

## LAMPIRAN

### Lampiran 1. *Scoresheet* Sensori

#### UJI RATING HEDONIK

Nama : \_\_\_\_\_ Tanggal : \_\_\_\_\_  
Produk : Kerupuk Terasi Line ID/WA : \_\_\_\_\_

#### Instruksi:

Di depan Anda tersedia sampel Kerupuk Terasi. Cicipilah setiap sampel lalu amati dan beri nilai sesuai dengan tingkat kesukaan Anda terhadap parameter **warna, aroma, tekstur, rasa, dan overall (keseluruhan)** Kerupuk Terasi tersebut secara **berurutan dari kiri ke kanan**. Berkumurlah menggunakan air mineral terlebih dahulu sebelum Anda menguji tiap sampel. **NILAI BOLEH SAMA** untuk sampel yang berbeda.

#### Keterangan:

1 = Sangat tidak suka      3 = Netral      5 = Sangat Suka  
2 = Tidak suka            4 = Suka

Atribut	Kode Sampel			
<b>Warna</b>				
<b>Aroma</b>				
<b>Tekstur</b>				
<b>Rasa</b>				
<b>Overall</b>				

TERIMAKASIH ☺

## Lampiran 2. Worksheet Uji Rating Hedonik

**Worksheet Uji Rating Hedonik**

Tanggal uji : 14 Nov 2019

Jenis sampel : Kerupuk Terasi

<b>Identifikasi Sampel</b>	<b>Kode</b>
Kerupuk dengan konsentrasi Tepung Tapioka 100% dan Terasi 0%	A
Kerupuk dengan konsentrasi Tepung Tapioka 100% dan Terasi 5%	B
Kerupuk dengan konsentrasi Tepung Tapioka 100% dan Terasi 10%	C
Kerupuk dengan konsentrasi Tepung Tapioka 100% dan Terasi 15%	D

