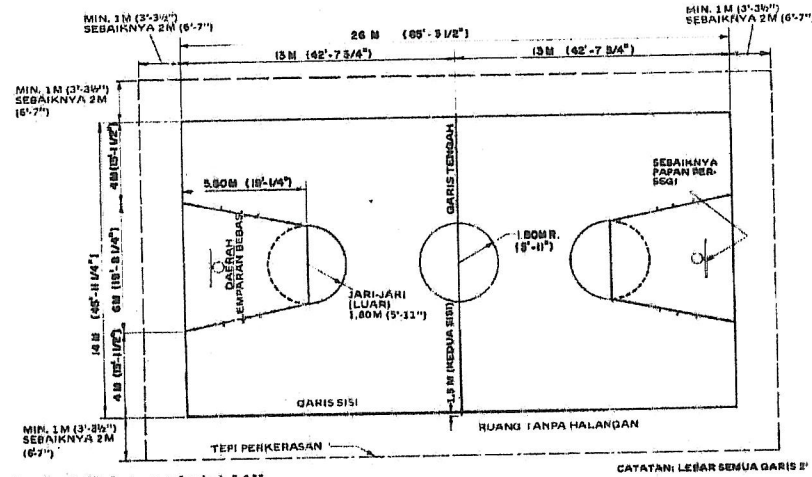


LAMPIRAN

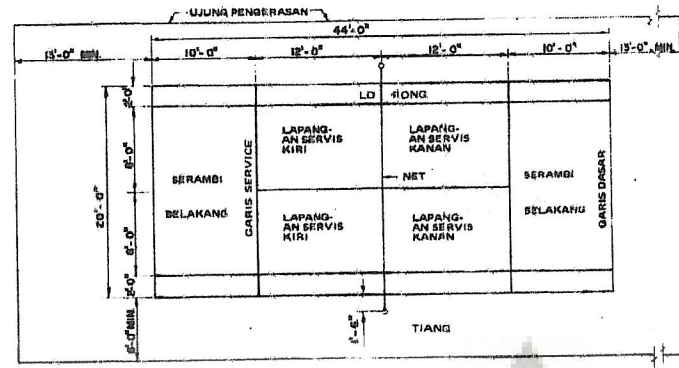


BLPT



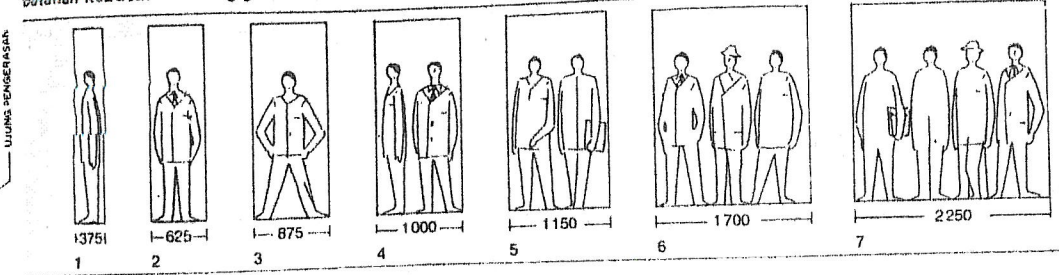


Gambar 5-20 Lapangan basket AAU.

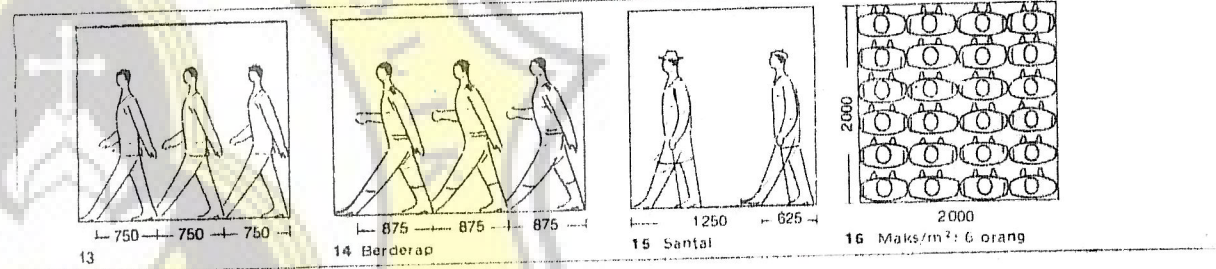
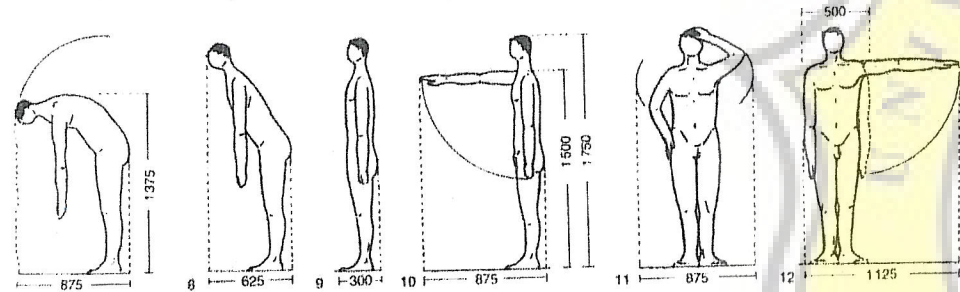
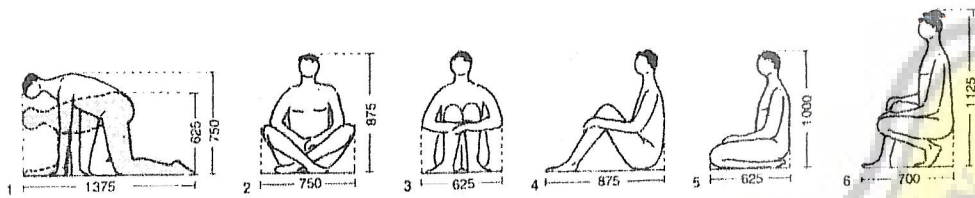
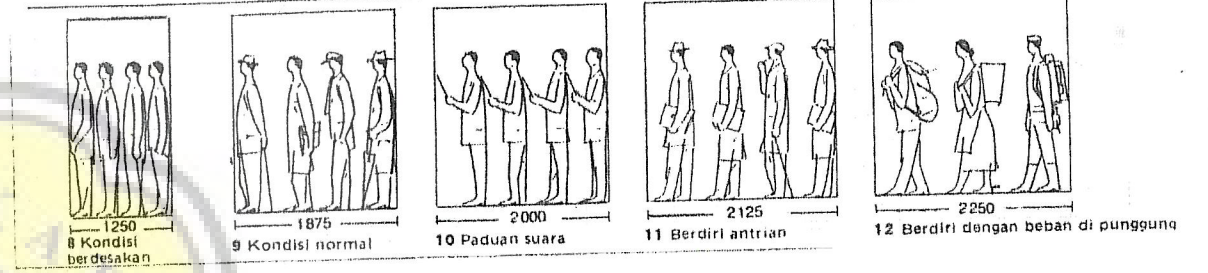


Gambar 5-24 Lapangan padle tennis.

