

DAFTAR PUSTAKA

- Abdelaleem, M. A., & Al-Azab, K. F. (2021). Evaluation of flour protein for different bread wheat genotypes. *Brazillian Journal of Biology*, 81(3), 719–727. Diakses dari <https://doi.org/10.1590/1519-6984>
- AEIG. (2021). Milling Whole Grain Wheat Flour. *Australian Export Grains Innovation Centre*, 9. Diakses dari <https://www.aegic.org.au/indonesia/wp-content/uploads/2021/07/AEGIC-Milling-whole-grain-wheat-flour-Information-for-flour-mills.pdf>
- Amalia, D., & Fajri, R. (2020). ANALISIS KADAR NITROGEN DALAM PUPUK UREA PRILL DAN GRANULE MENGGUNAKAN METODE KJELDAHL DI PT PUPUK ISKANDAR MUDA. *Quimica: Jurnal Kimia Sains Dan Terapan*, 2(1), 28–32. Diakses dari <https://ejurnalunsam.id/index.php/JQ>
- Arzak, M. E., Wazeer, A., K., E., A., S. A., & Abd-Eltwab. (2020). Process Capability Analysis In Filling Operation – A Case Study. *International Journal of Scientific & Technologu Research*, 9(3), 6650–6655. Diakses dari <https://www.ijstr.org/final-print/mar2020/Process-Capability-Analysis-In-Filling-Operation-A-Case-Study.pdf>
- Arzak, W. A. (2019). ANALISIS SIFAT MEKANIS PADA MATA PISAU MESIN SERUT KAYU BERBAHAN BAJA KARBON SEDANG HASIL PROSES HARDENING DENGAN VARIASI MEDIA PENDINGIN. *Garba Rujukan Digital*, 10(1). Diakses dari [http://download.garuda.kemdikbud.go.id/article.php?article=1589944&val=5335&title=Analisis Sifat Mekanis Pada Mata Pisau Mesin Serut Kayu Berbahan Baja Karbon Sedang Hasil Proses Hardening Dengan Variasi Media Pendingin](http://download.garuda.kemdikbud.go.id/article.php?article=1589944&val=5335&title=Analisis%20Sifat%20Mekanis%20Pada%20Mata%20Pisau%20Mesin%20Serut%20Kayu%20Berbahan%20Baja%20Karbon%20Sedang%20Hasil%20Proses%20Hardening%20Dengan%20Variasi%20Media%20Pendingin)
- Bogasari. (2021). *Work Instruction Standard Operating Procedure*. PT Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari.
- Budiharjo, & Fitri, I. ulfa. (2016). UPAYA PERBAIKAN KEANDALAN ROLLER MILL DENGAN ROOT CAUSE ANALYSIS DAN PENDEKATAN PREVENTIVE MAINTENANCE. *Jurnal Teknik Industri*, 6(3), 197–207. Diakses dari <https://doi.org/10.25105/jti.v6i3.1544>
- Budiman, I., Saori, S., Anwar, R. N., Fitriani, & Pangestu, M. Y. (2021). Analisis Pengendalian Mutu di Bidang Industri Makanan (Studi Kasus: UMKM Mochi Kaswari Lampion Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(10), 2185–2190. Diakses dari <https://stp-mataram.e-journal.id/JIP/article/download/419/353>
- Czaja, T., Sobota, A., & Szostak, R. (2020). Quantification of Ash and Moisture in Wheat Flour by Raman Spectroscopy. *Foods*, 9(280), 1–7. Diakses dari <https://doi.org/10.3390/foods9030280>

- Daud, A., Suriati, & Nuzulyanti. (2019). Kajian Penerapan Faktor yang Mempengaruhi Akurasi Penentuan Kadar Air Metode Thermogravimetri. *Lutjanus*, 24(2), 11–16. Diakses dari https://ppnp.e-journal.id/lutjanus_PPNP/article/view/79/36
- Dubat, A., & Bock, J. (2019). Impact of the wheat tempering procedure on the grain behavior during milling and on the flour quality at the laboratory. In *CHOPIN Technologies*. Diakses dari https://assets-global.website-files.com/60248b8cec3ecd4ab5d61984/606ddf27b78ca256e4cbf7b3_LABMILL-white-paper-wheat-tempering-procedure-part1-EN-20191210.pdf
- Fitasari, E. (2009). PENGARUH TINGKAT PENAMBAHAN TEPUNG TERIGU TERHADAP KADAR AIR, KADAR LEMAK, KADAR PROTEIN, MIKROSTRUKTUR, DAN MUTU ORGANOLEPTIKKEJU GOUDA OLAHAN. *Jurnal Ilmu Dan Teknologi Hasil Ternak*, 4(2), 17–29. Diakses dari <https://jitek.ub.ac.id/index.php/jitek/article/download/143/137>
- Fithri, P., & Chairunnisa. (2019). SIX SIGMA SEBAGAI ALAT PENGENDALIAN MUTU PADA HASIL PRODUKSI KAIN MENTAH PT UNITEX, TBK. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 14(1), 43–52. Diakses dari <https://ejournal.undip.ac.id/index.php/jgti/article/view/17160>
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000, MBANQA & HACCP*. Gramedia Pustaka Utama.