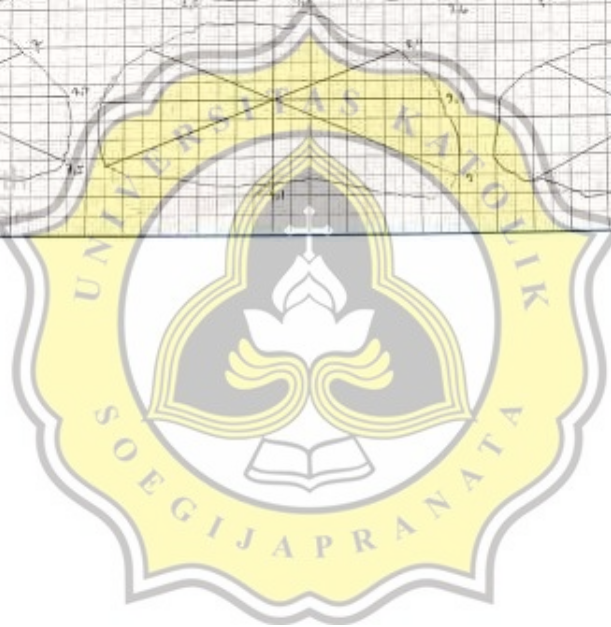
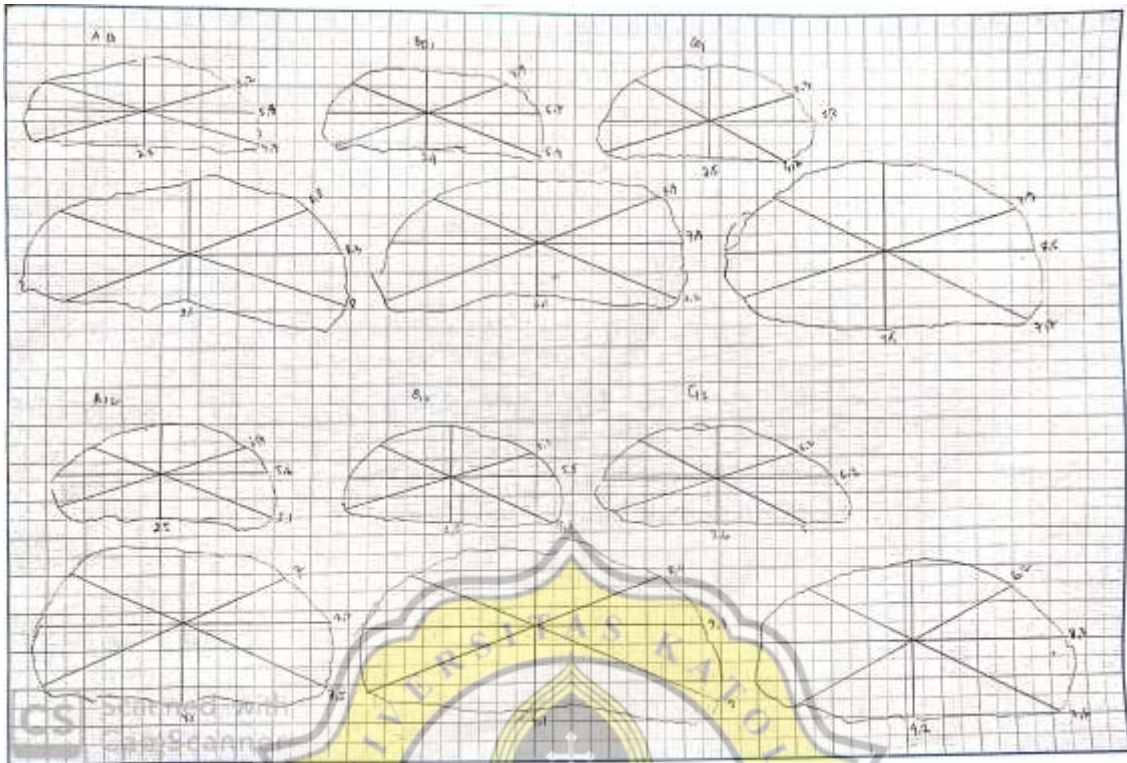
<b>Kode Kombinasi Urutan Penyajian</b>			
ABCD=1	BACD=7	CABD=13	DABC=19
ABDC=2	BADC=8	CADB=14	DACB=20
ACBD=3	BCAD=9	CBAD=15	DBAC=21
ACDB=4	BCDA=10	CBDA=16	DBCA=22
ADBC=5	BDAC=11	CDAB=17	DCAB=23
ADCB=6	BDCA=12	CDBA=18	DCBA=24

**Penyajian**

<b>Booth</b>	<b>Panelis</b>	<b>Kode Sampel</b>				<b>Kombinasi Urutan Penyajian</b>
I	1	739	704	437	938	1
II	2	802	101	202	588	2
III	3	832	842	709	296	3
IV	4	426	695	401	323	4
V	5	690	194	170	617	5
I	6	822	649	826	419	6
II	7	710	840	649	132	7
III	8	693	543	529	147	8
IV	9	794	211	527	873	9

