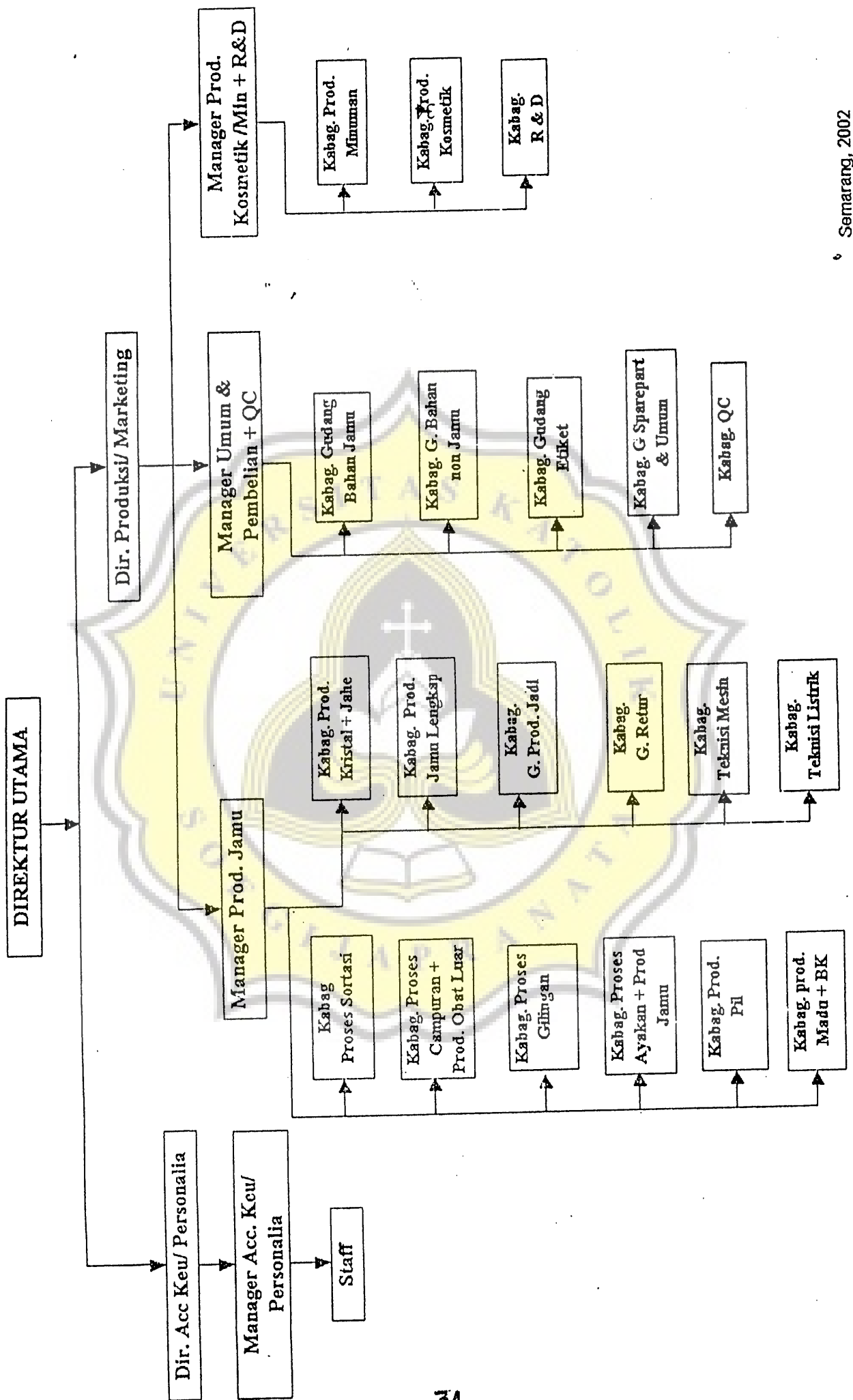
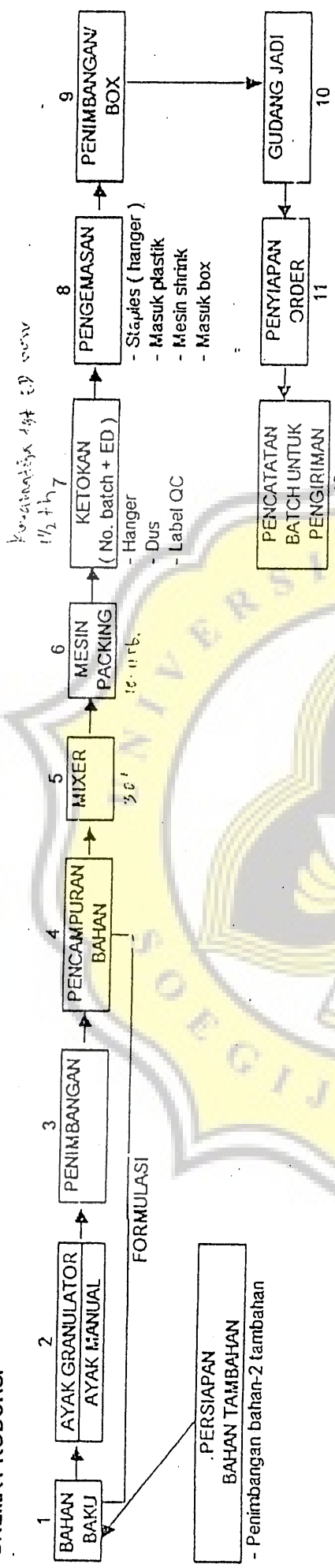