- Ghurri, A. (2014). *Dasar-Dasar Mekanika Fluida*. Jurusan Teknik Mesin – Universitas Udayana, Kampus Bukit Jimbaran. Diakses dari https://simdos.unud.ac.id/uploads/file_pendidikan_1_dir/2e54aeb12421ee1a17c35e14ba49cb23.pdf
- Hartanto, E. S. (2012). KAJIAN PENERAPAN SNI PRODUK TEPUNG TERIGU SEBAGAI BAHAN MAKANAN. *Jurnal Standardisasi*, 14(2), 164–172. Diakses dari <https://js.bsn.go.id/index.php/standardisasi/article/download/97/pdf>
- Hendrawan, E., Susanto, H. V., Susanto, S. A. J., & Benedictus, R. (2017). ANALISA KAPABILITAS PROSES UNTUK PROSES INJEKSI DAN BLOW MOULDING. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri*, 4(1), 16–21. Diakses dari <https://media.neliti.com/media/publications/226882-analisa-kapabilitas-proses-untuk-proses-7fc7079f.pdf>
- Hidayati, R., Santoso, H., & Pratiwi, D. (2017). PENGARUH JENIS TEPUNG TERHADAP KANDUNGAN PROTEIN PRODUK SIOMAY SEBAGAI SUMBER BELAJAR BIOLOGI. *PROSIDING SEMINAR NASIONAL PENDIDIKAN*. Diakses dari <https://repository.ummetro.ac.id/files/artikel/806a809bc25740ab29f6938605771284.pdf>

- Imro'aha, N., Satyahadewi, N., & Perdana, H. (2017). IMPLEMENTASI BAGAN KENDALI INDIVIDUAL MOVING RANGE DALAM EVALUASI PROSES PERKULIAHAN DI JURUSAN MATEMATIKA FMIPA UNIVERSITAS TANJUNGPURA. *Prosiding Seminar Nasional Penelitian & Pengabdian Pada Masyarakat*, 58–60. Diakses dari <https://journal.ubb.ac.id/index.php/snppm/article/view/496>
- Iskandar, A. A., & Effendi, R. (2013). PENGARUH BRAND IMAGE PRODUK TERHADAP KESETIAAN PELANGGAN PENGGUNA INTERNET MODEM SMARTFREN CONNEX DI BANDAR LAMPUNG. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis*, 4(1), 24–42. Diakses dari <https://media.neliti.com/media/publications/112259-ID-pengaruh-brand-image-produk-terhadap-kes.pdf>
- Iswandir. (2016). DASAR-DASAR PROSES PENGAWASAN DALAM ORGANISASI. *Jurnal Universitas Suryadarma*, 1(1). Diakses dari <https://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/jsi/article/view/34/33>
- Kaleka, M. B. U. (2017). THERMISTOR SEBAGAI SENSOR SUHU. *Jurnal Ilmiah Dinamika Sains*, 1(1), 8–11. Diakses dari <https://ejournal.uniflor.ac.id/index.php/optika/article/download/125/93>
- Kaushik, R., Kumar, N., Sihag, M. K., & Ray, A. (2015). Isolation, characterization of wheat gluten and its regeneration properties. *J Food Sci Technol*, 52(9), 5930–5937. Diakses dari <https://doi.org/10.1007/s13197-014-1690-2>
