BAB V

PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan yang dilakukan di CV. Reka Furindo Semarang berkaitan dengan masalah efektivitas peralatan / mesin dapat disimpulkan sebagai berikut:

a. Tingkat efektivitas peralatan / mesin pada CV. Reka Furindo Semarang berkurang antara 90% - 124%. Hal ini mengindikasikan bahwa pada CV. Reka Furindo tingkat efektivitasnya sudah baik sehingga melebihi ketetapan standar efektivitas peralatan / mesin yang ditetapkan oleh perusahaan yaitu sebesar 100%.

1.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan di CV. Reka Furindo Semarang maka saran yang perlu disampaikan yaitu sebagai berikut:

a. Walaupun tingkat efektivitas peralatan / mesin sudah baik bahkan melebihi standar perusahaan, tetapi perlu menindaklanjuti hal-hal yang berkenaan dengan masalah availability yang sedikit ada perbedaan yang relatif kecil, efisiensi performa yang masih jauh dari ketentuan dan tingkat mutu produk masih banyaknya produk cacat sebesar 20 % maka perlu dicari penyebabnya dan pembaruan yang terjadi seperti down time losses (waktu penyeletan, waktu penyesuaian, waktu kerusakan), speed losses (waktu pelumasan, waktu pembersihan, waktu pengecekan) dan defect losses (cacat proses, penurunan hasil).