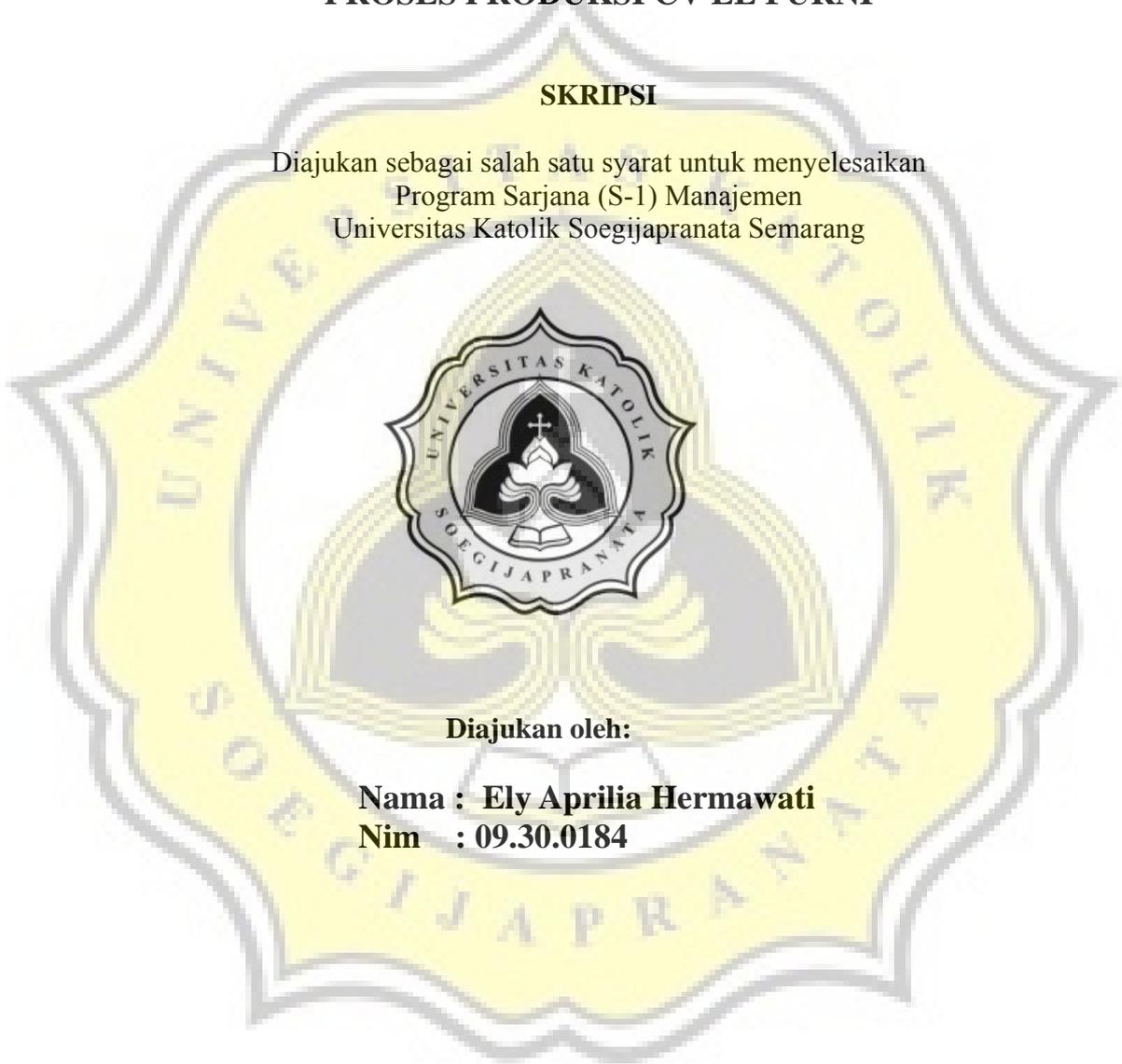


**ANALISIS PENETAPAN LAYOUT YANG SESUAI UNTUK
MENGOPTIMALKAN JARAK DAN WAKTU PERPINDAHAN
PROSES PRODUKSI CV EL FURNI**

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan
Program Sarjana (S-1) Manajemen
Universitas Katolik Soegijapranata Semarang