- Kwame, A. E., Zhiguang, Q., Ahudey, E., & Clement, A. P. (2020). Kendall's Coefficient of Concordance Ranking of the Effectiveness of Single Machine Learning Models in Predicting Stock Price Movement. *International Journal of Engineering Research & Technology*, 9(9), 1098–1107. Diakses dari <https://www.ijert.org/research/kendalls-coefficient-of-concordance-ranking-of-the-effectiveness-of-single-machine-learning-models-in-predicting-stock-price-movement-IJERTV9IS090471.pdf>
- L, I. (2019). Evaluasi Dalam Proses Pembelajaran. *Jurnal Manajemen Pendidikan Islam*, 9(2), 920–935. Diakses dari <https://jurnal.iain-bone.ac.id/index.php/adara/article/download/427/352>
- Laeliocattleya, R. A., & Wijaya, J. (2018). Pengaruh Variasi Komposisi Grist Gandum (*Triticum aestivum L.*) Terhadap Kadar Air Dan Kadar Abu Tepung Terigu. *Jurnal Ilmu Pangan Dan Hasil Pertanian*, 2(1), 35–39. Diakses dari <http://journal.upgris.ac.id/index.php>
- Laksono, D. I., Nohe, D. A., & Sifriyani. (2013). Peta Kendali Individual Moving Range (I-MR) dan Analisis Efisiensi Produksi Listrik pada Mesin SWD 9 TM 410 RR (Studi Kasus: PT. PLN Sektor Mahakam Wilayah Kalimantan Timur). *Jurnal*

- EKsponensial*, 4(1), 91–98. Diakses dari [https://fmipa.unmul.ac.id/files/docs/\[13\] JURNAL dwi2.docx](https://fmipa.unmul.ac.id/files/docs/[13] JURNAL dwi2.docx)
- Lawinska, K., & Modrzewski, R. (2017). Analysis of sieve holes blocking in a vibrating screen and a rotary and drum screen. *Physicochemical Problems of Mineral Processing*, 53(2), 812–828. Diakses dari <https://doi.org/10.5277/ppmp170212>
- Ma, W., Sutherland, M. W., Kammholza, S., Banks, P., Brennan, P., Bovill, W., & Daggard, G. (2007). Wheat flour protein content and water absorption analysis in a doubled haploid population. *Journal of Cereal Science*, 45(3), 302–308. Diakses dari <https://core.ac.uk/download/pdf/11036577.pdf>
- Makmur, S. A. (2018). Penambahan Tepung Sagu dan Tepung Terigu pada Pembuatan Roti Manis. *Gorontalo Agriculture Technology Journal*, 1(1), 1–9. Diakses dari <https://jurnal.unigo.ac.id/index.php/gatj/article/download/161/157>
- Manyele, S. V. (2017). Analysis of the Effect of Subgroup Size on the X-Bar Control Chart Using Forensic Science Laboratory Sample Influx Data. *Engineering*, 9(5), 434–456. Diakses dari <https://doi.org/10.4236/eng.2017.95026>.
