

## **BAB III**

### **METODE PENELITIAN**

#### **3.1 Obyek Penelitian dan Lokasi Penelitian**

Obyek dari penelitian ini adalah Elshadai Collection yang terletak di Desa Maitan RT 01 RW 003, Kecamatan Tambakromo, Kabupaten Pati. Perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur yaitu pembuatan kaos sudah berdiri sejak tahun 2006. Sudah cukup lama usaha ini dibangun namun masih adanya tempat kerja yang tidak tertata rapi dan hampir semua karyawan Elshadai Collection memiliki budaya kerja yang tidak teratur.

#### **3.2 Metode pengumpulan data**

##### **3.2.1 Jenis dan Sumber Data**

Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer :

##### **Data primer**

##### **1. Data kondisi ruang produksi**

Kondisi bagian produksi pada Elshadai Collection, area bahan baku, dan area limbah.

##### **2. Data kegunaan ruang kerja**

Pada Elshadai Collection memiliki pembagian ruang kerja yaitu ruang menjahit, ruang menyetrika.

##### **3. Data limbah**

Mengelompokan berbagai jenis limbah yang masih bisa di gunakan dan yang sudah tidak bisa digunakan

##### **4. Data kebersihan**

Karyawan diberikan jadwal untuk membersihkan ruang produksi dan peralatan yang sudah digunakan

## **Data Sekunder**

### 1. Data jam operasional

Menentukan jam masuk kerja dan pulang kerja pada Elshadai Collection

### 2. Data berbagai mesin dan kegunaannya

Ada berbagai jenis mesin yang digunakan Elshadai Collection yaitu mesin jahit, mesin obras, mesin kam, mesin rante dan setrika uap. Mesin-mesin tersebut berbeda-beda hasil dan kegunaannya.

### 3. Data peralatan

Ada berbagai jenis peralatan yang digunakan pada Elshadai Collection

### 4. Bahan baku

Bahan baku utama dalam pembuatan kaos yaitu kain, plastik kaos, label merk, han tag, benang.

### 5. Data frekuensi pemakaian peralatan

Frekuensi pemakaian peralatan pada Elshadai Collection dalam satu hari

## **3.2.2 Teknik pengumpulan data**

Pengumpulan data adalah prosedur yang sistematis dan standar untuk memperoleh data yang diperlukan. Metode pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah :

### **a. Wawancara**

Wawancara dilakukan untuk melengkapi data primer dengan melakukan wawancara langsung kepada pemilik Elshadai Collection untuk mengetahui proses produksi dan jenis-jenis peralatan yang dimiliki.

### **b. Observasi**

Observasi dilakukan untuk melengkapi data primer pada Elshadai Collection, baik di area produksi, bahan baku maupun gudang tempat penyimpanan kain perca.

### 3.3 Analisis Data

Pada penelitian ini untuk memperbaiki tempat kerja Elshadai Collection dan kinerja karyawan penelitian ini menggunakan metode 5S (Seiri, Seiso, Seiton, Seiketsu, dan Shitsuke) . Berikut langkah-langkah penelitian pada Elshadai Collection :

#### a. Seiri

Seiri pada Elshadai Collection adalah memilah barang sesuai dengan fungsi, tempat penyimpanan dan membuang barang yang tidak diperlukan.

1. Mengamati kondisi lingkungan kerja dari Elshadai Collection
2. Membedakan mesin-mesin sesuai dengan jenis dan fungsinya.
3. Mendata semua peralatan yang ada pada Elshadai Collection
4. Menata bahan baku kain
5. Mengelompokkan benang sesuai warna
6. Mengkategorikan barang yang digunakan dan tidak digunakan. Barang yang digunakan seperti mesin, peralatan, bahan baku dan barang yang tidak digunakan yaitu limbah dan barang-barang yang sudah tidak berfungsi.
7. Berikut startifikasi frekuensi pemakaian peralatan Elshadai Collection

**Tabel 3.1 Azas pemilahan Elshadai Collection**

	Derajat kebutuhan (frekuensi pemakaian per hari)	Metode penyimpanan (stratifikasi)
Rendah	1-5 kali	Simpan di laci
Rata-rata	6-10 kali	Simpan di laci
Tinggi	>11	Simpan di dekat karyawan

**Sumber : Data Primer Yang Di Olah 2019**

**Tabel 3.2 Menyimpan barang yang diperlukan**

Barang	Penyimpanan
Barang yang digunakan kadang-kadang	Diletakkan pada laci diatas loker rib
Barang yang digunakan selalu digunakan	Diletakkan pada laci diatas loker rib
Barang yang sering digunakan	Diletakkan dikeranjang diatas mesin jahit, meja setrika bagian belakang area kerja, rak benang bagian belakang mesin jahit , dan Loker belakang mesin jahit

**Sumber : Data Primer Yang Di Olah 2019**

**b. Seiton (Penataan)**

Menentukan tempat penyimpanan barang dan peralatan pada Elshadai Collection agar mudah dicari dan disimpan oleh karyawan.

1. Peralatan dengan frekuensi penggunaan rendah setiap hari, masukkan dan simpan pada laci.
2. Peralatan dengan frekuensi penggunaan rata-rata setiap hari, simpan pada laci.
3. Peralatan dengan frekuensi penggunaan tinggi setiap hari, simpan pada meja atau tempat kerja sesuai kriteria masing-masing
4. Membedakan limbah produksi kain perca yang masih bisa diolah (digunakan) masukan kedalam plastik simpan dekat penyimpanan bahan baku kain dan tidak bisa diolah dimasukan kedalam karung simpan digudang.

5. Mengumpulkan limbah produksi seperti benang dan sampah yang lain, lalu buang pada tempat sampah setelah selesai bekerja.

**c. Seiso (Pembersihan)**

Kegiatan membersihkan barang-barang, peralatan, dan lingkungan kerja Elshadai Collection.

1. Mendata limbah kain perca, benang dan sampah lainnya
2. Menentukan jadwal pembersihan dan membagi rata jadwal setiap karyawan
3. Membuat rancangan untuk pembersihan
4. Pembersihan dibagi menjadi tiga yaitu :

Makro : Pembersihan meliputi tempat kerja atau area produksi, Tempat penyimpanan peralatan, tempat penyimpanan bahan baku, dan tempat penyimpanan limbah (kain perca).

Individual : karyawan berperan aktif untuk menjaga tempat kerjanya atau bagian produksi. Membersihkan dari limbah ataupun sampah ketika selesai bekerja ataupun disela-sela istirahat agar tempat kerja nyaman dan rapi.

Mikro : membersihkan semua peralatan yang dipakai secara berkala

**d. Seiketsu (Pemantapan)**

Kegiatan memelihara secara berkala semua mesin dan peralatan yang digunakan pada proses produksi.

1. Mendata seluruh mesin dan peralatan
2. Merawat kebersihan mesin dan peralatan Elshadai Collection
3. Setiap karyawan diberikan tanggung jawab untuk bertanggung jawab atau merawat mesin dan peralatan

**e. Shitsuke (Pembiasaan)**

Kegiatan memberikan tugas pekerjaan dengan tata cara yang benar dan sesuai dengan SOP Elshadai Collection.

1. Menetapkan jam operasional Elshadai Collection

2. Karyawan harus datang dan pulang sesuai jadwal yang ditetapkan
3. Karyawan maupun pemilik harus menaati peraturan yang ada pada Elshadai Collection
4. Menegur karyawan jika melakukan kesalahan pada saat bekerja
5. Memberikan informasi kepada seluruh karyawan untuk menerapkan 5S.