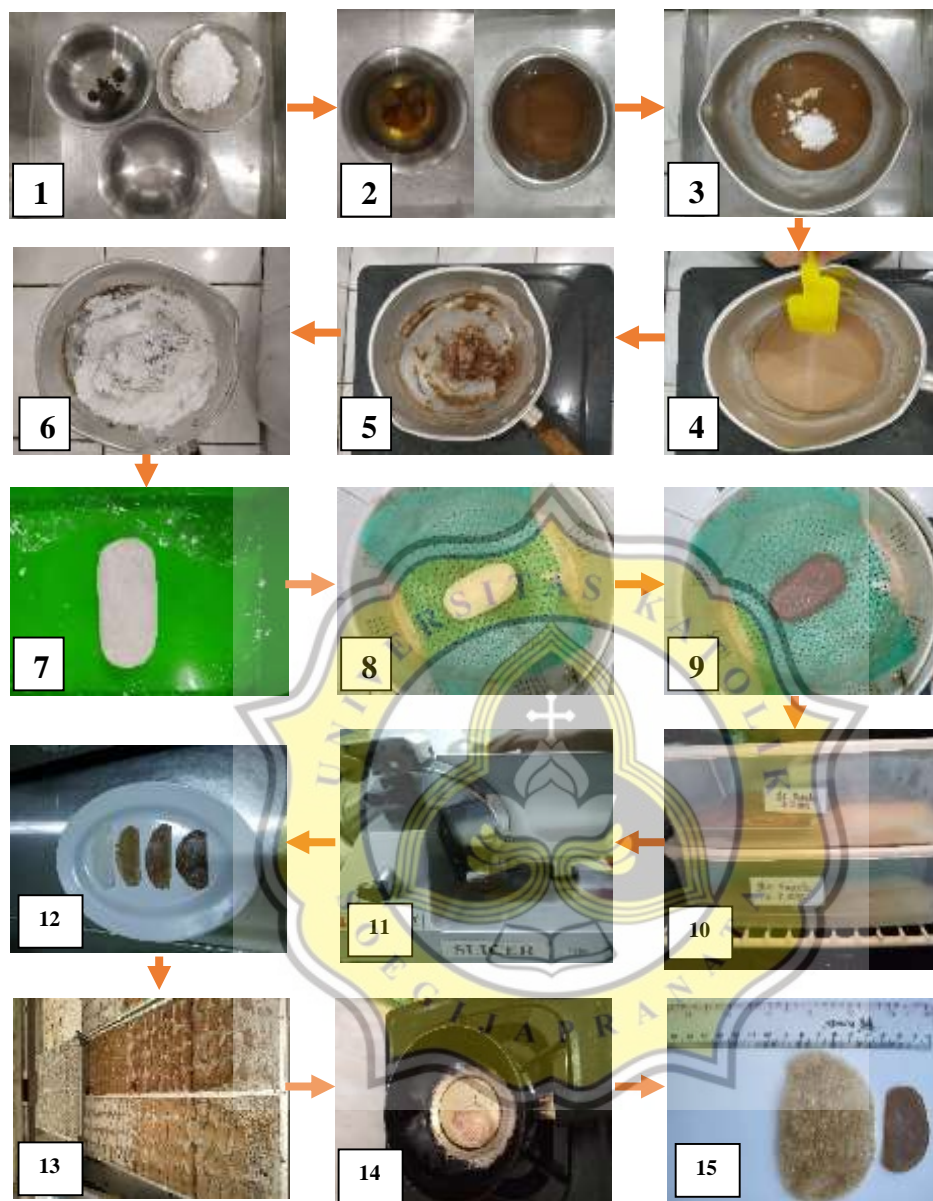
V	10	540	760	278	727	10
I	11	452	395	492	316	11
II	12	917	184	734	708	12
III	13	280	130	894	326	13
IV	14	425	518	875	423	14
V	15	361	952	494	517	15
I	16	849	210	926	679	16
II	17	498	750	715	289	17
III	18	374	675	641	592	18
IV	19	874	508	347	964	19
V	20	476	485	528	854	20
I	21	739	704	437	938	21
II	22	926	341	836	175	22
III	23	832	842	709	296	23
IV	24	426	695	401	323	24
V	25	371	331	583	720	1
I	26	205	620	241	691	2
II	27	811	120	258	492	3
III	28	131	927	632	843	4
IV	29	962	259	268	148	5
V	30	135	798	930	964	6
I	31	117	705	831	664	7
II	32	244	355	688	799	8
III	33	111	222	333	444	9
IV	34	454	700	511	602	10

## Lampiran 3. Pengukuran Pengembangan Linier





## Lampiran 4. Proses Pembuatan Kerupuk Terasi



## Keterangan:

- |   |   |    |  |    |   |
|---|---|----|--|----|---|
| 1 | Persiapan bahan (terasi, tepung tapioka, air)   | 6  | Adonan diuleni hingga kalis              | 11 | Pemotongan lonjongan yang sudah mengeras                  |
| 2 | Penyaringan terasi                              | 7  | Pembentukan lonjongan adonan             | 12 | Hasil potongan kerupuk mentah                             |
| 3 | Pencampuran bahan (air, terasi, tepung tapioka) | 8  | Proses pengukusan adonan                 | 13 | Proses pengeringan kerupuk mentah dengan STD              |
| 4 | Pemanasan campuran bahan                        | 9  | Adonan yang sudah di kukus               | 14 | Penggorengan kerupuk dengan metode <i>deep-fat frying</i> |
| 5 | Gel campuran bahan terbentuk                    | 10 | Penyimpanan dalam <i>chiller</i> semalam | 15 | Kerupuk terasi mentah dan sudah digoreng                  |