G. BAHAN BAKU MINUMAN	R. PROSES BAHAN BUAHAN	G. KEMASAN	TANGGA
R-ADMINISTRASI	G. HASIL PACKING	R. PENGEMASAN AKHIR	LOKER PA
R.M.PACKING	R.M.PACKING		LOKER PI
6 m	6 m	6 m	K M K M K M K M
			6 m



ALUR PRODUKSI MINUMAN

SKEMA PRODUKSI



KETERANGAN :

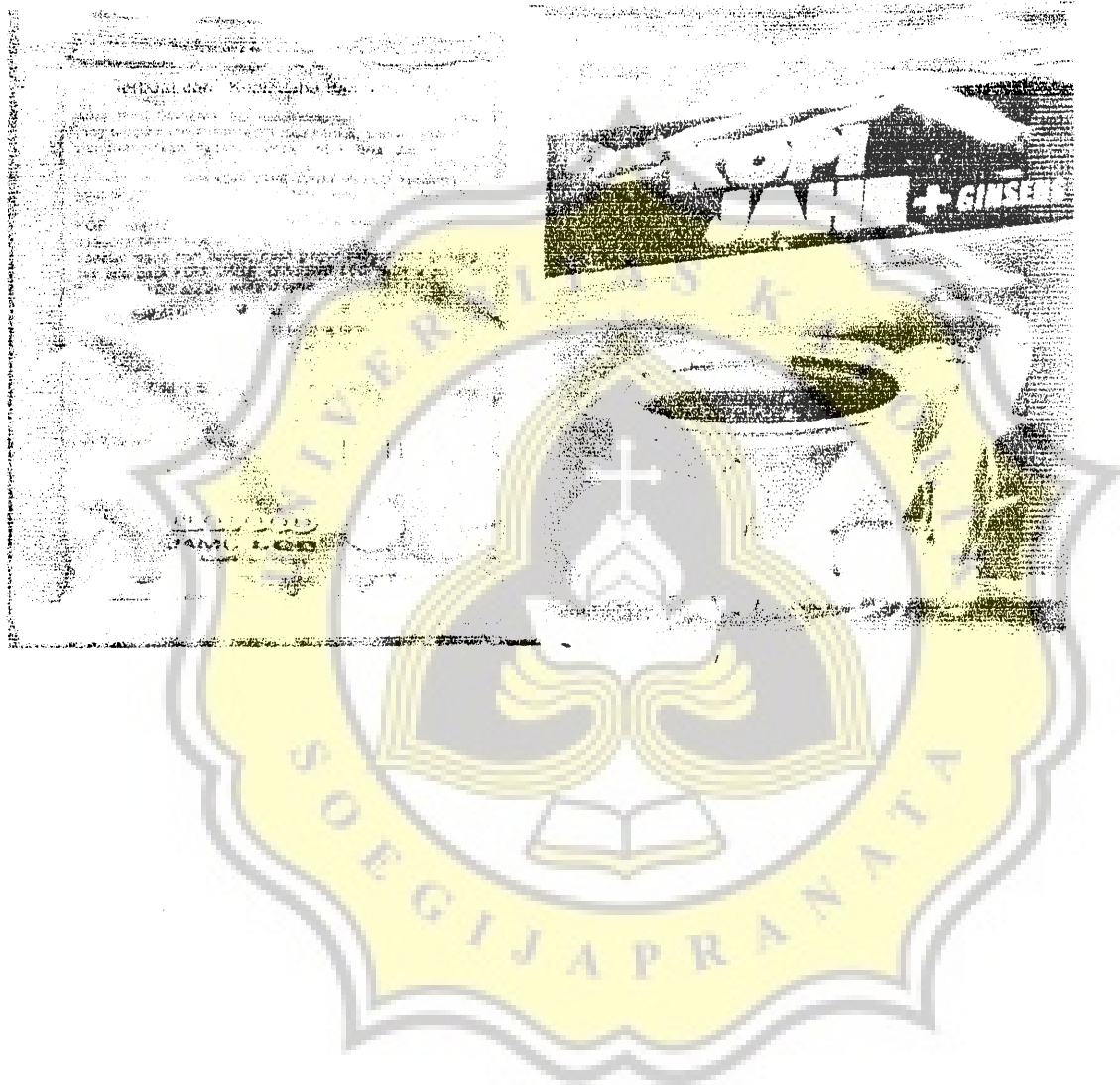
- Proses form: lasi (No.1 s/d 4) membutuhkan 4 tenaga kerja, yaitu 1 tenaga formulasi , 2 tenaga mixer, 1 tenaga ayak Untuk 20 formula membutuhkan waktu antara pl. 7.45 s/d pl. 10.00
- Proses 20 mixer mulai pl. 8.00 s/d pl. 14.30 (istirahat tetap jalan kecuali hari Jumat)
- Mesin packing mulai pl. 7.45 s/d 15. 30 mampu menghasilkan ± 18 - 21 mixer, Istirahat mesin tetap jalan. Membutuhkan 2 tenaga kerja Melakukan cek berat secara berkala dan cek kebocoran dengan air.
- Proses pengemasan membutuhkan 9 orang, termasuk proses dengan mesin shrink
- Setelah proses pengemasan dalam karton box selesai, 2 orang tenaga mixer melakukan penimbangan masing-2 box kemudian mentransfer ke gudang jadi.
- Persiapan untuk melayani order dilakukan oleh kepala bagian dibantu oleh bag. Administrasi, termasuk pencatatan batch untuk keperluan pengiriman.
- Penimbangan bahan tambahan memerlukan 1 tenaga kerja

Dari keseluruhan proses produksi diatas membutuhkan 16 orang tenaga harian dan 1 kepala bagian.

OPP 20/ GPP merujuk ke 40

LAMPIRAN

Gambar Pengemas Primer tampak depan dan belakang



LAMPIRAN

Gambar pembungkus sekunder