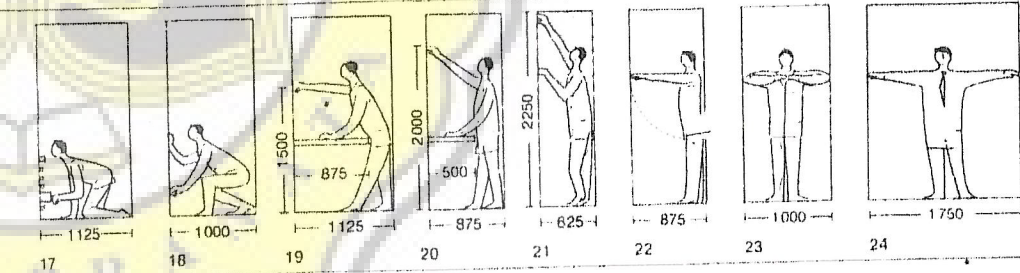
butuhan-kebutuhan ruang gerak antara dinding batas (untuk keadaan orang-orang bergerak digambarkan $\geq 10\%$ dari ukuran lebar)



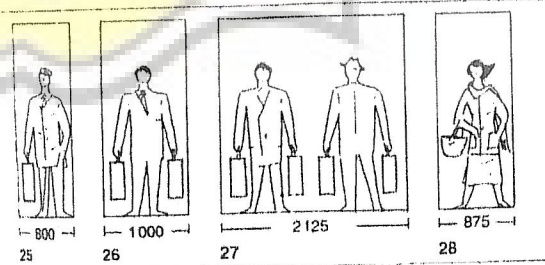
butuhan-kebutuhan ruang gerak dalam sekelompok orang



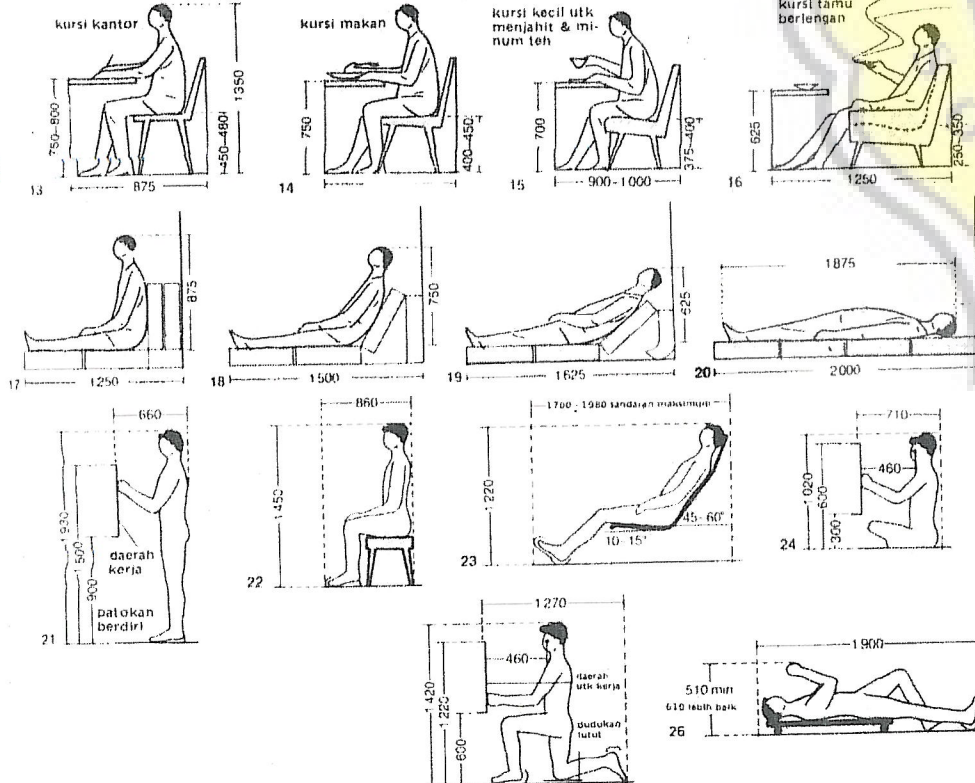
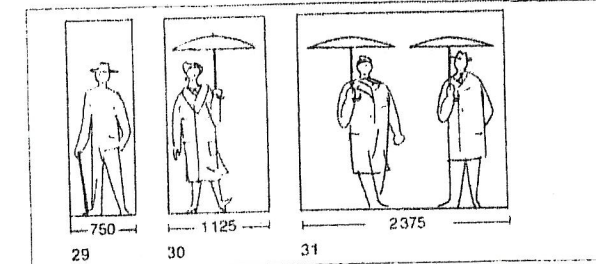
kebutuhan-kebutuhan ruang gerak dalam berbagai gerakan tubuh

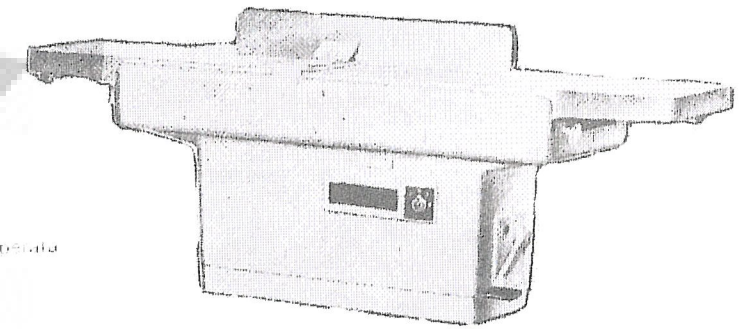
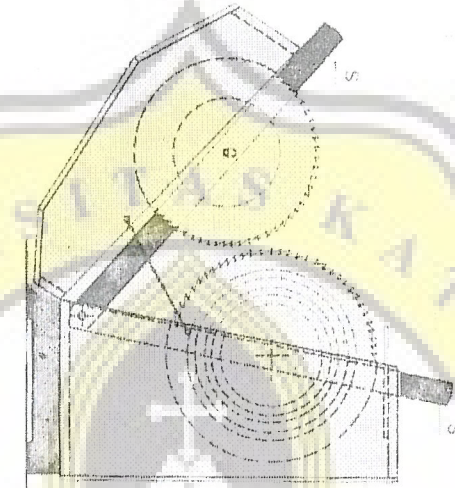
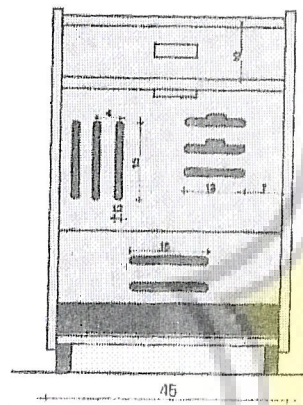
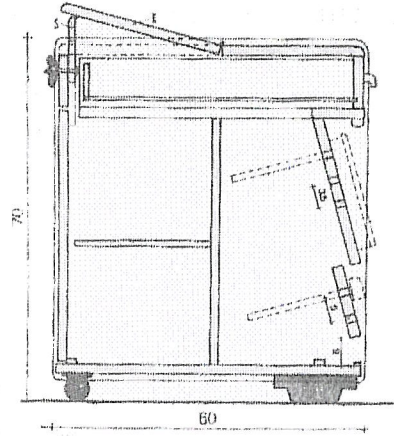
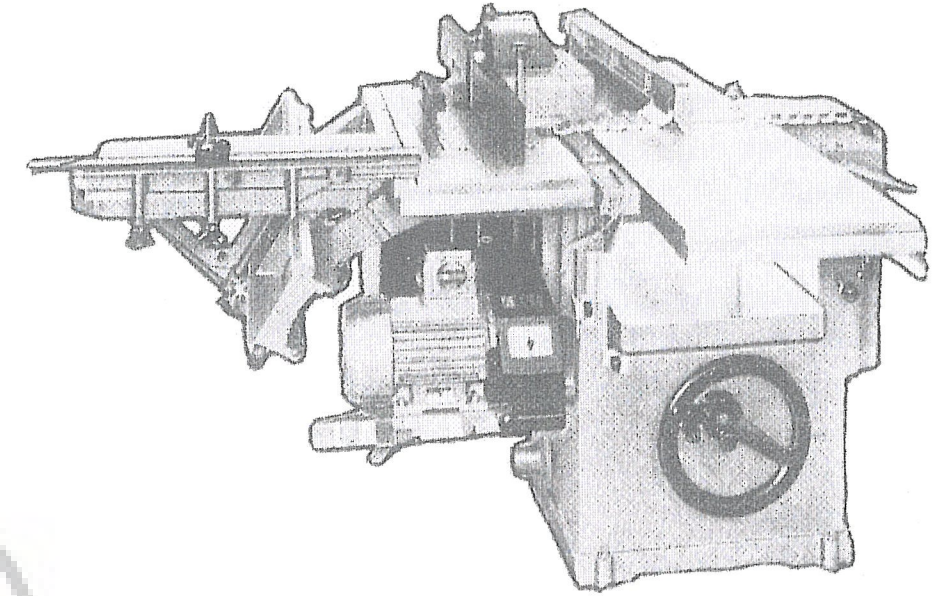
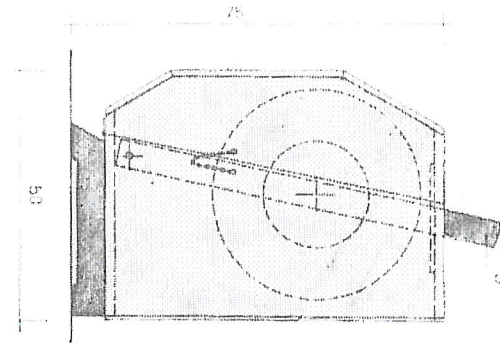
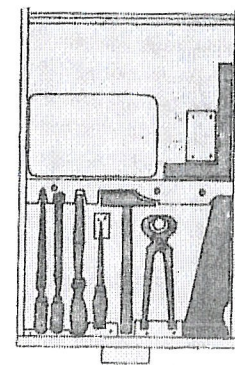
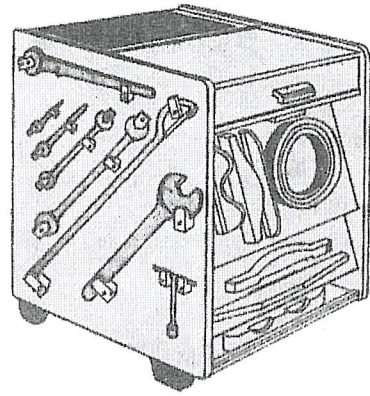


