPIOKA PADA UD. MAHKOTA INDAH
KALIWUNGU KENDAL**

Semarang, Juni 2006

Pembimbing



(Veronica Kusdiartini, SE. MSi)

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI

SKRIPSI DENGAN JUDUL: PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG TAPIOKA PADA UD. MAHKOTA INDAH KALIWUNGU KENDAL

Yang dipersiapkan dan Disusun Oleh:

Nama : Rosa Mayasari

NIM : 00.30.0208

Telah dipertahankan di depan Penguji pada tanggal : 3 Juni 2006
Dan dinyatakan memenuhi syarat untuk diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk mencapai gelar Sarjana Ekonomi
Jurusan Manajemen

Pembimbing



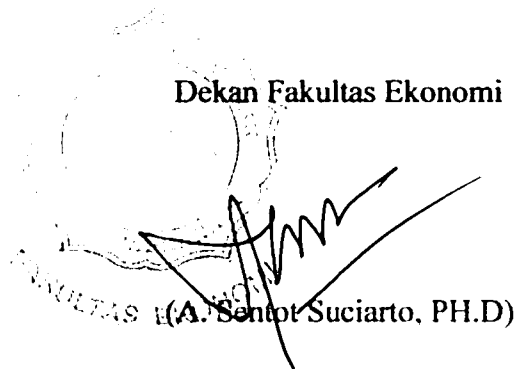
(Veronica Kusdiartini, SE. MSi)

Koordinator Penguji



(Veronica Kusdiartini, SE. MSi)

Dekan Fakultas Ekonomi



(A. Sentot Suciarto, PH.D)

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

MOTTO :

- * *Kemauan adalah orang buta perkasa yang mendukung orang lumpuh yang dapat melihat*
(Schopenhauer)
- * *Langkah pertama ke pengetahuan ialah mengetahui bahwa kita tidak berpengetahuan*
(Cecil)
- * *Berharap tanpa usaha adalah pekerjaan yang sia-sia*
(Feltbam)

Kupersembahkan Kepada :

1. Keluargaaku yang selalu berdoa untuk keberhasilanku
2. Saudara-saudaraku tercinta
3. Teman-temanku yang selalu mendukungku
4. Almamaterku

ABSTRAK

Perekonomian di Indonesia sekarang ini semakin kompleks dan rumit terutama masalah yang sering terjadi yaitu masalah dalam bidang perindustrian . Salah satu masalahnya yaitu disebabkan adanya persaingan pada dunia industri dan kemajuan teknologi. Perusahaan pada saat ini dituntut untuk bekerja lebih efektif dan efisien dalam usahanya. Dalam suatu dunia industri, bagian produksi merupakan salah satu bagian yang penting karena pada bagian ini merupakan suatu bagian yang dapat menghasilkan suatu produk yang dapat dipasarkan kepada konsumen.

Pada penelitian ini peneliti merumuskan masalah sebagai berikut berapakah jumlah pembelian bahan baku tepung tapioka yang paling ekonomis bagi UD. Mahkota Indah ?, berapakah jumlah persediaan pengaman tepung tapioka yang dibutuhkan ? dan kapan pembelian tepung tapioka dilakukan ?

Tujuan dilakukannya penelitian bahan baku adalah untuk menentukan perkiraan persediaan bahan baku tepung tapioka yang ekonomis, untuk mengetahui besarnya *safety stock* pada persediaan bahan baku tepung tapioca dan untuk menentukan waktu pembelian kembali bahan baku.

Analisa yang digunakan menggambarkan kondisi perusahaan sebagai obyek yang diteliti, dimulai dengan langkah – langkah menggambarkan kondisi yang terdapat pada perusahaan yang berhubungan penerapan pengendalian persediaan bahan baku, Langkah–langkah analisa yang telah dilakukan sebelumnya (Biaya pemesanan per tahun (TOC), Biaya penyimpanan per tahun (TCC), Biaya Pembelian per periode. Untuk mengetahui besarnya jumlah pembelian atau pemesanan bahan baku tepung tapioka yang optimal dengan menggunakan rumus EOQ (*Economic Order Quantity*) probabilitas

Dari hasil analisis data dapat disimpulkan bahwa UD. Mahkota Indah Kaliwungu Kendal masih memerlukan pengelolaan persediaan bahan baku secara tepat. Pengadaan kebutuhan bahan baku dalam hal ini dilakukan secara tradisional dengan hanya berdasarkan perkiraan pemilik perusahaan. Pemesanan yang dilakukan selama sebulan sekali masih membutuhkan biaya yang relatif besar. Berdasarkan analisis bahan baku dengan metode EOQ, Mahkota Indah Kaliwungu Kendal menunjukkan bahwa perusahaan terlalu sering melakukan pembelian bahan baku, sehingga dalam hal ini akan terjadi pemborosan biaya yang dialokasikan khususnya adalah biaya pemesanan. Namun dengan menggunakan metode EOQ, perusahaan hanya cukup melakukan pemesanan bahan baku sebanyak 17 kali dalam setahun dimana untuk setiap pemesanan perusahaan perlu memesan sebanyak 716,271 zak. Dari jumlah frekuensi pemesanan dan jumlah yang dipesan tersebut, perusahaan akan dapat melakukan penghambatan sebesar Rp. 5.176.574,066 dalam setahunnya