- Minah, F. N., Astuti, S., & Jimmy. (2015). OPTIMALISASI PROSES PEMBUATAN SUBSTITUSI TEPUNG TERIGU SEBAGAI BAHAN PANGAN YANG SEHAT DAN BERGIZI. *INDUSTRI INOVATIF*, 5(2), 1–8. Diakses dari <https://core.ac.uk/download/pdf/198115914.pdf>
- Misrah, Barasandji, S., & Pawala, E. D. (2017). Peningkatan Kemampuan Siswa Membuat Kalimat Tanya melalui Teknik 5w 1h di Kelas IV SD Inpres Lobu Gio. *Jurnal Kreatif Tadulako*, 1(4), 55–66. Diakses dari <https://media.neliti.com/media/publications/121738-ID-peningkatan-kemampuan-siswa-membuat-kali.pdf>
- Moczygemb, L. R., & Holdford, D. A. (2010). *Chapter 8. statistical process control.* Diakses dari cimt.org.uk/projects/mepres/alevel/fstats_ch8.pdf
- Morishita, T., Ishiguro, K., Noda, T., & Suzuki, T. (2020). The effect of grain moisture contents on the roll milling characteristics of Tartary buckwheat cultivar ‘Manten-Kirari.’ *Plant Production Science*, 23(4), 539–546. Diakses dari <https://doi.org/10.1080/1343943X.2020.1747358>
- Munawir, H., Ulfa, R. M., & Djunaidi, M. (2020). ANALISA RISIKO KEGAGALAN TERHADAP DOWNTIME PADA LINE CRANK CASE MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS. *Prosiding IENACO*, 149–156. Diakses dari https://publikasiilmiah.ums.ac.id/bitstream/handle/11617/11946/IENACO_21 - Hafidh Munawir%2C Restiana Mifta Ulfa%2C Much Djunaidi ANALISA

RISIKO KEGAGALAN TERHADAP DOWNTIME PADA LINE CRANK CASE MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS.pdf?sequen

- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). PERENCANAAN PRODUKTIVITAS KERJA DARI HASIL EVALUASI PRODUKTIVITAS DENGAN METODE FISHBONE DI PERUSAHAAN PERCETAKAN KEMASAN PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 11(1), 27–46. Diakses dari <https://core.ac.uk/download/pdf/229336394.pdf>
- Nailah, Harsono, A., & Liansari, G. P. (2014). Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 2(256–267). Diakses dari <https://ejurnal.itenas.ac.id/index.php/rekaintegra/article/view/427>
- Nauval, M. I., Faoji, A., & Syarifudin. (2021). *PERANCANGAN ALAT PENGGILING BIJI JAGUNG MENJADI TEPUNG MESIN DISK MILL TIPE FFC 15* [Politeknik Harapan Bersama]. Diakses dari <http://eprints.poltektegal.ac.id/724/2/JURNAL PERANCANGAN ALAT PENGGILING BIJI JAGUNG MENJADI TEPUNG MESIN DISK MILL TIPE FFC 15.pdf>
- Nebia, B., & Aoul, K. T. (2017). Overheating and Daylighting; Assessment Tool in Early Design of London's High-Rise Residential Buildings. *Sustainability*, 9(9), 1544. Diakses dari <https://doi.org/10.3390/su9091544>
- Obeidy, A. A., Alkhafaji, & Al, N. Q. (2018). Improving the statistical process control chart by applying a DNOM chart for multiprocessor products. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 433. Diakses dari <https://doi.org/10.1088/1757-899X/433/1/012068>
- Odeyinka, Ogunwolu, Popoola, & Oyedokun. (2021). Process Capability Analysis in a Polypropylene Bag Manufacturing Company. *J. Appl. Sci. Environ. Manage.*, 25(8), 1477–1482. Diakses dari <https://www.ajol.info/index.php/jasem/article/view/218051/205638>
- Pande, P. S., Neuman, R. P., R, R., & Cavanach. (2002). *The Six Sigma Way (Bagaimana GE, Motorola, dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka)*. Andi.