Diajukan oleh:

Nama : Ely Aprilia Hermawati

Nim : 09.30.0184

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS KATOLIK SOEGIJAPRANATA SEMARANG
2013**

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI

Judul Skripsi : **ANALISIS PENETAPAN LAYOUT YANG SESUAI UNTUK
MENGOPTIMALKAN JARAK DAN WAKTU PERPINDAHAN
PROSES PRODUKSI CV EL FURNI**

Disusun Oleh

Nama : Ely Aprilia Hermawati

NIM : 09.30.0184

Program Studi : Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Katolik Soegijapranata

Telah disetujui pada :

Semarang ,31 Mei 2013

Pembimbing,

(A. Eva Maria S , SE.,MM)

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI

Judul Skripsi : **ANALISIS PENETAPAN LAYOUT YANG SESUAI UNTUK
MENGOPTIMALKAN JARAK DAN WAKTU PERPINDAHAN
PROSES PRODUKSI CV EL FURNI**

Disusun Oleh

Nama : Ely Aprilia Hermawati

NIM : 09.30.0184

Program Studi : Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Katolik Soegijapranata

Telah dipertahankan dihadapan Tim Penguji Pada April 2013

Tim Penguji

Koordinator

Anggota

Anggota

(Meniek Srining Prapti,SE.,M.SI) (Bayu Prestianto,SE.,MM) (A.Eva Maria S ,SE.,MM)

Dekan

Fakultas Ekonomi dan Bisnis

Unika Soegijapranata

(Prof. Vincent Didiek Wiet Aryanto , Ph.D.)

PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini ,

Nama : Ely Aprilia Hermawati

NIM : 09.30.0184

Fakultas : Ekonomi dan Bisnis

Jurusan : Manajemen

Menyatakan bahwa skripsi dengan judul :

**ANALISIS PENETAPAN LAYOUT YANG SESUAI UNTUK
MENGOPTIMALKAN JARAK DAN WAKTU PERPINDAHAN PROSES
PRODUKSI CV EL FURNI**

Benar-benar merupakan karya saya sendiri , apabila dikemudian hari ditemukanya adanya bukti plagiasi , manipulasi atau pemalsuan data maupun bentuk – bentuk lainnya , saya bersedia menerima sanksi dari Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Katolik Soegijapranata Semarang.

Semarang , 03 Juli 2013

Ely Aprilia Hermawati

HALAMAN PERSEMBAHAN DAN MOTTO

Jangan Mengeluh , Jangan Mengeluh , Jangan Pernah Mengeluh ! Setiap Impian yang besar harus melewati usaha dan kerja keras untuk mencapai hasil maksimal, Jika kamu hanya sibuk mengeluh kamu tidak akan pernah fokus melakukan apapun , maka jangan pernah buang waktumu untuk mengeluhkan sesuatu yang tidak memberikan manfaat lebih

Bersyukur atas berkat dan rahmat yang diberikan oleh Allah SWT atas bantuannya melewati tangan-tangan orang yang senantiasa mendukung setiap langkah penulis

Do the best and you get the best! Fokus pada setiap Proses yang ada , dengan mengikuti proses yang sempurna hasil akan senantiasa mengikuti.

Mulailah dari hal yang terkecil , mulai dari diri sendiri dan mulai saat ini (Abdullah Gymnastiar)

If you don't enjoy what are you doing, you will never be good at it (Luke Parker)

Skripsi ini penulis persembahkan untuk Mama dan Papa yang selalu mendukung baik moril dan material serta menjadi motivasi terbesar dalam hidup , dan DYP's someone special in my life .