kebutuhan-kebutuhan ruang gerak untuk jinjingan

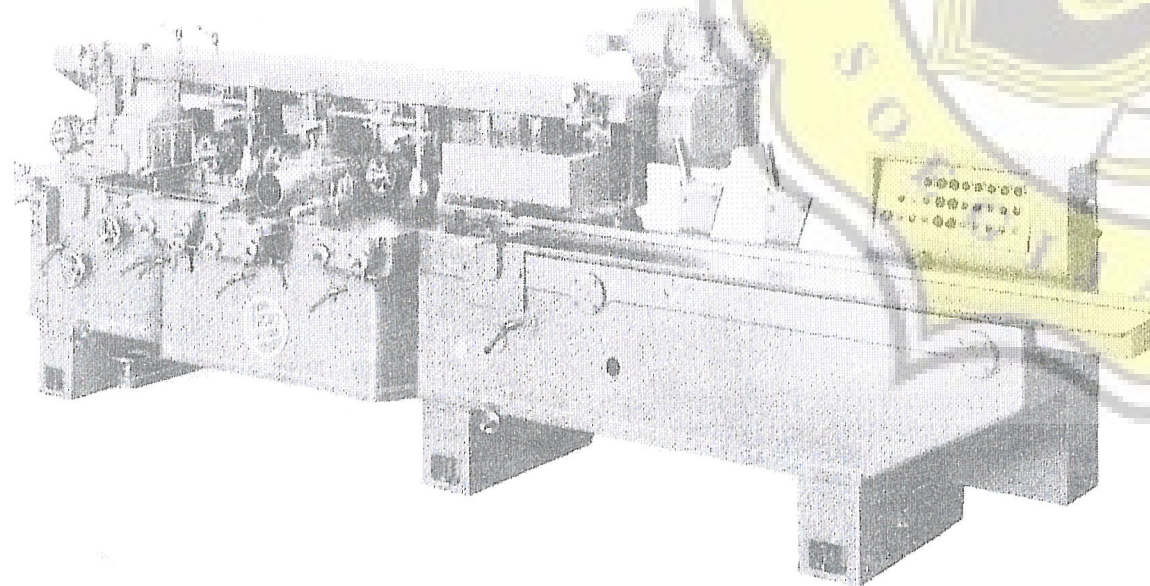


Kebutuhan ruang gerak dengan tongkat dan payung

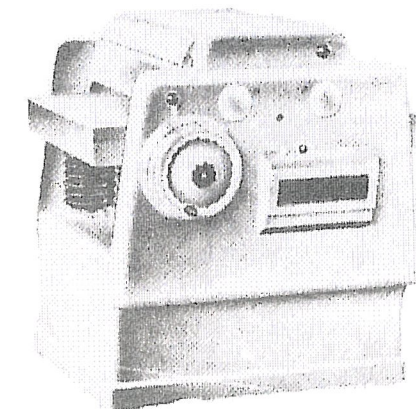




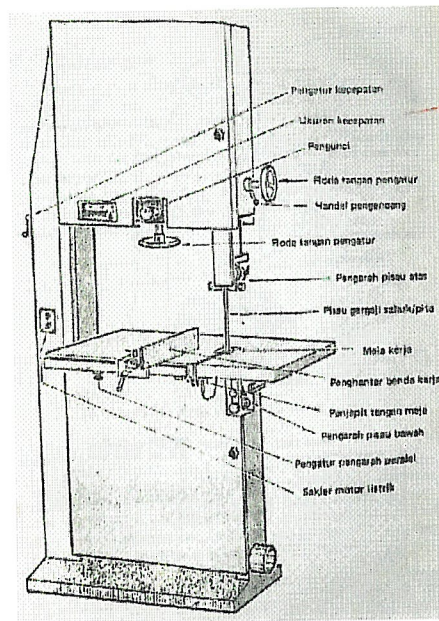
Gambar: Mesin ketam presisi



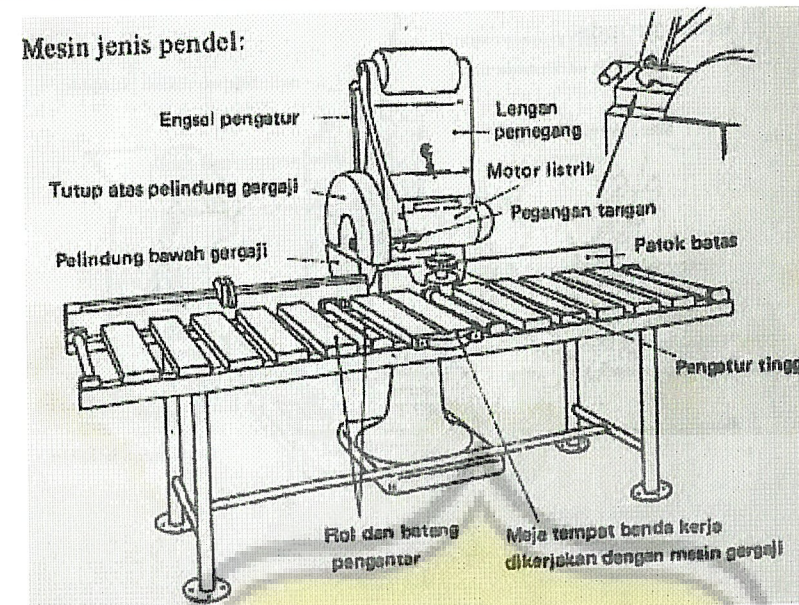
Gambar: Mesin *multispindle* (frais berporos banyak) yang mempunyai poros 6



