

5. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Edible film formulasi 3 memiliki kekuatan tarik, persen elongasi, ketahanan terhadap uap air yang paling tinggi dan paling mendekati parameter *edible film* dengan kualitas baik. *Edible film* formulasi 3 juga memiliki karakteristik yang baik karena bersifat plastis, tidak berwarna, mampu menghambat laju uap air, memiliki kelarutan yang baik saat diaplikasikan pada *coffeemix*.

2.2. Saran

Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai kemampuan menahan laju O₂ dan identifikasi kerusakan *edible film* karena mikroorganisme.