KATA PENGANTAR

Pertama-tama , penulis mengucapkan puji syukur kepada Allah SWT atas rahmat dan hidayahnya sehingga penulis dapat melewati dan menyelesaikan setiap proses skripsi ini dan telah berhasil memenuhi salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi.

Penulis menyadari bahwa untuk melaksanakan skripsi ini, penulis mendapati bimbingan dan dorongan dari banyak pihak . Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis mengucapkan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Allah SWT atas rahmat dan hidayahnya memberikan kemudahan kepada penulis untuk menyelesaikan dan melewati setiap proses skripsi ini dengan baik
2. Mama dan Papa atas cinta dan kasih sayangnya yang selalu menjadi semangat serta memberi dukungan kepada penulis baik secara moril dan material selama ini sehingga penulis selalu termotivasi untuk menyelesaikan skripsi ini agar memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi dengan baik.
3. Ibu Eva Maria S , SE.,MM selaku dosen pembimbing yang telah banyak menyediakan waktu untuk memberikan bantuan, bimbingan dan arahan kepada penulis hingga terselesaikanya skripsi ini.
4. My Hubby Wanna be Dhika Yanuar Prasetya, SE semangat penulis yang selalu setia menunggu dengan cinta dan menemani penulis dalam melewati proses demi proses pembuatan skripsi ini ♥
5. Kakak-kakak dan adik-adik tercinta (Dani , Ricky , Awang , Samson , Oky dan Angel) yang menjadi semangat dan motivasi tambahan bagi penulis
6. Alm Mbak Mus yang selalu ada di hati , terima kasih telah menjadi semangat sempurna dalam hati penulis
7. Semua Keluarga besar yang menjadi semangat dan motivasi penulis untuk menyelesaikan skripsi ini
8. Teman-Teman Planologi Universitas Diponegoro Santi Antasia Dewi dan Eggy Evansyah yang setia membantu penulis untuk membuat gambar layout perusahaan.

9. Teman-teman terbaik Fakultas Ekonomi dan Bisnis Unika Soegijapranata Soni, Sasa , Tyo , Doni , Novan , Revina , Lista , Indah dan semua teman-teman yang tidak dapat disebutkan satu persatu , terima kasih telah menjadi bagian terbaik selama berada di Unika Soegijapranata ini.
10. Semua orang dimasa lalu yang sedikit banyak telah membantu penulis dalam banyak hal dan terima kasih sudah pernah menjadi bagian dalam hidup penulis.
11. Terima Kasih kepada semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu persatu dan sedikit banyak telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini sebagai salah satu syarat memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi

Akhirnya , peneliti berharap semoga skripsi ini dapat memberikan manfaat pada pendidikan dan Fakultas Ekonomi dan Bisnis khususnya . Peneliti menyadari bahwa dalam menyusun laporan ini masih terdapat banyak kesalahan dan kekurangan. Oleh karena itu peneliti memohon maaf atas segala kesalahan dan mengharapkan kritik dan saran demi kebaikan peneliti di masa mendatang