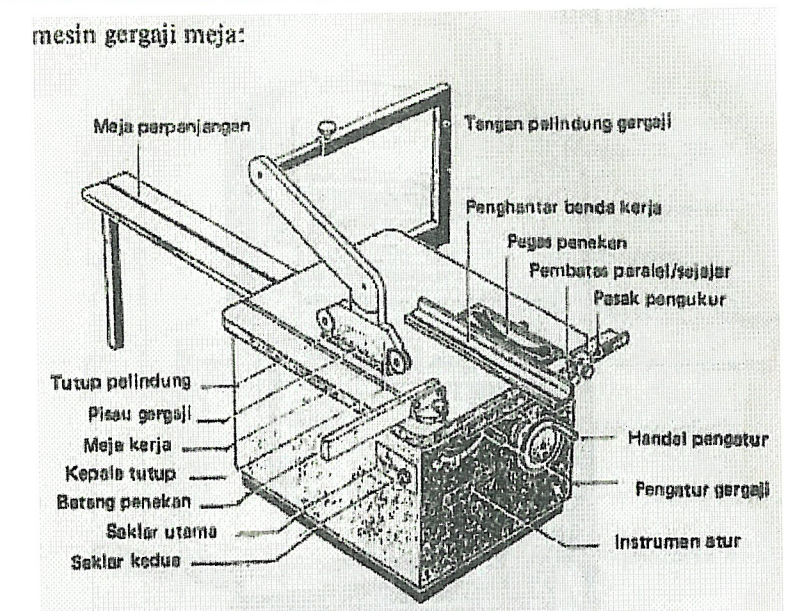
Gambar: Mesin ketam presisi



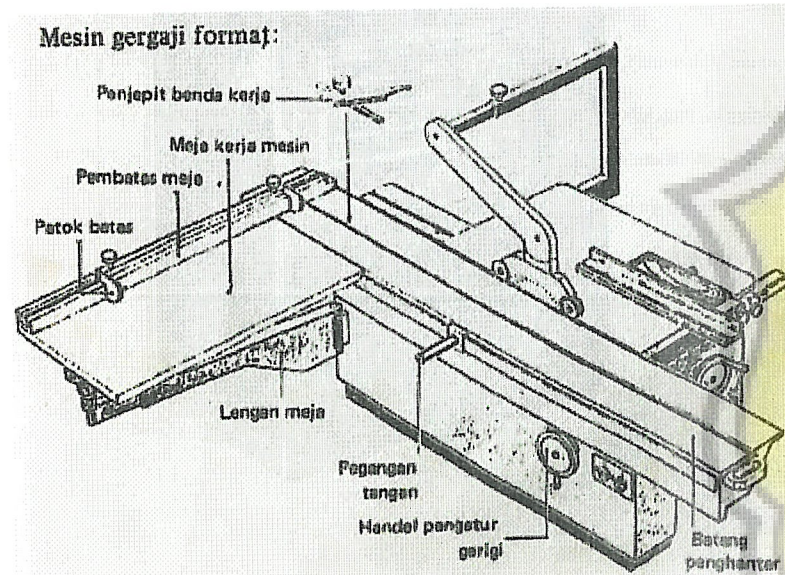
Mesin jenis pendel:



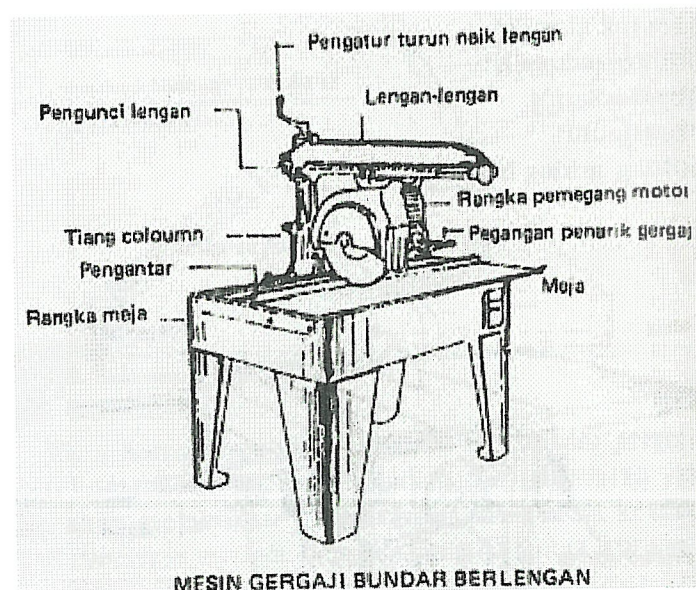
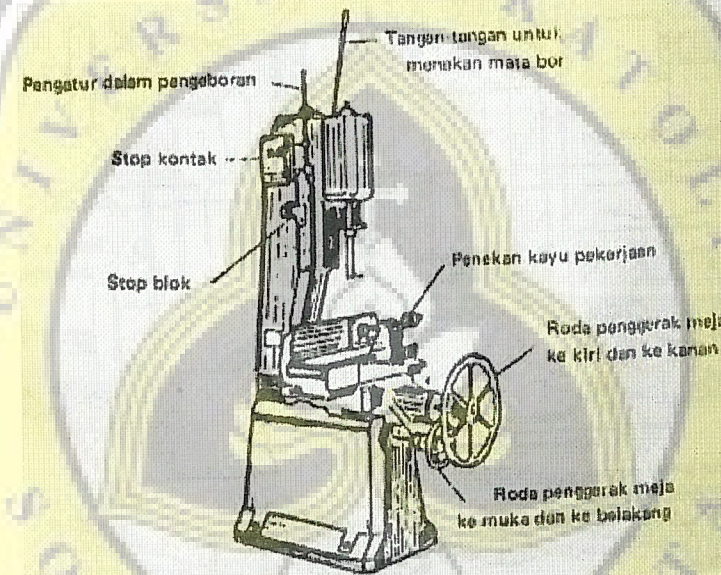
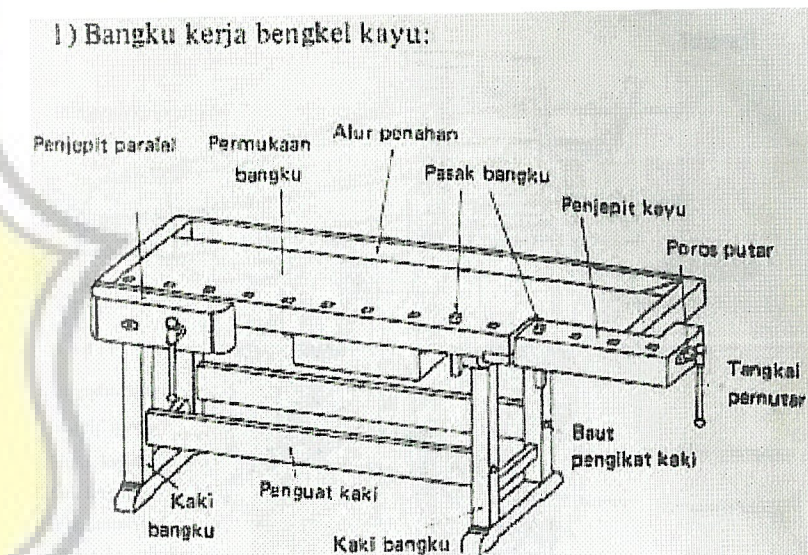
mesin gergaji meja:



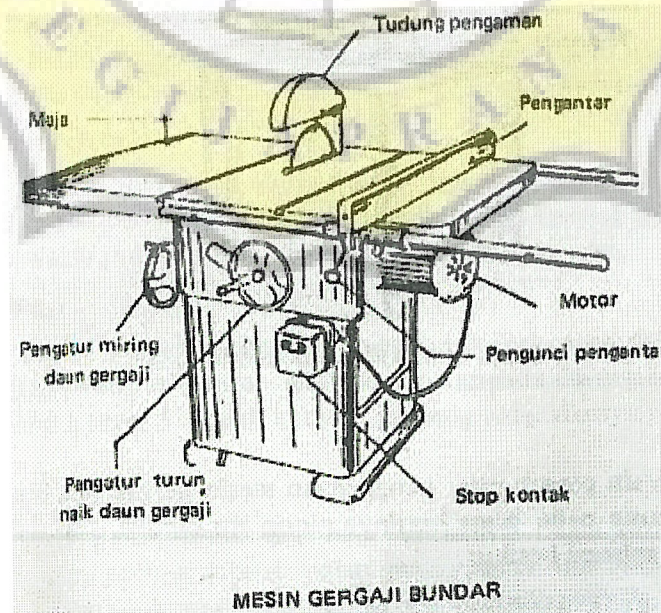
Mesin gergaji format:



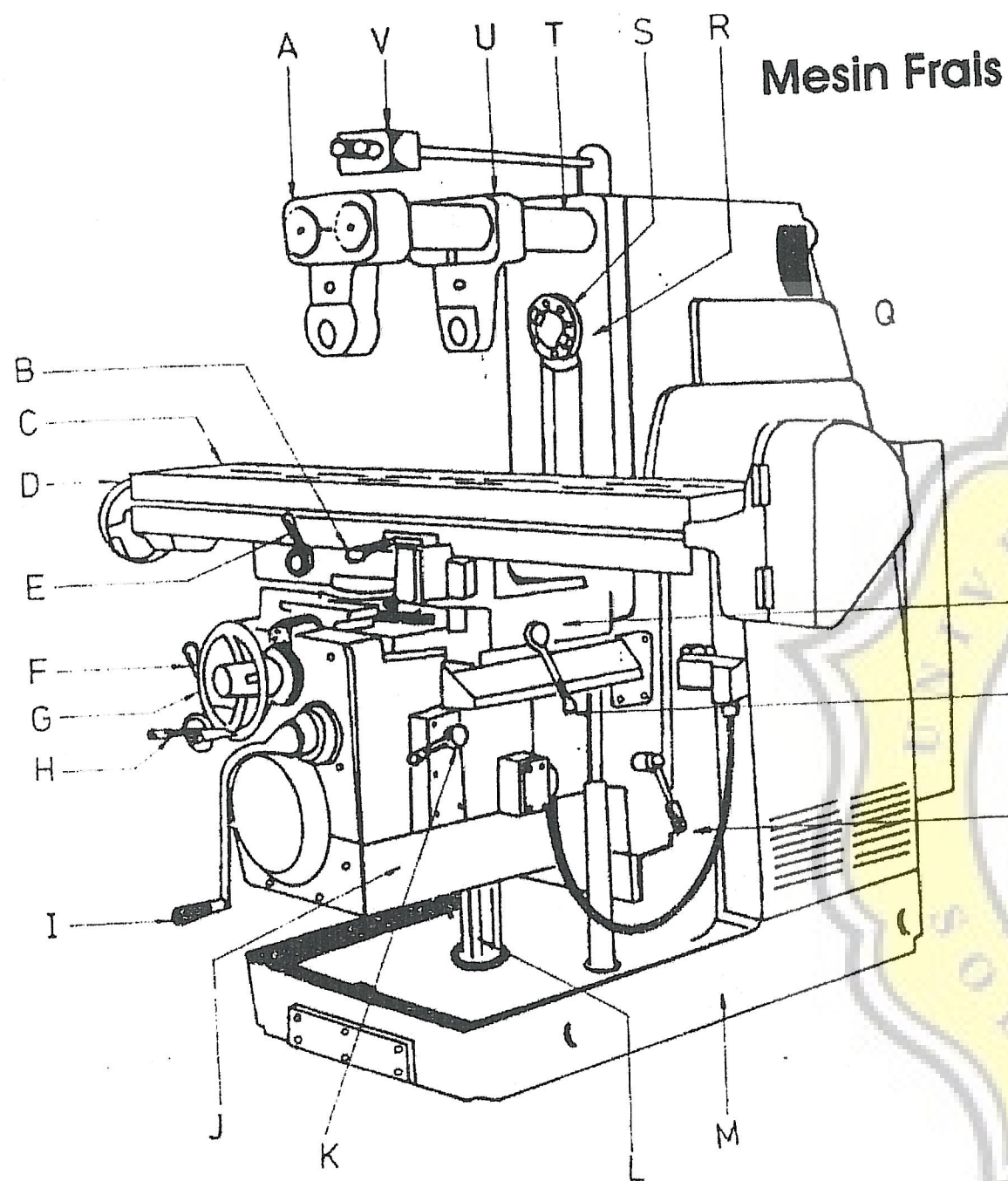
1) Bangku kerja bengkel kayu:



MESIN GERGAJI BUNJAR BERLENGAN

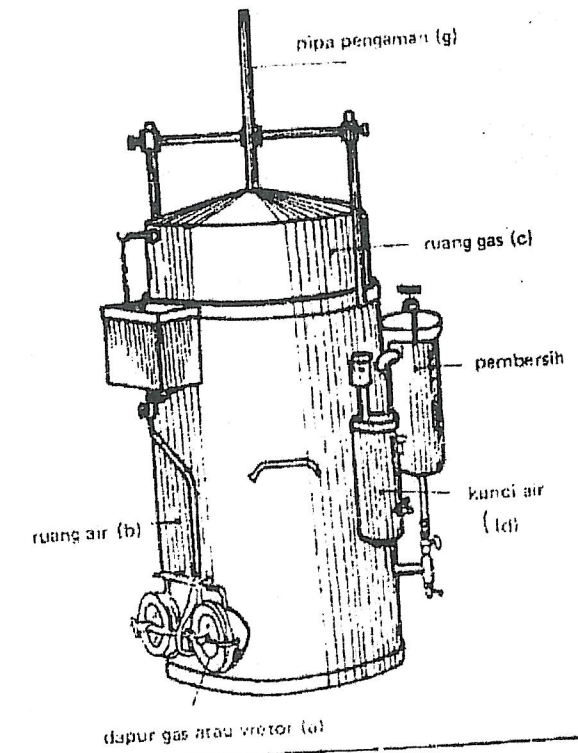


MESIN GERGAJI BUNJAR

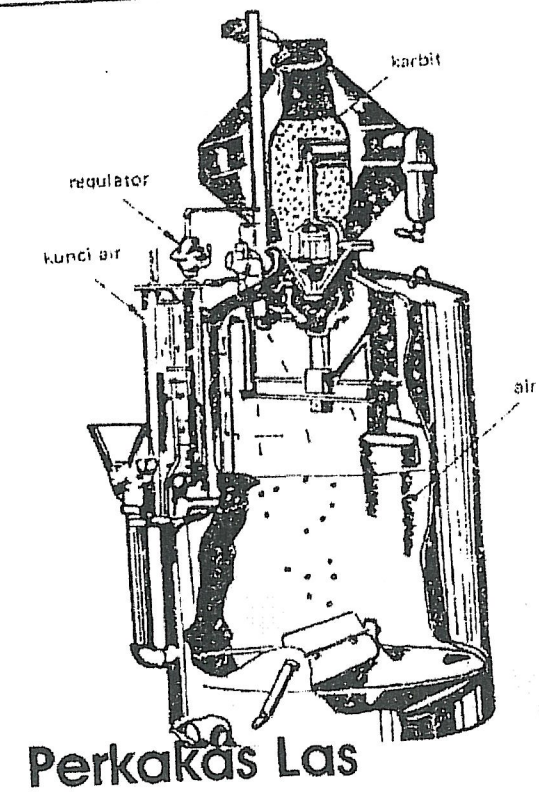


Mesin Frais

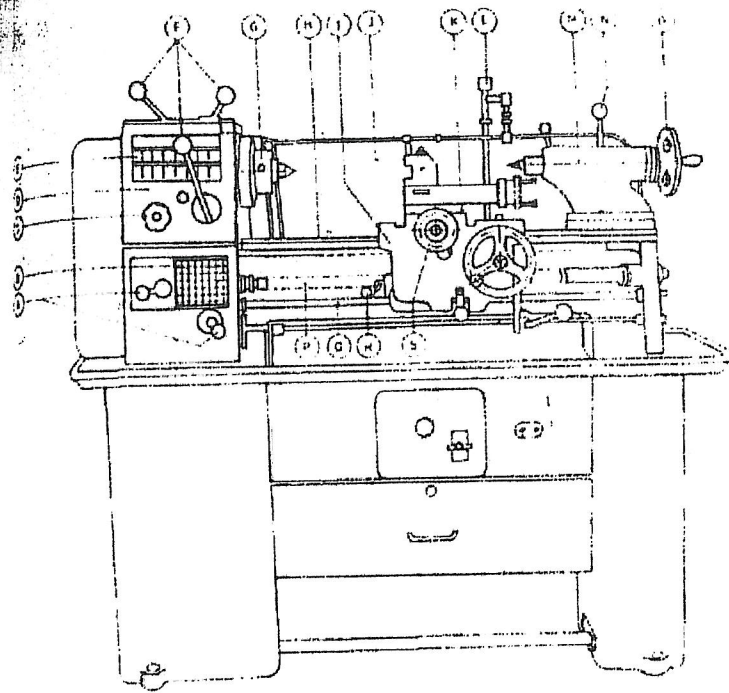
- A – Lengan, untuk kedudukan penyokong arbor.
- B – Penyokong arbor.
- C – Tuas untuk menggerakkan meja secara otomatis.
- D – Nok pembatas, untuk membatasi jarak gerakan otomatis meja.
- E – Meja mesin, tempat untuk memasang benda kerja dan perlengkapan mesin.
- F – Engkol, untuk menggerakkan meja dalam arah memanjang.
- G – Tuas untuk mengunci meja.
- H – Baut penyetel, untuk menghilangkan getaran meja.
- I – Engkol untuk menggerakkan sarung dalam arah melintang.
- J – Engkol untuk menggerakkan lutut dalam arah tegak.
- K – Tuas untuk mengunci lutut.
- L – Tabung pendukung dengan batang ulir, untuk mengatur tingginya meja.
- M – Lutut tempat untuk memasang alas meja.
- N – Tuas untuk mengunci sarung.
- O – Alas meja, tempat berpijak untuk meja.
- P – Tuas untuk merubah kecepatan motor listrik.
- Q – Engkol meja.
- R – Tuas untuk merubah besarnya putaran spindle dan pisau frais.
- S – Tuas untuk mengatur angka-angka kecepatan spindle dan pisau frais.
- T – Tiang, untuk mengantar turun-naiknya meja.
- U – Spindel, untuk memutar arbor dan pisau frais.
- V – Tuas untuk menjalankan spindle.