Stok persediaan pengaman yang optimal untuk tidak terjadi kekurangan bahan baku adalah sejumlah 2,857 zak. Sedangkan pemesanan harus selalu dilaakukan oleh perusahaan setelah persediaan di gudang tinggal 37,976 zak dan ini secara umum terjadi setiap $300/17 = 17$ hari

Saran

Dari analisis sebelumnya dengan demikian maka beberapa saran dapat diberikan, yaitu :

1. Perusahaan dalam mengelola persediaan bahan baku sebaiknya menghindari pemberian yang terlalu sering sehingga akan lebih besar biaya yang harus dikeluarkan perusahaan dalam pemesanannya.
2. Ketersediaan stock pengaman harus selalu disediakan, mengingat bahwa penggunaan bahan baku agak flutuatif, sedangkan pembelian bahan baku tidak sekaligus diperoleh, namun mengalami adanya lead time.
3. Pemesanan stick barang harus didasarkan pada pengecekan rutin maupun perhitungan EOQ secara periodik agar tidak memunculkan keterlambatan penyediaan bahan baku.



KATA PENGANTAR

Setelah melalui beberapa tahap penelitian dan penyusunan, maka pada kesempatan ini penulis berhasil menyelesaikan seluruh bab-bab yang terdapat dalam skripsi yang diberi judul **“PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG TAPIOKA PADA UD. MAHKOTA INDAH KALIWUNGU KENDAL”**.

Skripsi ini disusun untuk memenuhi syarat dalam menyelesaikan Program Studi Strata I (S-1) pada Fakultas Ekonomi Jurusan Manajemen di Universitas Katolik Soegijapranata Semarang.

Dalam penelitian ini tidak lepas dari bantuan semua pihak, baik itu berupa dorongan, nasehat, kritik, dan saran, maka pada kesempatan ini dengan segala kerendahan hati serta penghargaan yang tulus peneliti mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bp. Sentot Suciarto, Phd, sebagai Pjs Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Katolik Soegijapranata Semarang.
2. Ibu Veronica Kusdiartini, SE. MSi, sebagai Dosen Pembimbing yang telah meluangkan waktu untuk membimbing peneliti.
3. Pimpinan dan UD Mahkota Indah Kaliwungu Kendal yang telah memberikan ijin dan membantu kepada penulis untuk mengadakan penelitian.
4. Papa, Mama dan adik tercinta yang telah banyak memberikan kasih sayang kepada penulis selama ini.

4. Papa, Mama dan adik tercinta yang telah banyak memberikan kasih sayang kepada penulis selama ini.
5. Suami serta anakku yang selalu membantu, memberi saran dan support penulis dalam menyusun skripsi ini.
6. Pihak-pihak lain yang tidak sempat peneliti sebutkan yang membantu dan memberikan petunjuk serta saran-saran dalam menyusun skripsi ini.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa berkenan membalas budi baik yang telah memberikan bantuan, petunjuk serta bimbingan kepada peneliti.

Akhir kata, peneliti berharap semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan semua pihak yang membutuhkan.

Semarang, April 2006

Peneliti

Rosa Mayasari



DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI	ii
HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI	iii
HALAMAN MOTTO	iv
ABSTRAKSI	v
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Perumusan Masalah	6
1.3. Tujuan Penelitian	6
1.4. Manfaat Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1. Tinjauan Pustaka.....	7
2.2. Kerangka Pikir Penelitian.....	13
2.3. Definisi Operasional	14
BAB III METODE PENELITIAN.....	15
3.1. Lokasi dan Obyek Penelitian	15
3.2. Jenis Data	15
3.3. Metode Pengumpulan Data	16

	3.4. Teknik Analisis Data.....	16
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN PENELITIAN	20
	4.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	20
	4.2. Analisis Data	22
BAB V	PENUTUP.....	34
	5.1 Kesimpulan	34
	5.2. Saran	35

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1. Persediaan, pembelian dan pemakaian bahan baku tepung tapioka pada UD. Mahkota Indah selama tahun 2005 dari bulan Hanuari hingga Desember satuan dalam tin	4
Tabel 4.1. Kebutuhan bahan baku tepung tapioka UD. Mahkota Indah Kaliwungu Kendal periode Januari 2005-Desember 2005 (per zax).....	23
Tabel 4.2. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	27
Tabel 4.4. <i>Safety Stock</i>	28
Tabel 4.5. Probabilitas kebutuhan bahan baku januari-Desember 2005.....	29
Tabel 4.6. Perbandingan <i>Total Inventory Cost</i> (TIC) metode EOQ dan tanpa EOQ.....	31



DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 2.1. Kerangka Pikir Penelitian.....	18
Gambar 4.1. Struktur Organisasi UD. Mahkota Indah Kaliwungu Kendal	21



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Print Out EOQ

Lampiran 2 : Print Out Probabilistic

Lampiran 3 : Tabel Faktor Keamanan

Lampiran 4 : Inven. Cost Curve EOQ UD Mahkota Indah Kaliwungu

Lampiran 5 : Tabel Standar Deviasi

Lampiran 6 : Surat-surat keterangan