- Pangestuti, E. K., & Darmawan, P. (2021). Analisis Kadar Abu dalam Tepung Terigu dengan Metode Gravimetri. *Jurnal Kimia Dan Rekayasa*, 2(1), 16–21. Diakses dari <https://kireka.setiabudi.ac.id/index.php/kireka/article/download/22/17>
- Permatasari, I., Eugenia, L. K., & Suherman. (2013). PENGARUH INITIAL MOISTURE CONTENT DAN MASSA TEPUNG PADA PROSES

- PENGERINGAN TEPUNG TAPIOKA MENGGUNAKAN PENGERING UNGGUN FLUIDISASI. *Jurnal Teknologi Kimia Dan Industri*, 2(3), 43–50. Diakses dari <https://media.neliti.com/media/publications/143452-ID-none.pdf>
- Prasetya, H. N. (2017). INTERAKSI GLUTENIN DAN BETALAIN DITINJAU DARI ASPEK MOLEKULER ADONAN DISUPLEMENTASI BIT MERAH (Beta Vulgaris L). *Seminar Nasional Dan Gelar Produk*, 526–533. Diakses dari <http://research-report.umm.ac.id/index.php/research-report/article/viewFile/1263/1481>
- Prasetyoa, T. F., Isdianab, A. F., & Sujadic, H. (2019). Implementasi Alat Pendekripsi Kadar Air Pada Bahan Pangan Berbasis Internet Of Things. *SMARTICS Journal*, 5(2), 81–96. Diakses dari <https://ejournal.unikama.ac.id/index.php/jst/article/download/3700/2381/>
- Pratama, S. A., & Permatasari, R. I. (2021). Pengaruh Penerapan Standar Operasional Prosedur dan Kompetensi Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Divisi Eksport PT. Dua Kuda Indonesia. *Jurnal Ilmiah M-Progress*, 11(1), 38–47. Diakses dari <https://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/ilmiahm-progress/article/download/600/571>
- Pratama, Y., & Susanti, L. H. (2018). Kapabilitas Proses Mesin Pengemas Produk Pangan Bubuk: Studi Kasus pada Produk Tepung Terigu. *Jurnal Aplikasi Teknologi Pangan*, 7(1), 7–11. Diakses dari <https://doi.org/10.17728/jatp.2076>
- Raharjo, I. Y., & Sutapa, I. N. (2018). Meminimalisasi Frekuensi Downtime pada Mesin Ayakan Pellet 7 di PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja. *Jurnal Titra*, 6(2), 107–114. Diakses dari <https://publication.petra.ac.id/index.php/teknik-industri/article/viewFile/7344/6659>
- Rani, A. M. (2018). Efisiensi Proses Produksi Sandal dengan Process Mapping and Analysis (Studi Kasus Pada CV AWMK). *Jurnal Manajemen Dan Bisnis (Performa)*, 15(1), 55–65. Diakses dari <https://ejournal.unisba.ac.id/index.php/performa/article/view/3616/2135>
- Rasyidin, M. T., A.Nohe, D., & Wahyuningsih, S. (2012). Statistical Process Control Dengan Metode Cumulative Sum (CUSUM) (Studi Kasus Pengendalian Kualitas Rata-rata Kandungan Produk Susu di Koperasi Peternakan Bandung Selatan (KPBS) Bulan April 2012). *Jurnal EKspresional*, 3(2), 81–84. Diakses dari <https://fmipa.unmul.ac.id/jurnal/detail/344>
- Rezaie, K., Ostadi, B., & Taghizadeh, M. R. (2006). Applications of Process Capability and Process Performance Indices. *Journal of Applied Sciences*, 6, 1186–1191. Diakses dari <https://doi.org/10.3923/jas.2006.1186.1191>

- Rimantho, D., & Athiyah. (2019). ANALISIS KAPABILITAS PROSES UNTUK PENGENDALIAN KUALITAS AIR LIMBAH DI INDUSTRI FARMASI. *Jurnal Teknologi*, 11(1), 3–8. Diakses dari <https://dx.doi.org/10.24853/jurtek.11.1.1-8>
- Sambrani, D. V. N. (2016). Process Capability—A Managers Tool for 6 Sigma Quality Advantage. *Global Journal of Management and Business Research: G Interdisciplinary*, 16(3). Diakses dari https://globaljournals.org/GJMBR_Volume16/6-Process-Capability—A-Managers.pdf
- Sari, D. N., Rakhmiati, & Handayani, E. P. (2019). PENGARUH LAMA FERMENTASI DAN BERBAGAI WARNA UMBI TERHADAP MUTU TEPUNG UBI JALAR (*Ipomea batatas* L.). *Jurnal Wacana Pertanian*, 15(1), 13–21. Diakses dari <http://ojs.stiperdharmawacana.ac.id/index.php/jwp/article/download/30/40>