gambar 2-13 Generator asetilin sistem tes



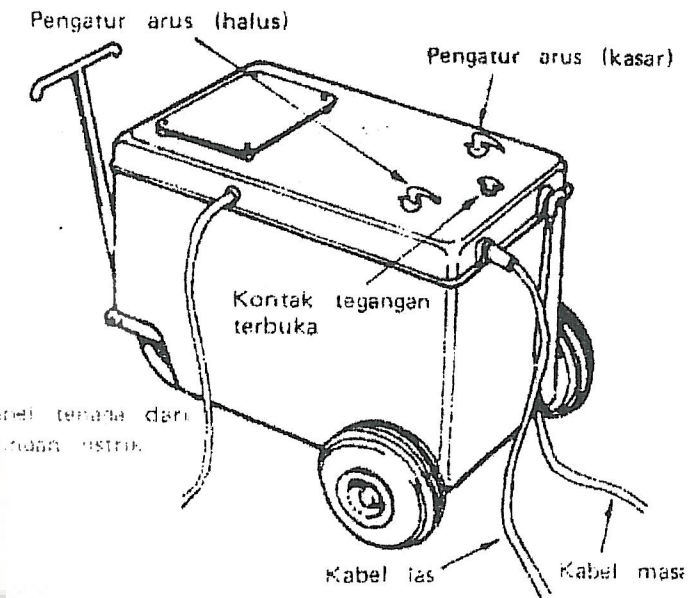
Perkakas Las



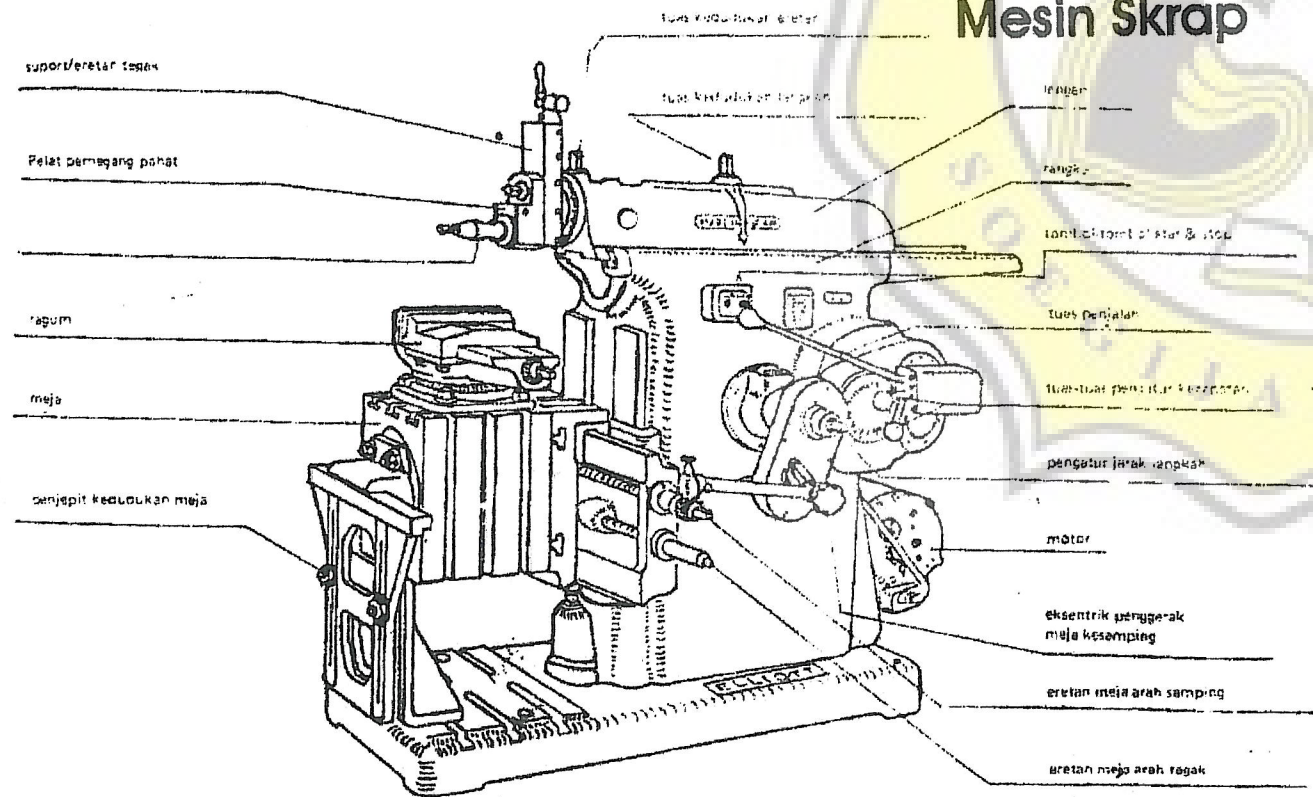
- A. Tuas-tuas pengatur kecepatan transporteur dan sumbu pembawa.
- B. Pelat tabel.
- C. Tuas Pengubah pembalik transporteur dan sumbu pembawa.
- D. Kepala tetap.
- E. Pelat tabel kecepatan sumbu utama.
- F. Tuas-tuas pengatur kecepatan sumbu utama.
- G. Sumbu utama.
- H. Bed mesin
- I. Eretan.
- J. Penjepit pahat.
- K. Eretan atas.
- L. Keran pendingin
- M. Kepala lepas.
- N. Pengikat kepala lepas.
- O. Roda pemutar.
- P. Transporteur.
- Q. Sumbu pembawa.
- R. Tuas penghubung.
- S. Eretan lintang.

Mesin Bubut

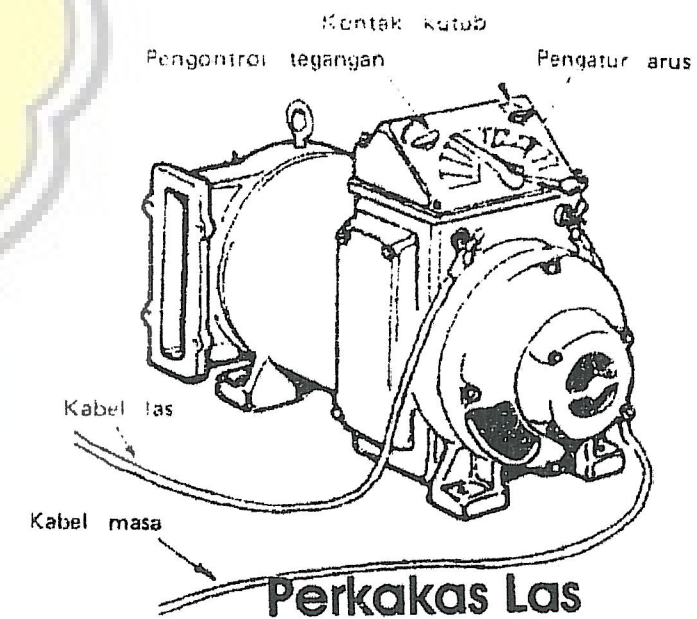
gambar no. 1.



gambar 9-138 Pesawat las arus bolak-balik (Trafo las).



Mesin Skrap



Perkakas Las

JADUAL BALAI LATIHAN PENDIDIKAN TEKNIK

JURUSAN BANGUNAN
PRAKTEK KAYU

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Kerja Mesin	STM 2	STM 4	STM 5	STM 6	STM 7	STM MURNI 1
	Kerja Tangan	STM 7	STM 6	STM 2	STM 4	STM 5	STM KRISTEN 2
12.00 – 17.00	Kerja Mesin	STM KRISTEN 2	STM WARGA	STM PGRI 1	STM PURNAMA	STM PGRI 1	STM WARGA
	Kerja Tangan	STM MURNI 1	STM TP 2	STM PANCASILA	STM SAHID	STM PANCASILA	STM TP 2
17.00 – 21.00	Kerja Mesin						
	Kerja Tangan						

PRAKTEK PLUMBING

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek Plumbing	STM 5	STM 7	STM 4	STM 2	STM 6	STM PGRI
12.00 – 17.00	Praktek Plumbing	STM WARGA	STM PUNAMA	STM TP 2	STM PANCASILA	STM MURNI 1	
17.00 – 21.00							

PRAKTEK BATU

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek Batu	STM 6	STM 2	STM 7	STM 5	STM 4	STM PURNAMA
12.00 – 17.00	Praktek Batu	STM TP 2	STM PANCASILA	STM MURNI 1	STM SAHID	STM WARGA	
17.00 – 21.00							

PRAKTEK IUT

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek IUT	STM 4	STM 5	STM 6	STM 7	STM 2	STM PURNAMA
12.00 – 17.00	Praktek IUT	STM PANCASILA	STM TP 2	STM WARGA	STM PANCASILA	STM SAHID	
17.00 – 21.00							

JURUSAN ELKTRONIKA
PRAKTEK AUDIO VIDEO

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek AUDIO VIDEO	STM 2	STM 6	STM 4		STM MUHAMMADIYAH	STM PURNAMA
12.00 – 17.00	Praktek AUDIO VIDEO	STM BINA MANDIRI	STM SAHID	STM MURNI 1	STM JAYA WIYATA		
17.00 – 21.00							

PRAKTEK MEKANIKA ELEKTRO

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek MEKANIKA	STM 6		STM 2	STM 4	STM PURNAMA	STM SAHID
12.00 – 17.00	Praktek MEKANIKA	STM MUHAMMADIYAH	STM MURNI 1	STM JAYA WIYATA	STM BINA MANDIRI		
17.00 – 21.00							

PRAKTEK REPARASI ELEKTRONIKA

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek REPARASI	STM 4	STM 2		STM 6	STM SAHID	STM MUHAMMADIYAH
12.00 – 17.00	Praktek REPARASI	STM MURNI	STM JAYA WIYATA	STM PURNAMA	STM BINA MANDIRI		
17.00 – 21.00							

PRAKTEK PEMBUATAN PESAWAT ELEKTRONIKA

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek PPE		STM 4	STM 6	STM 2	STM MURNI 1	STM JAYA WIYATA
12.00 – 17.00	Praktek PPE	STM PURNAMA	STM BINA MANDIRI	STM SAHID	STM MUHAMMADIYAH		
17.00 – 21.00							

