

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, A. (1999). *Manajemen Produksi : Perencanaan Sistem Produksi*. Yogyakarta: BPFE.
- Assauri, S. (1999). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Penerbitan Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Diandra Alvira, Y. H. (2015). Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses. *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas)* , 240 - 251. Diakses dari : <https://ejurnal.itenas.ac.id/index.php/rekaintegra/article/view/888/1122>
- Haslindah, A. (2013). Analisa Pengendalian Mutu Minimum Rumput Laut Dengan Menggunakan Metode Fishbone Chart Pada PT. Jasuda di Kabupaten Takalar. *Jurnal ILTEK* , 1008-1012. Diakses dari : [http://iltekuim.org/jurnal/jurnal/3.%20A.%20haslindah%20\(5\).pdf](http://iltekuim.org/jurnal/jurnal/3.%20A.%20haslindah%20(5).pdf)
- Mukhril, I. (2014). *Penerapan Pada Industri : Total Productive Maintenance & Total Quality Management*. Tangerang: Megakarya.
- Qammaddin. (2012). Identifikasi Kelayakan Keberangkatan Pesawat Dalam Operasional Ground. *Seminar Nasional Aplikasi Teknologi Informasi (SNATI)* , 1-6. Diakses dari : <http://moraref.or.id/record/view/17396>
- Supriyanto, A. S. (2012). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Sebagai Pedoman Perbaikan Efektivitas Mesin CNC Cutting. *Jurnal Teknik POMITS* , 1-6. Diakses dari : http://www.academia.edu/31316482/ITS_paper_25539_2508100165_Paper