

LAMPIRAN



Lampiran 1

PANDUAN WAWANCARA

1. **Bagaimana sejarah perkembangan UD. Sekawan Putra?**
2. **Bagaimana sistem kerja bagian produksi?**
3. **Apa saja bahan baku yang digunakan dalam proses produksi?**
4. **Berapa rata-rata produksi produk singlet polos renda cabut jarum dalam sehari selama bulan Desember 2015?**
5. **Berapa jumlah produk cacat singlet polos renda cabut jarum yang dihasilkan selama bulan Desember 2015?**
6. **Apa saja jenis cacat yang terjadi selama proses produksi?**
7. **Apa saja yang menjadi penyebab kecacatan selama proses produksi?**
8. **Bagaimana perusahaan dalam menyikapi produk cacat yang dihasilkan?**

Lampiran 2

**Data Jumlah Produksi, Jumlah Produk Cacat,
dan Persentase Produk Cacat SPR Cabut Jarum
UD. Sekawan Putra Bulan Desember 2015**

Periode	Jumlah Produksi	Jumlah Produk Cacat	Persentase
Minggu I	5868	85	1,45
Tanggal 1	1296	22	1,70
Tanggal 2	1080	20	1,85
Tanggal 3	2640	29	1,10
Tanggal 4	360	7	1,94
Tanggal 5	492	7	1,42
Minggu II	3048	48	1,57
Tanggal 7	228	4	1,75
Tanggal 8	576	8	1,39
Tanggal 10	672	10	1,49
Tanggal 11	1200	19	1,58
Tanggal 12	372	7	1,88
Minggu III	5952	96	1,61
Tanggal 14	960	16	1,67
Tanggal 15	1116	17	1,52
Tanggal 16	1140	20	1,75
Tanggal 17	984	14	1,42
Tanggal 18	876	15	1,71
Tanggal 19	876	14	1,60
Minggu IV	5984	98	1,64
Tanggal 21	1512	25	1,65
Tanggal 22	984	12	1,22
Tanggal 23	1992	33	1,66
Tanggal 24	1500	28	1,87
Jumlah	20.856	327	

Sumber : Data Sekunder yang Diolah (2015)

Lampiran 3

Data Jumlah Produk Cacat Berdasarkan Jenis Kecacatan Produk SPR Cabut Jarum UD. Sekawan Putra Bulan Desember 2015

Periode	Jumlah Produk Cacat	Jenis Kecacatan			
		Jahitan obras tidak rapi	Jahitan overdeck miring	Berlubang	Renda tidak terjahit
Minggu I	85				
Tanggal 1	22	11	7	3	1
Tanggal 2	20	10	9	1	0
Tanggal 3	29	14	10	4	1
Tanggal 4	7	4	3	0	0
Tanggal 5	7	5	2	0	0
Minggu II	48				
Tanggal 7	4	3	1	0	0
Tanggal 8	8	5	3	0	0
Tanggal 10	10	5	2	2	1
Tanggal 11	19	8	6	3	2
Tanggal 12	7	3	3	1	0
Minggu III	96				
Tanggal 14	16	9	5	1	1
Tanggal 15	17	8	4	3	2
Tanggal 16	20	8	6	5	1
Tanggal 17	14	7	6	1	0
Tanggal 18	15	7	7	1	0
Tanggal 19	14	8	4	2	0
Minggu IV	98				
Tanggal 21	25	11	10	3	1
Tanggal 22	12	6	4	2	0
Tanggal 23	33	16	11	4	2
Tanggal 24	28	13	10	3	2
Jumlah	327	161	113	39	14

Sumber : Data Primer yang Diolah (2015)

Lampiran 4

Perhitungan CL_p , S_p , UCL_p , dan LCL_p pada Produk SPR Cabut Jarum UD. Sekawan Putra Bulan Desember 2015

$$CL_p = \bar{p} = \frac{\sum np}{\sum n} = \frac{\text{jumlah unit yang cacat}}{\text{jumlah unit yang diproduksi}}$$

$$CL_p = \bar{p} = \frac{327}{20.856} = 0,0157$$

$$S_p = \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}}$$

$$S_p = \sqrt{\frac{0,0157(1-0,0157)}{20.856}} = 0,00086$$

$$UCL_p = \bar{p} + 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} = \bar{p} + 3 S_p$$

$$UCL_p = 0,0157 + 3 (0,00086) = 0,018$$

$$LCL_p = \bar{p} - 3 \sqrt{\frac{\bar{p}(1-\bar{p})}{n}} = \bar{p} - 3 S_p$$

$$LCL_p = 0,0157 - 3 (0,00086) = 0,013$$

Tabel Konversi DPMO ke Nilai Sigma Berdasarkan True 6-Sigma Process

(Normal Distribution Centered)

Tabel Nilai Sigma dan DPMO Berdasarkan True 6-Sigma Process (Normal Distribution Centered)

Nilai Sigma	DPMO	Nilai Sigma	DPMO	Nilai Sigma	DPMO
1.0	691,462	4.0	67,780	7.0	2,305
1.1	544,324	4.1	52,070	7.1	1,755
1.2	422,187	4.2	39,810	7.2	1,325
1.3	322,329	4.3	29,670	7.3	985
1.4	238,021	4.4	21,620	7.4	715
1.5	169,153	4.5	15,195	7.5	515
1.6	119,700	4.6	10,780	7.6	365
1.7	83,994	4.7	7,665	7.7	260
1.8	58,805	4.8	5,395	7.8	185
1.9	42,420	4.9	3,865	7.9	135
2.0	31,215	5.0	2,700	8.0	95
2.1	22,777	5.1	1,920	8.1	65
2.2	16,576	5.2	1,380	8.2	45
2.3	12,143	5.3	980	8.3	30
2.4	8,755	5.4	700	8.4	20
2.5	6,310	5.5	500	8.5	15
2.6	4,620	5.6	360	8.6	10
2.7	3,370	5.7	260	8.7	7
2.8	2,460	5.8	185	8.8	5
2.9	1,780	5.9	135	8.9	3
3.0	1,290	6.0	95	9.0	2
3.1	940	6.1	65	9.1	1
3.2	690	6.2	45	9.2	1
3.3	500	6.3	30	9.3	0
3.4	360	6.4	20	9.4	0
3.5	260	6.5	15	9.5	0
3.6	185	6.6	10	9.6	0
3.7	135	6.7	7	9.7	0
3.8	95	6.8	5	9.8	0
3.9	65	6.9	3	9.9	0
4.0	45	7.0	2	10.0	0

Sumber: nilai-nilai dibangkitkan menggunakan program oleh: Vincent Gasperis (2006). Tanda koma menunjukkan tujuan dan tanda titik menunjukkan decimal.

Tabel Konversi DPMO ke Nilai Sigma Berdasarkan True 6-Sigma Process

(Normal Distribution Centered)

Tabel Nilai Sigma dan DPMO Berdasarkan True 6-Sigma Process (Normal Distribution Centered)

DPMO	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0
100000	1.2	1.25	1.3	1.35	1.4	1.45	1.5	1.55	1.6	1.65	1.7	1.75	1.8	1.85	1.9	1.95	2.0	2.05	2.1
10000	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8
1000	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8
100	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8
10	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8
1	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8
0.1	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8
0.01	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8
0.001	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8

Sumber: nilai-nilai diambil menggunakan program oleh: Vincent Gasperz (2005). Tanda koma menunjukkan

nomor dan tanda titik menunjukkan decimal.