Semarang, 03 Juli 2013

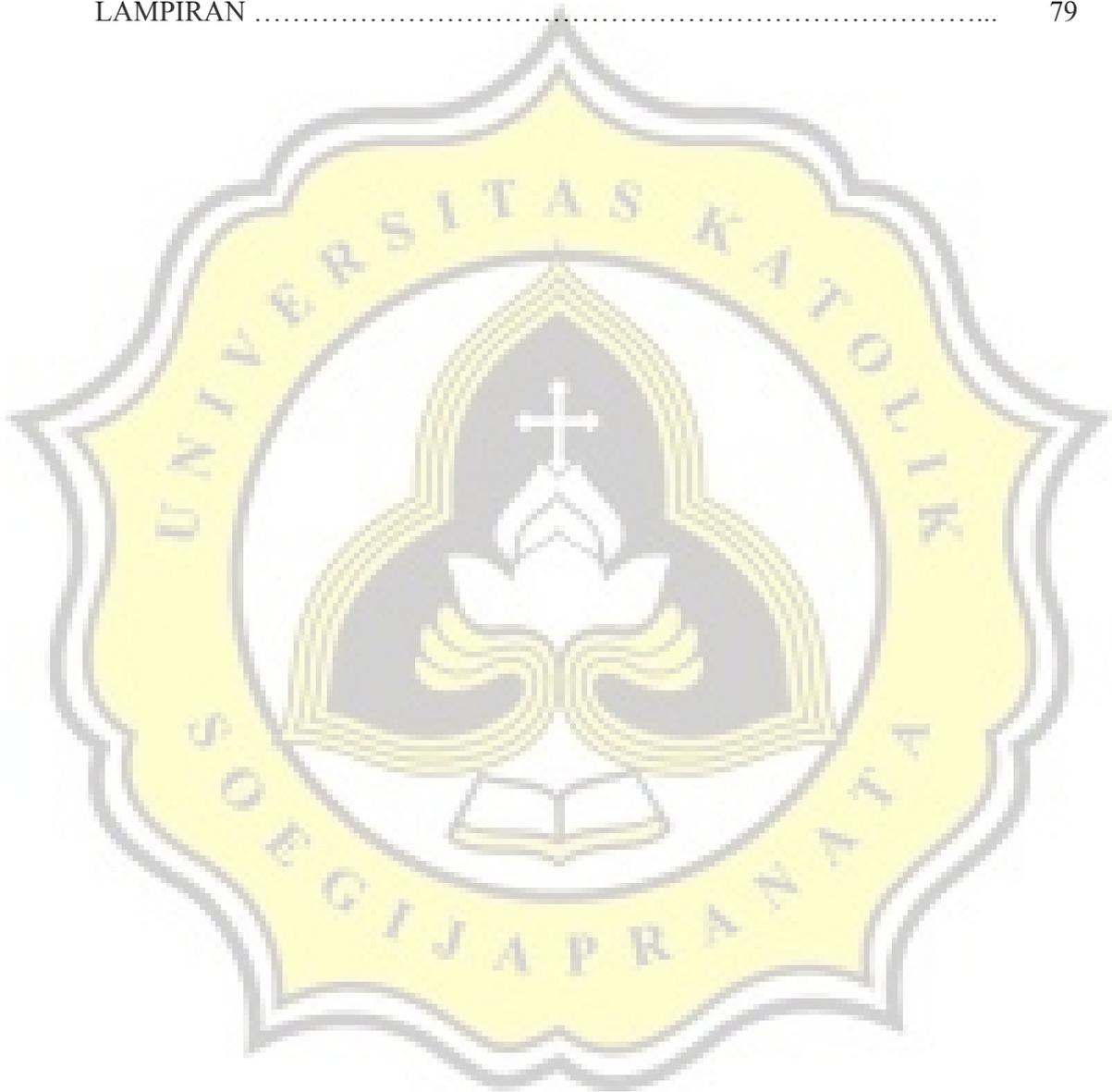
Peneliti

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI	iii
HALAMAN KEASLIAN SKRIPSI	iv
HALAMAN MOTO DAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
ABSTRAK.....	xiii
BAB I : PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah	13
1.3 Tujuan Penelitian	14
1.4 Manfaat Penelitian	14
1.5 Batasan Masalah	14
BAB II : LANDASAN TEORI	15
2.1 Pengertian Layout	15
2.2 Tujuan dan Strategi Tata Letak	15
2.3 Tipe Layout	16