## Lampiran 5. Dokumentasi

### 1. Dokumentasi Analisis Kimia



Gambar 7. Persiapan Sampel Analisis Kimia



Gambar 8. Hasil Analisis Kimia Protein

### 2. Dokumentasi Analisis Fisik



Gambar 9. Analisis Fisik dengan *Texture Analyzer*

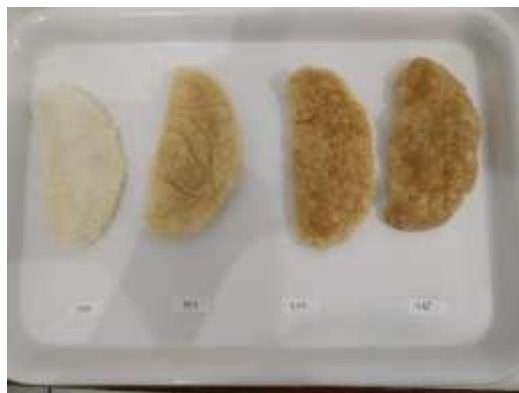


Gambar 10. Analisis Fisik Menggunakan *Chromameter* untuk Warna

### 3. Dokumentasi Analisis Sensori



Gambar 11. Panelis Saat Melakukan Analisis Sensori



Gambar 12. Penyajian Sampel untuk Analisis Sensori

## Lampiran 6. Analisis Statistik SPSS

## 1. Uji Normalitas Fisikokimia

## Tests of Normality

	Kolmogorov-Smirnov <sup>a</sup>			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
air_sblm	.135	24	.200 <sup>*</sup>	.945	24	.215
air_ssdh	.167	24	.083	.923	24	.067
lemak	.125	24	.200 <sup>*</sup>	.958	24	.400
protein_sqrt	.132	24	.200 <sup>*</sup>	.935	24	.126
TA	.146	24	.200	.937	24	.141
pengembangan	.094	24	.200 <sup>*</sup>	.969	24	.648

\*. This is a lower bound of the true significance.

a. Lilliefors Significance Correction

## 2. Uji Homogenitas Fisikokimia

## Test of Homogeneity of Variance

		Levene Statistic	df1	df2	Sig.
air_sblm	Based on Mean	.729	3	20	.547
	Based on Median	.569	3	20	.642
	Based on Median and with adjusted df	.569	3	13.713	.645
	Based on trimmed mean	.681	3	20	.574
air_ssdh	Based on Mean	1.720	3	20	.195
	Based on Median	1.558	3	20	.231
	Based on Median and with adjusted df	1.558	3	11.354	.253
	Based on trimmed mean	1.717	3	20	.196
lemak	Based on Mean	1.404	3	20	.271
	Based on Median	1.264	3	20	.313
	Based on Median and with adjusted df	1.264	3	13.806	.325
	Based on trimmed mean	1.432	3	20	.263
protein_sqrt	Based on Mean	2.293	3	20	.109
	Based on Median	1.503	3	20	.244
	Based on Median and with adjusted df	1.503	3	17.550	.248
	Based on trimmed mean	2.249	3	20	.114
TA	Based on Mean	.895	3	20	.461
	Based on Median	.346	3	20	.792
	Based on Median and with adjusted df	.346	3	14.302	.792
	Based on trimmed mean	.787	3	20	.515
pengembangan	Based on Mean	.122	3	20	.946
	Based on Median	.113	3	20	.952
	Based on Median and with adjusted df	.113	3	19.217	.952
	Based on trimmed mean	.122	3	20	.946