- Sarini, P., & Selamet, K. (2022). MISKONSEPSI SISWA PADA MATERI FLUIDA STATIS DAN MODEL PEMBELAJARAN PREDICT-OBSERVE-EXPLAIN SEBAGAI ALTERNATIF MEREMEDIASI MISKONSEPSI. *Jurnal Ipa Terpadu*, 6(1), 109–119. Diakses dari <https://ojs.unm.ac.id/ipaterpadu/article/view/31289/14990>
- Sasmita, Jamaluddin, & Syam, H. (2018). LAJU PINDAH PANAS SECARA KONDUksi DAN PENGUapan AIR SELAMA PROSES PENGERINGAN GABAH MENGGUNAKAN CABINET DRYER. *Jurnal Pendidikan Teknologi Pertanian*, 4, 77–85. Diakses dari <http://eprints.unm.ac.id/17625/1/Laju Pindah Panas secara Konduksi dan Penguapan Air selama Proses Pengeringan Gabah Mengguna.pdf>
- Sharma, S., Kaur, S., Dar, B. N., & Singh, B. (2014). Storage stability and quality assessment of processed cereal brans. *Journal of Food Science and Technology*, 51(3), 583–588. Diakses dari <https://doi.org/10.1007/s13197-011-0537-3>
- Simion, C. (2021). STATISTICAL QUALITY CONTROL OF SUPPLIERS' MANUFACTURING PROCESSES. *ACADEMIC JOURNAL OF MANUFACTURING ENGINEERING*, 19(4), 103–110. Diakses dari https://www.ajme.ro/PDF_AJME_2021_4/L15.pdf
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE - Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 2(3), 254–290. Diakses dari <https://journal.uii.ac.id/ajie/article/view/8969>
- Smętkowska, M., & Mrugalska, B. (2018). Using Six Sigma DMAIC to improve the quality of the production process: a case study. *Procedia - Social and Behavioral*

- Sciences*, 590–596. Diakses dari [https://pdf.sciencedirectassets.com/277811/1-s2.0-S1877042818X00020/1-s2.0-S1877042818300697/main.pdf?X-Amz-Security-Token=IQoJb3JpZ2luX2VjEJ3%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2FwEaCXVzLWVhc3QtMSJIMEYCIQDB%2B9u%2F91mfKArRIst0UnItoUW7pgwLpRoZ%2BYf3CI2tCAIhANJJzn](https://pdf.sciencedirectassets.com/277811/1-s2.0-S1877042818X00020/1-s2.0-S1877042818300697/main.pdf?X-Amz-Security-Token=IQoJb3JpZ2luX2VjEJ3%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2F%2FwEaCXVzLWVhc3QtMSJIMEYCIQDB%2B9u%2F91mfKArRIst0UnItoUW7pgwLpRoZ%2BYf3CI2tCAIhANJJzn)
- SNI. (2009). 3751:2009. *Tepung terigu sebagai bahan makanan*. Badan Standarisasi Nasional. Diakses dari <https://extranet.who.int/nutrition/gina/sites/default/filesstore/IDN%202009%20Tepung%20terigu%20sebagai%20bahan%20makanan%20-%20wheat%20flour.pdf>.
- Suarni. (2017). *Struktur dan Komposisi Biji dan Nutrisi Gandum*. Kementerian Pertanian. Diakses dari <http://balitseral.litbang.pertanian.go.id/wp-content/uploads/2017/01/anigdm.pdf>
- Sulistyarini, & Pebrianti, E. (2019). Analisis Pengawasan Proses Produksi Dalam Rangka Meningkatkan Mutu Produk. *Jurnal Benefit*, 6(1), 11–22. Diakses dari <https://journal.unita.ac.id/index.php/benefit/article/view/262>
- Sutriyono, A., Kusnandar, F., & Muhandri, T. (2016). Karakteristik Adonan dan Roti Tawar dengan Penambahan Enzim dan Asam Askorbat pada Tepung Terigu. *Jurnal Mutu Pangan*, 3(2), 103–110. Diakses dari <https://journal.ipb.ac.id/index.php/jmpi/article/view/26234>
- Sya'roni, M., & Suliantoro, D. H. (2019). ANALISIS PENGURANGAN DEFECT PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA UNIT PAINTING SMARTPHONE MERK POLYTRON. *Industrial Engineering Online Journal*, 1–9. Diakses dari <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/download/23043/21058>
- Syahril, A., & Anggara, M. (2022). Analisis Laju Keausan dan Umur Pakai Material High Chrome Pada Segment Tire Grinding Roll Verticall Roller Mill Atox Mill 57.5 di PT XYZ. *Jurnal Flywheel*, 13(1), 1–8. Diakses dari <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/flywheel/article/view/4742>
- Syukron, A., & Kholil, M. (2012). *Six Sigma Quality for Business Improvement*. Graha Ilmu.