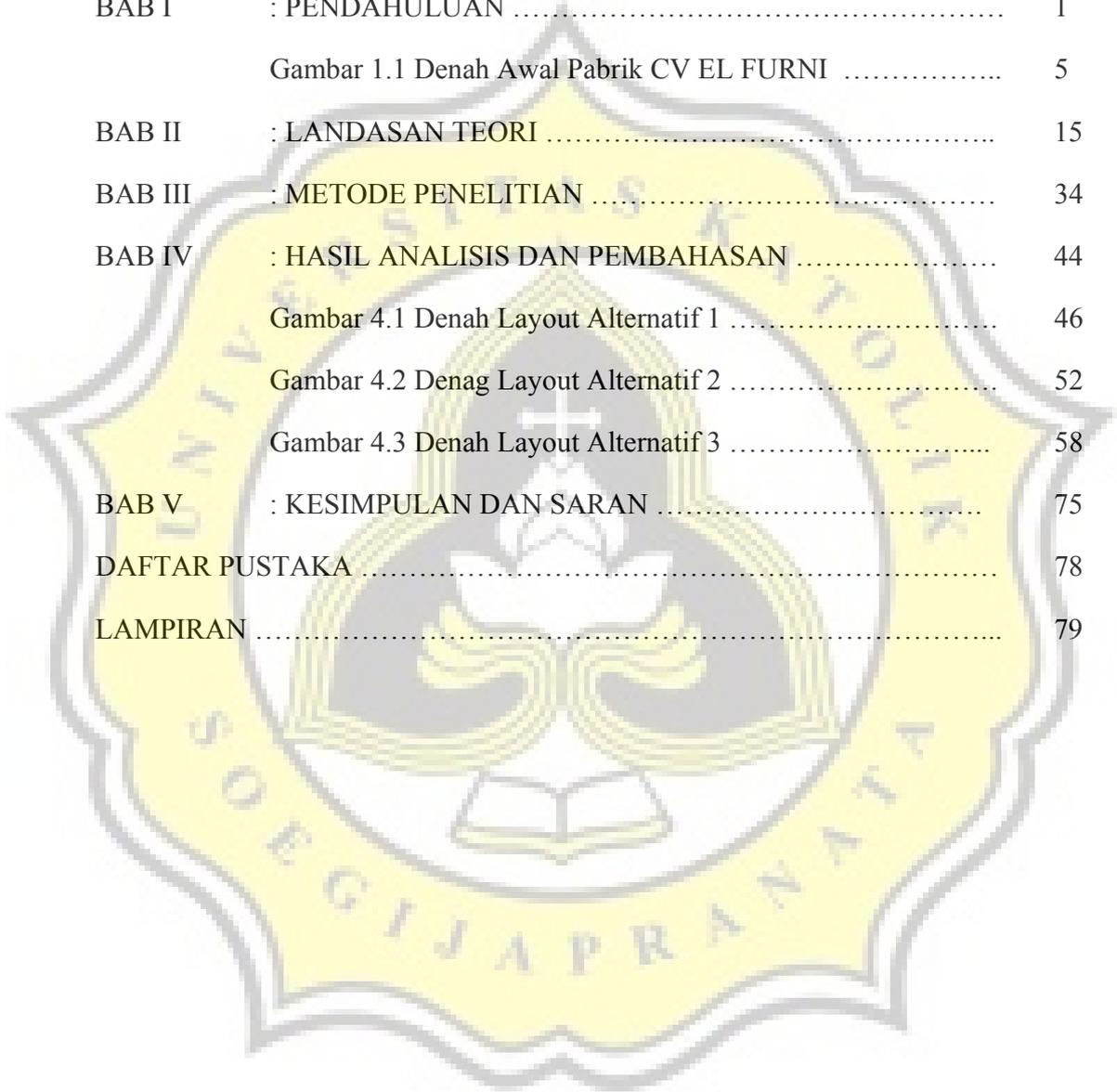
2.4 Strategi Layout	17
2.5 Kriteria Penyusunan Layout	17
2.6 Macam-macam Layout	18
2.7 Prinsip Dasar Layout	23
2.8 Langkah-Langkah Penyusunan layout	24
2.9 Metode Pengukuran Kerja	25
2.10 Study Gerakan	26
2.11 Kerangka Pikir	31
2.12 Definisi Operasional	32
BAB III : METODE PENELITIAN	34
3.1 Obyek Penelitian dan Lokasi Penelitian	35
3.2 Sampel Sumber Data yang digunakan	36
3.3 Teknik Pengumpulan Data	38
3.4 Instrumen Penelitian	39
3.5 Teknik Analisis Data	39
BAB IV : HASIL ANALISIS DAN PEMBAHASAN	44
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	44
4.2 Hasil Analisis dan Pembahasan	44
4.3 Analisis Kualitatif Layout Keseluruhan	65
4.4 Perbandingan antara Layout Awal dengan Alternatif	68
4.5 Implikasi Manajerial	74
BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN	75
5.1 Kesimpulan	75

