

**ANALISIS HIGENITAS PEKERJA DAN
PERBANDINGAN EFEKTIVITAS DESINFEKTAN ASAM
PERASETAT TERHADAP RUANGAN MINI PLANT
KAMPUS BSB UNIKA SOEGIJAPRANATA**

**PERSONAL HYGIENE ANALYSIS AND EFFECTIVITY
COMPARISON OF PARACETIC ACID DESINFECTANT
IN MINI PLANT BSB UNIKA SOEGIJAPRANATA
TUGAS AKHIR S1**



OLEH

Rintendalu Kinanthi Gusti

19.11.0103

**PROGRAM STUDI SARJANA TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK SOEGIJAPRANATA**

SEMARANG

2023

**ANALISIS HIGENITAS PEKERJA DAN
PERBANDINGAN EFEKTIVITAS DESINFEKTAN ASAM
PERASETAT TERHADAP RUANGAN MINI PLANT
KAMPUS BSB UNIKA SOEGIJAPRANATA**

**PERSONAL HYGIENE ANALYSIS AND
EFFECTIVITY COMPARISON OF PARACETIC ACID
DESINFECTANT IN MINI PLANT BSB UNIKA
SOEGIJAPRANATA**

TUGAS AKHIR S1

Diajukan untuk
memenuhi persyaratan yang diperlukan untuk
memperoleh gelar Sarjana Teknologi Pangan

OLEH
Rintendalu Kinanthi Gusti
19.11.0013

**PROGRAM STUDI SARJANA TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK SOEGIJAPRANATA
SEMARANG
2023**

RINGKASAN

Permasalahan kesehatan yang berhubungan dengan pangan merupakan masalah yang kompleks dan sangat sering terjadi pada kehidupan. Berdasarkan *World Health Organization* (WHO) pada tahun 2015 diketahui bahwa 100.000 anak Indonesia meninggal dunia karena penyakit yang berkaitan dengan pengolahan pangan. Oleh karena itu, diperlukan pencegahan permasalahan kesehatan yang berhubungan dengan pangan dengan pengontrolan proses produksi produk pangan. *Good Hygiene Practices* (GHP) adalah pedoman higienitas produksi pangan untuk menghasilkan produk pangan yang bermutu dan aman untuk dikonsumsi. Salah satu aspek dalam GHP adalah sanitasi. Sanitasi merupakan upaya untuk memelihara dan melindungi lingkungan dari berbagai potensi cemaran. Sanitasi terbagi menjadi 4 bagian yaitu higienitas pekerja, sanitasi gedung, sanitasi alat, dan sanitasi mesin. Sanitasi merupakan salah satu aspek yang diperlukan oleh Tim Mini Plant Sirup UNIKA Soegijapranata dalam memelihara fasilitas dan menjaga kualitas produk yang dihasilkan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui perbandingan efektivitas penggunaan desinfektan berbahan aktif *paracetic acid* (PAA) dengan variasi konsentrasi terhadap jumlah mikroba dalam udara dan meja mini plant sirup UNIKA kampus BSB, mengetahui konsentrasi optimal desinfektan dalam rentang 1200-1400ppm untuk dipergunakan dalam udara dan meja mini plant sirup UNIKA kampus BSB, dan mengetahui jumlah mikroba pada pekerja saat proses produksi. Terdapat 3 metode yang dipergunakan dalam penelitian ini yaitu metode cawan papir untuk *total plate count* udara, metode cawan kontak untuk *total plate count* meja, dan *swab* untuk pekerja. Terdapat 3 konsentrasi PAA yang dipergunakan pada desinfektan yaitu 1200 ppm, 1300 ppm, 1400 ppm. Hasil yang terbaik diperoleh pada desinfektan PAA dengan konsentrasi 1400 ppm karena dapat memenuhi standar dari BPOM 2018. Selain itu, jumlah mikroba pada tangan dan jas laboratorium pekerja berbanding lurus dengan lama waktu produksi.

SUMMARY

Health problems associated with foods are complex yet happen very often. In 2015, there are 100.000 children in Indonesia dead because of diseases related to food processing based on World Health Organization's data. Therefore, it is necessary to prevent food-related health problems by controlling the production process. Good Hygiene Practices or GHP are guidelines for food production hygiene to produce quality food products that are safe for consumption. One of many aspects from GHP is sanitation. Sanitation is a way to to maintain and protect the environment from various potential contaminants. It divided into 4 aspects: personal hygiene, building sanitation, equipment sanitation, and machine sanitation. UNIKA Soegijapranata mini plant syrup's team needs sanitation for maintain their facilites and product quality. The purpose of this study was to analyze the comparison effectivity of paracetic acid desinfectant with vary concentrations of the number of microbes in the air and table at mini plant UNIKA BSB, to analyze the better concentration of paracetic acid desinfectant to be used in the air and table mini plant UNIKA BSB, and analyze the number of microbes in workers during the production process. There are 3 methods used in this study and 3 concentrations of PAA that used in desinfectant it is 1200 ppm, 1300 ppm, and 1400 ppm. The most effective result is from 1400 ppm's desinfectant because it meets the standards from BPOM 2018. In addition, the number of microbes on the hands and coats of laboratory workers is directly proportional to the workers habit.