

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis menggunakan Algoritma BLOCPLAN dalam Perencanaan ulang tata letak (*Layout*) baru pada Tahu Murni Banjaran, maka yang optimal adalah menggunakan alternatif 3 karena hasil perhitungan terjadi penurunan dari segi waktu perpindahan serta jarak perpindahan. Alternatif tata letak 3 sudah sesuai dengan desain alternatif yang sesuai dengan yang diinginkan, alasan lain memilih alternatif 3 karena penurunan jarak perpindahan dari 1.554,8 m menjadi 1.476,8 m. Hal ini dikarenakan karena pada alternative 3 jarak dan waktu keseluruhan perpindahan material tahu murni Banjaran (*layout* alternatif 3) untuk total jarak/m yaitu 22,4, total waktu yaitu 608,8 detik, untuk frekuensi yaitu 16, untuk total jarak perpindahan adalah 52,4 meter, dan untuk total waktu perpindahan yaitu 1476,8 detik dan harga pokok produksi tahu putih 203,50 yang diperoleh. Harga satu kilogram kacang kedelai Rp. 6.200. Sedangkan untuk biaya tenaga kerja langsung dihitung berdasarkan jumlah kedelai yang diproduksi per hari. Selain itu selisih biaya *material handling* dalam satu bulan alternatif final 3 adalah Rp. - 963.6X (terjadi kenaikan *OMH* sebesar 12,26 %).

5.2 Saran

1. Perusahaan lebih baik memilih alternatif 3 karena jarak perpindahan antara bagian contohnya tempat perendaman bahan baku dan tempat penjemuran kedelai lebih dekat. Sehingga dapat menghemat waktu yang dibutuhkan dan mempercepat produksi. Sebaiknya perusahaan lebih memperhatikan tata letak fasilitasnya dalam masa-masa mendatang karena seiring dengan waktu dan dengan adanya penambahan serta area yang akan berpengaruh terhadap antar area sehingga berdampak juga pada biaya produksi.
2. Dalam melakukan implementasi alternatif 3, owner/manajer dalam perusahaan Tahu Murni Banjaran harus mengawasi proses yang berlangsung dan mengikut sertakan seluruh karyawan produksi dalam proses penerapan alternatif 3. Didalam proses pengimplementasian dari segi aliran material jarak antara gudang bahan baku dan bagian produksi lainnya cukup dekat sehingga dapat menghemat dari segi waktu perpindahan dan jarak perpindahan bahan baku.
3. Untuk perusahaan Tahu Murni Banjaran , nanti nya setelah alternatif layout 3 diterapkan , karyawan harus bisa menyesuaikan dan belajar beradaptasi dengan layout yang baru agar perpindahan bahan baku dan proses produksi berjalan secara efektif dan efisien.