5.2 Saran	77
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN	79



DAFTAR GAMBAR

BAB I	: PENDAHULUAN	1
	Gambar 1.1 Denah Awal Pabrik CV EL FURNI	5
BAB II	: LANDASAN TEORI	15
BAB III	: METODE PENELITIAN	34
BAB IV	: HASIL ANALISIS DAN PEMBAHASAN	44
	Gambar 4.1 Denah Layout Alternatif 1	46
	Gambar 4.2 Denag Layout Alternatif 2	52
	Gambar 4.3 Denah Layout Alternatif 3	58
BAB V	: KESIMPULAN DAN SARAN	75
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN	79



DAFTAR TABEL

BAB I	: PENDAHULUAN	1
	Tabel 1.1 Waktu keseluruhan yang dibutuhkan dalam Proses...	9
BAB II	: LANDASAN TEORI	15
BAB III	: METODE PENELITIAN	34
BAB IV	: HASIL ANALISIS DAN PEMBAHASAN	44
	Tabel 4.1 Waktu dan jarak Perpindahan Layout 1	48
	Tabel 4.2 Waktu dan jarak Perpindahan Layout 2	54
	Tabel 4.3 Waktu dan jarak Perpindahan Layout 3	62
	Tabel 4.4 Waktu dan Jarak Perpindahan barang keseluruhan ...	68
	Tabel 4.5 Total Analisis Kualitatif dan Kuantitatif Layout	71
BAB V	: KESIMPULAN DAN SARAN	75
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN	79

ABSTRAK

Secara umum layout merupakan sebuah pengaturan tata letak yang dimiliki oleh setiap perusahaan meliputi penetapan lokasi perusahaan, letak mesin –mesin , letak gudang dan seluruh lingkungan kerja yang sudah digunakan dalam proses produksi perusahaan ataupun yang masih menjadi usulan .Penyusunan *layout* adalah hal yang cukup penting dalam hal efektivitas dan efisiensi berjalanya proses produksi, dengan penyusunan layout yang tepat serta penempatan mesin ataupun peralatan dalam sebuah industry akan dapat meminimalisasi waktu pengerjaan sebuah produk serta akan memangkas biaya produksi. Penyusunan *layout* juga memiliki peranan penting dalam hal ketepatan waktu penyelesaian proses satu ke proses selanjutnya, karena dengan penyusunan *layout* yang terorganisir dengan baik akan menyingkat waktu perpindahan material maupun proses satu ke proses selanjutnya.

Penyusunan *layout* yang dilakukan oleh CV. El Furni dalam satu proses ke proses selanjutnya tidak berurutan letaknya , sehingga untuk pemindahan material memerlukan waktu yang lebih lama hingga menyebabkan pemborosan waktu . Oleh karena itu akan dilakukan analisis terhadap penyusunan *layout* yang digunakan oleh perusahaan dengan metode study gerak dan waktu serta metode lain untuk mengetahui bagaimana penyusunan *layout* yang tepat agar tercapai efisiensi dan efektivitas dalam proses produksi.