## 3. Uji ANOVA Satu Arah

## ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
air_sblm	Between Groups	6.515	3	2.172	24.501	.000
	Within Groups	1.773	20	.089		
	Total	8.288	23			
air_ssdh	Between Groups	5.178	3	1.726	15.576	.000
	Within Groups	2.216	20	.111		
	Total	7.394	23			
lemak	Between Groups	980.715	3	326.905	13.057	.000
	Within Groups	500.717	20	25.036		
	Total	1481.433	23			
protein_sqrt	Between Groups	3.437	3	1.146	141.206	.000
	Within Groups	.162	20	.008		
	Total	3.600	23			
TA	Between Groups	1375373.283	3	458457.761	16.741	.000
	Within Groups	547691.699	20	27384.585		
	Total	1923064.982	23			
pengembangan	Between Groups	1095.949	3	365.316	9.072	.001
	Within Groups	805.396	20	40.270		
	Total	1901.345	23			

## 4. Uji Duncan

**air\_sblm**

Duncan<sup>a</sup>

terasi	N	Subset for alpha = 0.05		
		1	2	3
terasi 10%	6	8.3053		
terasi 5%	6	8.3980		
terasi 15%	6		8.8430	
terasi 0%	6			9.6234
Sig.		.595	1.000	1.000

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.

**air\_ssdh**Duncan<sup>a</sup>

terasi	N	Subset for alpha = 0.05		
		1	2	3
terasi 10%	6	1.7481		
terasi 15%	6	1.8521		
terasi 5%	6		2.2673	
terasi 0%	6			2.9302
Sig.		.594	1.000	1.000

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.

**lemak**Duncan<sup>a</sup>

terasi	N	Subset for alpha = 0.05		
		1	2	3
terasi 0%	6	26.4633		
terasi 5%	6		35.8505	
terasi 10%	6		39.8897	39.8897
terasi 15%	6			43.6283
Sig.		1.000	.177	.210

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.

**protein\_sqrt**Duncan<sup>a</sup>

terasi	N	Subset for alpha = 0.05			
		1	2	3	4
terasi 0%	6	.6333			
terasi 5%	6		1.1033		
terasi 10%	6			1.3433	
terasi 15%	6				1.6717
Sig.		1.000	1.000	1.000	1.000

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.

**TA**Duncan<sup>a</sup>

terasi	N	Subset for alpha = 0.05		
		1	2	3
terasi 15%	6	677.1317		
terasi 10%	6	740.6850	740.6850	
terasi 5%	6		892.9750	
terasi 0%	6			1292.5950
Sig.		.514	.127	1.000

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.

**pengembangan**Duncan<sup>a</sup>

terasi	N	Subset for alpha = 0.05	
		1	2
terasi 0%	6	59.0151	
terasi 5%	6	61.7122	
terasi 10%	6		71.5912
terasi 15%	6		75.3598
Sig.		.470	.316

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 6.000.

## 5. Uji Kruskal-Wallis (Sensori)

Test Statistics<sup>a,b</sup>

	Warna	Aroma	Tekstur	Rasa	Overall
Chi-Square	32.459	13.206	27.303	55.189	57.233
df	3	3	3	3	3
Asymp. Sig.	.000	.004	.000	.000	.000

a. Kruskal Wallis Test

b. Grouping Variable: Terasi

## 6. Uji Mann-Whitney (Sensori)

T0 vs T1

Ada perbedaan nyata ( $<0,05$ ) pada semua atributTest Statistics<sup>a</sup>

	Warna	Aroma	Tekstur	Rasa	Overall
Mann-Whitney U	275.000	297.000	274.000	122.500	140.500
Wilcoxon W	740.000	762.000	739.000	587.500	605.500
Z	-2.707	-2.433	-2.695	-5.064	-4.929
Asymp. Sig. (2-tailed)	.007	.015	.007	.000	.000

a. Grouping Variable: Terasi

T0 vs T2

Ada perbedaan nyata ( $<0,05$ ) pada semua atribut kecuali pada atribut warna tidak ada perbedaan nyata ( $>0,05$ )Test Statistics<sup>a</sup>