JURUSAN LISTIK

PRAKTEK INDUSTRI RUMAH TANGGA

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek INDUSTRI RUMAH TANGGA	STM 2	STM 5	STM 6			
12.00 – 17.00	Praktek INDUSTRI RUMAH TANGGA	STM MURNI	STM TP	STM BHINEKA KARYA			
17.00 – 21.00							

PRAKTEK MEKANIKA ELEKTRO

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek LISTRIK INDUSTRI	STM 6		STM 2	STM 5		
12.00 – 17.00	Praktek LISTRIK INDUSTRI	STM BHINEKA KARYA	STM MURNI	STM TP			
17.00 – 21.00							

JURUSAN MESIN

PRAKTEK BUBUT

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek BUBUT		STM 4	STM 5	STM 2	STM PANCASILA	STM BHINEKA KARYA
12.00 – 17.00	Praktek BUBUT	STM MURNI	STM KRISTEN 2	STM ST KATOLIK MIKAEL	STM TP	STM PGRI	
17.00 – 21.00							

PRAKTEK LAS, PLAT dan TEMPA

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek LAS, PLAT dan TEMPA	STM 4		STM 2	STM 5	STM ST KATOLIK MIKAEL	STM MURNI
12.00 – 17.00	Praktek LAS, PLAT dan TEMPA	STM PANCASILA	STM BHINEKA KARYA	STM TP	STM PGRI	STM KRISTEN 2	
17.00 – 21.00							

JURUSAN OTOMOTIF

PRAKTEK PERBAIKAN dan PERAWATAN

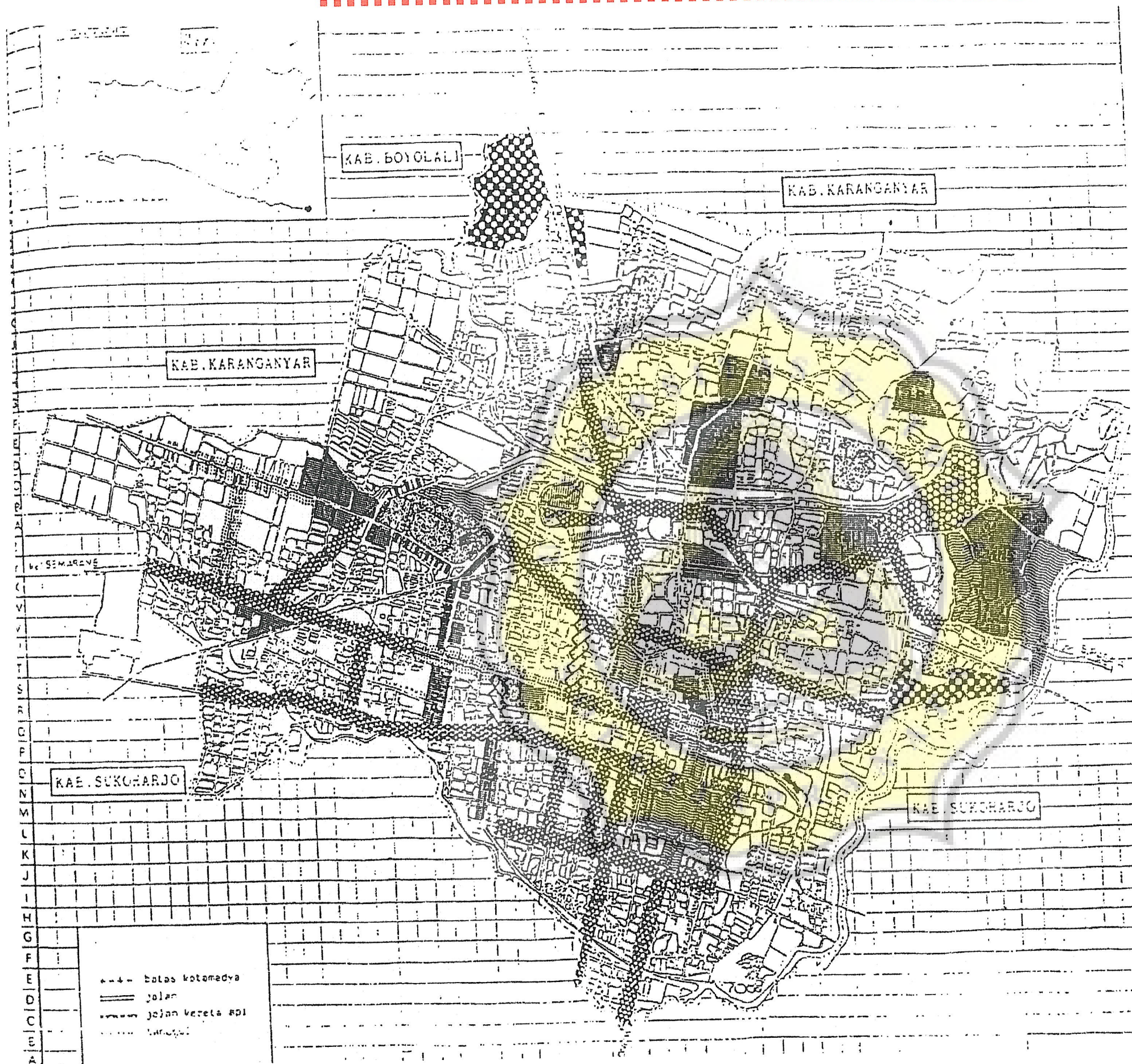
Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek PERBAIKAN dan PERAWATAN	STM 5	STM 2	STM 7		STM KRISTEN MARGOYUDAN	STM PURNAMA
12.00 – 17.00	Praktek PERBAIKAN dan PERAWATAN	STM WARGA	STM TP	STM PGRI	STM BHINEKA KARYA	STM PANCASILA	
17.00 – 21.00							

PRAKTEK KELISTRIKA OTOMOTIF

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek KELISTRIKAN OTOMOTIF	STM 7		STM 2	STM 5	STM PURNAMA	STM PANCASILA
12.00 – 17.00	Praktek KELISTRIKAN OTOMOTIF	STM KRISTEN MARGOYUDAN	STM TP	STM WARGA	STM PGRI	STM BHINEKA KARYA	
17.00 – 21.00							

PRAKTEK SHAIS dan BODI

Waktu	Ruang	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
07.00 – 12.00	Praktek SHAIS dan BODI	STM 2	STM 5		STM 7	STM PANCASILA	STM TP
12.00 – 17.00	Praktek SHAIS dan BODI	STM BHINEKA KARYA	STM WARGA	STM PURNAMA	STM KRISTEN MARGOYUDAN	STM PGRI	
17.00 – 21.00							



- - - - - batas kotamadya
 ————— jalan
 - - - - - jalan kereta api
 sungai

PETA 13



KOTA SURAKARTA

JARINGAN JALAN BERDASARKAN FUNGSI JALAN



Sekala 1 : 20,000

KETERANGAN

- Batas Kota
- Batas Kecamatan
- Batas Kelurahan
- Ibukota Kota
- Ibukota Kecamatan
- Ibukota Kelurahan
- Jalan Lingkar Utara (Ring road)
- Jalan Arteri Primer
- Jalan Arteri Sekunder
- Jalan Kolektor
- Jalan lokal
- Kereta Api
- Sungai

KERJASAMA ANTARA
BAPEDA KOTA SURAKARTA
DENGAN KANTOR PERTANAHAN
KOTA SURAKARTA