- Talieris, S. J., Febrina, W., & Julianos. (2021). PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK REFINED BLEACHED AND DEODORIZED PALM KERNEL OIL DI PT KUALA LUMPUR KEPONG DUMAI. *Jurnal ARTI : Aplikasi Rancangan Teknik Industri*, 16(2), 147–156. Diakses dari

- <https://ejurnal.sttdumai.ac.id/index.php/arti/article/view/259>
- Vengaiah, P. C., Raigar, R. K., Srivastav, P. P., & Majumdar, G. C. (2012). Hydration characteristics of wheat grain. *Agricultural Engineering International: CIGR Journal*, 14(1), 116–119. Diakses dari <https://cigrjournal.org/index.php/Ejounral/index%0D>
- Verawati, L. (2016). HUBUNGAN TINGKAT KELELAHAN SUBJEKTIF DENGAN PRODUKTIVITAS PADA TENAGA KERJA BAGIAN PENGEMASAN DI CV SUMBER BAROKAH. *The Indonesian Journal of Occupational Safety and Health*, 5(1), 51–60. Diakses dari <https://ejournal.unair.ac.id/IJOSH/article/download/3799/2571>
- Wahyuningtyas, A. T., Mustafid, & Prahutama, A. (2016). IMPLEMENTASI METODE SIX SIGMA MENGGUNAKAN GRAFIK PENGENDALI EWMA SEBAGAI UPAYA MEMINIMALISASI CACAT PRODUK KAIN GREI. *JURNAL GAUSSIAN*, 5(1), 61–70. Diakses dari <https://media.neliti.com/media/publications/96652-ID-none.pdf>
- Wardhana, M. W., Sulastri, & Kurniawan, E. A. (2018). ANALISIS PETA KENDALI VARIABEL PADA PENGOLAHAN PRODUK MINYAK SAWIT DENGAN PENDEKATAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC). *Jurnal Rekayasa, Teknologi, Dan Sains*, 2(1), 27–34. Diakses dari <https://core.ac.uk/download/pdf/237009147.pdf>
- Widyastuti, S., & Sari, A. S. (2011). KINERJA PENGOLAHAN AIR BERSIH DENGAN PROSES FILTRASI DALAM MEREDUKSI KESADAHAN. *Jurnal Teknik WAKTU*, 9(1). Diakses dari <https://jurnal.unipasby.ac.id/index.php/waktu/article/download/903/744/2517>
- Winarno. (2002). *Kimia Pangan*. Gramedia,
- Xue, C., Matros, A., Mock, H.-P., & Muhling, K.-H. (2019). Protein Composition and Baking Quality of Wheat Flour as Affected by Split Nitrogen Application. *Front Plant Sci.*, 10, 642. Diakses dari <https://doi.org/10.3389/fpls.2019.00642>
- Yatima, L., & Sapri, J. (2019). PENERAPAN MODEL INKUIRI UNTUK MENINGKATKAN KETELITIAN DAN PRESTASI BELAJAR (STUDI PADA MATA PELAJARAN IPA SISWA KELAS VII SMPN 05 LEBONG). *DIADIK: Jurnal Ilmiah Teknologi Pendidikan*, 9(1). Diakses dari <https://ejournal.unib.ac.id/diadik/article/download/17943/8425>
- Zhang, A. (2020). Effect of wheat flour with different quality in the process of making flour products. *Int. J. Metrol. Qual. Eng.*, 11(6). Diakses dari <https://doi.org/10.1051/ijmqe/2020005>