	Warna	Aroma	Tekstur	Rasa	Overall
Mann-Whitney U	436.000	254.500	207.000	73.500	55.500
Wilcoxon W	901.000	719.500	672.000	538.500	520.500
Z	-.214	-3.083	-3.705	-5.708	-6.068
Asymp. Sig. (2-tailed)	.830	.002	.000	.000	.000

a. Grouping Variable: Terasi

T0 vs T3

Ada perbedaan nyata ( $<0,05$ ) pada semua atributTest Statistics<sup>a</sup>

	Warna	Aroma	Tekstur	Rasa	Overall
Mann-Whitney U	242.000	263.000	157.500	57.000	52.000
Wilcoxon W	707.000	728.000	622.500	522.000	517.000
Z	-3.155	-2.883	-4.463	-5.943	-6.079
Asymp. Sig. (2-tailed)	.002	.004	.000	.000	.000

a. Grouping Variable: Terasi

T1 vs T2

Ada perbedaan nyata ( $<0,05$ ) pada semua atribut kecuali pada atribut aroma tidak ada perbedaan nyata ( $>0,05$ )

**Test Statistics<sup>a</sup>**

	Warna	Aroma	Tekstur	Rasa	Overall
Mann-Whitney U	229.000	393.000	321.000	284.000	264.000
Wilcoxon W	694.000	858.000	786.000	749.000	729.000
Z	-3.419	-.913	-2.024	-2.555	-2.957
Asymp. Sig. (2-tailed)	.001	.361	.043	.011	.003

a. Grouping Variable: Terasi

T1 vs T3

Ada perbedaan nyata ( $<0,05$ ) pada semua atribut kecuali pada atribut aroma tidak ada perbedaan nyata ( $>0,05$ )

**Test Statistics<sup>a</sup>**

	Warna	Aroma	Tekstur	Rasa	Overall
Mann-Whitney U	111.000	362.000	261.000	224.500	257.500
Wilcoxon W	576.000	827.000	726.000	689.500	722.500
Z	-5.140	-1.369	-2.949	-3.475	-3.037
Asymp. Sig. (2-tailed)	.000	.171	.003	.001	.002

a. Grouping Variable: Terasi

T2 vs T3

Tidak ada perbedaan nyata ( $>0,05$ ) pada semua atribut tetapi pada atribut warna ada perbedaan nyata ( $<0,05$ )

**Test Statistics<sup>a</sup>**

	Warna	Aroma	Tekstur	Rasa	Overall
Mann-Whitney U	240.000	411.500	387.500	385.000	420.500
Wilcoxon W	705.000	876.500	852.500	850.000	885.500
Z	-3.189	-.597	-.996	-1.016	-.481
Asymp. Sig. (2-tailed)	.001	.550	.319	.309	.631

a. Grouping Variable: Terasi





**5.92%** PLAGIARISM  
APPROXIMATELY

## Report #10012040

PENDAHULUAN Latar Belakang Indonesia merupakan Negara kepulauan dengan kekayaan laut yang melimpah salah satunya Kota Semarang. Wilayah Kota Semarang bagian utara berbatasan langsung dengan Laut Jawa sehingga produksi hasil laut di Kecamatan Semarang Utara lebih tinggi dibandingkan dengan kecamatan lain yang ada di Kota Semarang. Salah satu produk hasil laut yang berada di Kecamatan Semarang Utara, Kelurahan Tambakrejo, Tambaklorok yaitu terasi. Terasi merupakan salah satu produk olahan hasil laut khas Indonesia yang banyak diminati masyarakat. Di Indonesia terasi cukup populer sebagai bumbu atau penyedap rasa dalam olahan masakan. Biasanya, beberapa masakan bercita rasa lokal sengaja ditambahkan terasi untuk memperkuat rasa seperti sambal terasi, cah kangkung, nasi goreng maupun makanan lainnya. Produk terasi di setiap daerah di Indonesia memiliki karakteristik yang berbeda-beda. Kekhasan terasi yang bermutu baik terletak pada bau yang enak, cita rasa, serta berwarna kecoklatan. Ada dua jenis terasi yang beredar di pasaran, yaitu terasi udang dan terasi ikan. Terasi udang menggunakan udang rebon atau udang kecil yang berwarna keputihan, sedangkan terasi ikan menggunakan ikan selar, ikan badar, atau ikan teri. Hasil dari fermentasi terasi berbentuk seperti pasta dan berwarna hitam-kecoklatan. Warna alami pada

REPORT #1001204026 MAR 2020, 8:19 PM

CHECKED  
AUTHOR ANDRE KURNIAWAN

PAGE 1 OF 33